



Certificateurs
 • FEDERATION DES ENTREPRISES DU RECYCLAGE
 • CPNEFP des Industries et Commerces de la Récupération

Date d'échéance de l'enregistrement
 • 02/10/2024

Publics
 • Publics éligibles au contrat de professionnalisation
 • Salarié(e)s
 • Intérimaires
 • Demandeurs d'emploi

Accès
 • Après un parcours de formation continue
 • En contrat de professionnalisation
 • Par candidature individuelle
 • Par expérience

RÉSUMÉ DE LA CERTIFICATION

Objectifs et contexte de la certification :

Le technicien en maintenance industrielle assure des missions de maintenance préventive et curative sur des équipements pluri technologiques et tous types d'appareils de production, il détecte les pannes et établit un diagnostic en amont de son intervention, il procède alors à la réparation ou au changement de la pièce ou de l'appareil défectueux ou il fait appel à des prestataires extérieurs si nécessaire, puis il procède aux nouveaux réglages et effectue les contrôles et tests avant la remise en service. Au terme de ses interventions, il consigne les opérations effectuées. Il est également sollicité afin d'optimiser et améliorer la sécurité et les performances des matériels et équipements qui sont dans son périmètre de responsabilité.

Activités visées :

Le diagnostic de panne et l'organisation d'interventions de maintenance

Le technicien en maintenance industrielle contrôle le bon fonctionnement d'une machine ou installation, il doit également être en mesure de diagnostiquer un dysfonctionnement sur des équipements pluri technologiques. Pour se faire, le technicien de maintenance industrielle identifie les différents points de contrôles puis il utilise les moyens appropriés qui lui permettront de consolider son analyse ainsi, diagnostiquer le dysfonctionnement constaté.

N° de fiche

RNCP35282

CCN1

3109 - Métallurgie

Nomenclature du niveau de qualification

Niveau 4

Code(s) NSF

255r : Contrôle, essais, maintenance en électricité, électronique

Formacodes

31624 : Maintenance industrielle

Code(s) ROME

I1304 - Installation et maintenance d'équipements industriels et d'exploitation

État

Active

L'intervention de maintenance

Le technicien en maintenance industrielle réalise une intervention de maintenance préventive et curative. Dans le cadre de ces interventions, il doit suivre les procédures adaptées et rassembler les matériels, outillages et pièces nécessaires selon les travaux à réaliser. Le technicien de maintenance industrielle applique les méthodes de démontage et remontage puis teste les fonctionnalités des équipements remplacés ou réparés.

La contribution à l'amélioration continue.

Le technicien en maintenance industrielle collecte et capitalise des informations relatives à l'activité puis analyse les informations afin de participer à une action de progrès. Pour se faire, le technicien de maintenance industrielle sélectionne les indicateurs et sources de données dont il a besoin, son expertise technique lui permettra de formuler des actions de progrès.

Compétences attestées :

1. Contrôler le bon fonctionnement d'une machine ou installation
2. Diagnostiquer un dysfonctionnement sur des équipements pluri technologiques
3. Réaliser une intervention de maintenance préventive
4. Réaliser une intervention de maintenance curative
5. Collecter et capitaliser des informations relatives à l'activité
6. Analyser les informations et participer à une action de progrès

BLOCS DE COMPÉTENCES

RNCP35282BC01 - Le diagnostic de panne et l'organisation d'interventions de maintenance

1. Contrôler le bon fonctionnement d'une machine ou installation
2. Diagnostiquer un dysfonctionnement sur des équipements pluri technologiques

RNCP35282BC02 - L'intervention de maintenance

1. Réaliser une intervention de maintenance préventive
2. Réaliser une intervention de maintenance curative

RNCP35282BC03 - La contribution à l'amélioration continue

1. Collecter et capitaliser des informations relatives à l'activité
2. Analyser les informations et participer à une action de progrès

SECTEUR D'ACTIVITÉ ET TYPE D'EMPLOI

Secteurs d'activités :

Le technicien en maintenance industrielle assure des missions de maintenance préventive et curative sur des équipements pluri technologiques et tous types d'appareils de production, il détecte les pannes et établit un diagnostic en amont de son intervention, il procède alors à la réparation ou au changement de la pièce ou de l'appareil défectueux ou il fait appel à des prestataires extérieurs si nécessaire, puis il procède aux nouveaux réglages et effectue les contrôles et tests avant la remise en service. Au terme de ses interventions, il consigne les opérations effectuées. Il est également sollicité afin d'optimiser et améliorer la sécurité et les performances des matériels et équipements qui sont dans son périmètre de responsabilité.

Type d'emplois accessibles :

Technicien de maintenance d'équipements d'exploitation

Technicien de maintenance d'équipements de production

Technicien de maintenance en équipements industriels

Technicien de maintenance industrielle

Technicien de maintenance industrielle polyvalente

Technicien de maintenance process