



Certificateurs

- Commission paritaire nationale de l'emploi et de la formation professionnelle (CPNEFP) de la branche maroquinerie
- Fédération française de la maroquinerie (FFM)

Publics

- Salarié(e)s
- Publics en insertion professionnelle

Accès

- Après un parcours de formation continue
- En contrat de professionnalisation
- Par expérience

OBJECTIFS ET CONTEXTE DE LA CERTIFICATION

À partir d'instructions de travail, dans le respect des procédures, des règles d'hygiène, d'ergonomie et de sécurité, le (la) piqueur(se) polyvalent(e) intervient dans le processus de fabrication, en série ou unitaire, d'articles de maroquinerie. Il/elle assemble à plat ou en forme des pièces et sous-ensembles (en cuir et autres matériaux souples), préparés en amont, par des opérations de piquage sur différentes machines à coudre industrielles (plate, pilier, canon, machine programmable ou automatique) et en réalisant différents types d'assemblage, de montage en vue de donner à l'article son volume et son aspect définitif.

Selon les besoins et l'organisation du travail de son entreprise, il/elle peut être amené(e) à intervenir à différents stades du processus de fabrication, sur différents postes de piquage.

Il/elle porte une attention constante à la qualité du travail réalisé, au respect des critères et exigences du client et de son entreprise. Il/elle agit également selon les contraintes techniques et les impératifs économiques de fabrication (délais, productivité...).

ACTIVITÉS VISÉES

- Prise de poste et préparation du travail
- Réalisation des assemblages et montages par piquage machine
- Transmission des informations et suivi des activités

COMPÉTENCES ATTESTÉES

N° de fiche

Non référencée au RNCP

CCN1

3157 - Industries de la maroquinerie, articles de voyage, chasse-sellerie, bracelets en cuir

Nomenclature du niveau de qualification

Niveau 3

Code(s) NSF

243 : Cuir et peaux

Formacodes

21882 : maroquinerie

Code(s) ROME

B1802 - Réalisation d'articles en cuir et matériaux souples (hors

- Bloc 1 : S'informer, préparer et suivre ses activités
- Bloc 2 : Assembler des pièces et sous-ensembles par piquage à plat
- Bloc 3 : Monter des articles de maroquinerie par piquage des sous-ensembles

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Livret du candidat réalisé individuellement - Lieu : En centre de formation - Durée : 1 h
- Questionnaire technique réalisé individuellement - Lieu : En centre de formation - Durée : 2 h
- Observation individuelle (réelle ou simulée) en situation de travail - Lieu : En centre de formation ou en entreprise - Durée : 30 minutes à 1 h
- Entretien réalisé individuellement - Lieu : En centre de formation ou en entreprise - Durée : 1 h

BLOC 1 : S'INFORMER, PRÉPARER ET SUIVRE SES ACTIVITÉS

- C1 Consulter les documents de travail et exploiter les données techniques
- C2 Organiser le poste de travail
- C3 Effectuer l'entretien, le réglage courant des machines et la maintenance de premier niveau
- C6 Relayer les informations

BLOC 2 : ASSEMBLER DES PIÈCES ET SOUS-ENSEMBLES PAR PIQUAGE À PLAT

- C4 Réaliser et contrôler les opérations de piquage à plat de pièces et de sous-ensembles

BLOC 3 : MONTER DES ARTICLES DE MAROQUINERIE PAR PIQUAGE DES SOUS-ENSEMBLES

- C5 Réaliser les opérations de piquage en forme de sous-ensembles en vue de donner à l'article son volume et son aspect définitif

vêtement) / H2401 -
Assemblage - montage
d'articles en cuirs, peaux

État

Non référencée