



#### Certificateurs

- FEDEREC (FEDERATION DES ENTREPRISES DU RECYCLAGE)
- Commission nationale paritaire de l'emploi et de la formation professionnelle (CPNE-FP) des industries et du commerce de la récupération

#### Date d'échéance de l'enregistrement

- 10/09/2024

#### Publics

- Publics éligibles au contrat de professionnalisation
- Salarié(e)s
- Intérimaires
- Demandeurs d'emploi

## OBJECTIFS ET CONTEXTE DE LA CERTIFICATION

La certification impacte tous les secteurs et sites de production industrielle automatisés ou robotisés. Le renouvellement de la certification prend en compte l'évolution des technologies industrielles 4.0 (automatisation, robotique, cobotique, objet connecté...).

Les compétences visées dans cette certification abordent l'enrichissement des activités au poste de travail, comme garantir la qualité, effectuer des réglages, assurer la maintenance intégrée et développer l'amélioration continue. Dans le cadre de la gestion des flux, outils ou moyens de production, la certification proposée accentue désormais les notions de transmission de l'information.

## ACTIVITÉS VISÉES

- La conduite et la surveillance de la production de plusieurs installations automatisées ou robotisées de moyenne ou grande série
- Les interventions de maintenance de niveau 2
- La contribution à l'amélioration continue

## COMPÉTENCES ATTESTÉES :

- Conduire un système de production
- Contrôler la conformité des produits et corriger les paramètres
- Transmettre les informations et les pratiques de production
- Réaliser des opérations de maintenance préventive
- Analyser un dysfonctionnement lié au système automatisé

#### N° de fiche

RNCP34174

#### CCN1

3109 - Métallurgie

#### Nomenclature du niveau de qualification

Niveau 4

#### Code(s) NSF

201u : Technologies de commandes des transformations industrielles : conduite, surveillance de machines  
223u : conduite, surveillance de machines et installations métallurgiques

#### Formacodes

31620 : Conduite installation industrielle

- Effectuer un échange standard d'un sous ensemble fonctionnel de l'installation
- Collecter et capitaliser des informations relatives à l'activité
- Analyser les informations et participer à une action de progrès

## BLOC DE COMPÉTENCES

### **RNCP34174BC01 - La conduite et la surveillance de la production de plusieurs installations automatisées ou robotisées de moyenne ou grande série**

1. Conduire un système de production
2. Contrôler la conformité des produits et corriger les paramètres
3. Transmettre les informations et les pratiques de production

### **RNCP34174BC02 - Les interventions de maintenance de niveau 2**

1. Réaliser des opérations de maintenance préventive
2. Analyser un dysfonctionnement lié au système automatisé
3. Effectuer un échange standard d'un sous ensemble fonctionnel de l'installation

### **RNCP34174BC03 - La contribution à l'amélioration continue**

1. Collecter et capitaliser des informations relatives à l'activité
2. Analyser les informations et participer à une action de progrès

## SECTEUR D'ACTIVITÉ ET TYPE D'EMPLOI

### **Secteurs d'activités :**

Le (la) pilote de systèmes de production automatisée agit dans les domaines de la production tel que la métallurgie (automobile, aéronautique, ferroviaire...), l'agroalimentaire, la chimie, les industries pharmaceutiques ou cosmétiques, la plasturgie, le caoutchouc, le papier-carton, l'énergie, le recyclage, le textile ou la verrerie. Il (elle) met en œuvre des compétences techniques pour garantir le flux de production dans le respect des standards en vigueur (sécurité, qualité, organisation de la production...).

Il (elle) exerce dans les entreprises automatisées et/ou robotisées où la production se déroule en continu ou semi-continu. Son îlot alimente une autre partie de l'atelier de l'entreprise ou le client directement.

#### Code(s) ROME

H2503 - Pilotage d'unité élémentaire de production mécanique ou de travail des métaux

#### État

Active

## Type d'emplois accessibles :

Le CQPM pilote de système de production automatisé permet d'accéder au métier de pilote de système de production industrielle tel que décrit sur la fiche métier déposée sur le site observatoire de la métallurgie.

D'autres appellations sont envisageables telles que:

- Pilote de production industrielle
- Pilote de production
- Leader de groupe autonome de production
- Responsable d'îlot