



Certificateurs  
• FEDERATION DES ENTREPRISES DU  
RECYCLAGE  
• CPNEFP des Industries et Commerces  
de la Récupération

Date d'échéance de l'enregistrement  
• 27/06/2029

Publics  
• Publics éligibles au contrat de  
professionnalisation  
• Salarié(e)s  
• Intérimaires  
• Demandeurs d'emploi

Accès  
• Après un parcours de formation  
continue  
• En contrat de professionnalisation  
• Par candidature individuelle  
• Par expérience

## RÉSUMÉ DE LA CERTIFICATION

### Objectifs et contexte de la certification :

Le technicien en maintenance industrielle assure des missions de maintenance préventive et curative sur des équipements pluri technologiques et tous types d'appareils de production, il détecte les pannes et établit un diagnostic en amont de son intervention, il procède alors à la réparation ou au changement de la pièce ou de l'appareil défectueux ou il fait appel à des prestataires extérieurs si nécessaire, puis il procède aux nouveaux réglages et effectue les contrôles et tests avant la remise en service. Au terme de ses interventions, il consigne les opérations effectuées. Il est également sollicité afin d'optimiser et améliorer la sécurité et les performances des matériels et équipements qui sont dans son périmètre de responsabilité.

### Activités visées :

1. La réalisation d'une intervention de maintenance préventive.
2. La réalisation d'une intervention de maintenance corrective.
3. La contribution à la maintenance améliorative.

### Compétences attestées :

1. Contrôler le bon fonctionnement d'une machine ou installation
2. Diagnostiquer un dysfonctionnement sur des équipements pluri technologiques
3. Réaliser une intervention de maintenance préventive
4. Réaliser une intervention de maintenance curative

N° de fiche

RNCP39210

Nomenclature du niveau de qualification

Niveau 4

Code(s) NSF

255r : Contrôle, essais, maintenance en électricité, électronique

Formacodes

31624 : Maintenance industrielle

Code(s) ROME

I1304 - Installation et maintenance d'équipements industriels et d'exploitation

État

Active

5. Collecter et capitaliser des informations relatives à l'activité
6. Analyser les informations et participer à une action de progrès

## BLOCS DE COMPÉTENCES

### **RNCP39210BC01 - Réalisation d'une intervention de maintenance préventive**

1. Contrôler l'état de fonctionnement d'un équipement industriel pluri technologiques
2. Réaliser une intervention de maintenance préventive sur un équipement industriel pluri technologiques

### **RNCP39210BC02 - Réalisation d'une intervention de maintenance corrective**

1. Diagnostiquer un dysfonctionnement sur un équipement industriel pluri technologiques
2. Réaliser une intervention de maintenance corrective sur un équipement industriel pluri technologiques

### **RNCP39210BC03 - Contribution à la maintenance améliorative**

1. Exploiter les informations collectées relatives à l'équipement industriel pour proposer une amélioration technique
2. Participer à une action de progrès relative à l'équipement industriel

## SECTEUR D'ACTIVITÉ ET TYPE D'EMPLOI

### **Secteurs d'activités :**

Le technicien de maintenance industrielle est susceptible d'intervenir sur des équipements pluri technologiques (principalement mécanique, électrique et pneumatique), dans l'industrie de la métallurgie et interbranches professionnelles (Industries du papier carton, industries et commerces de la récupération d'eau, entreprises des services d'eau et d'assainissement, entreprises du recyclage, ...).

Il peut également intégrer une entreprise spécialisée dans le domaine de la maintenance industrielle en charge de la maintenance des équipements sur des sites clients, dans ce cas il agit en tant que sous-traitant. De ce fait, le technicien de maintenance industrielle peut être amené à se déplacer d'un site industriel à l'autre afin de réaliser ses activités.

## Type d'emplois accessibles :

Technicien d'installation d'équipements industriels / Technicien d'installation industrielle / Technicien de maintenance d'équipements d'exploitation / Technicien de maintenance d'équipements de production / Technicien de maintenance en équipements industriels / Technicien de maintenance industrielle / Technicien de maintenance industrielle polyvalente / Technicienne de maintenance process / Technicien de mise en service d'équipements industriels