



## Certificateurs

- CPNE TEXTILE
- UNION INDUSTRIES TEXTILES

## Publics

- Les salariés
- Les demandeurs d'emploi
- Nouvel entrant dans le métier

## Accès

- Après un parcours de formation continue
- En contrat de professionnalisation
- Par expérience (VAE)

## OBJECTIFS ET CONTEXTE DE LA CERTIFICATION

L'opérateur(trice) multipostes en confection réalise, en série, une partie ou la totalité des opérations de montage et d'assemblage d'articles des industries du textile et de l'habillement. A partir d'un patron de base, des données techniques et dans le respect des critères de qualité définis, il/elle réalise les opérations de confection dans différents matériaux souples, au moyen de différentes machines à coudre programmables ou non.

Il/elle intervient selon les règles de sécurité et connaît les impératifs techniques et économiques de production (qualité, délais).

Il/elle exécute les activités suivantes :

- Exploitation des données techniques pour la réalisation des opérations de montage d'articles et accessoires textiles, vêtements
- Préparation, réglage et entretien des machines à coudre et machines spéciales pour la confection d'articles et accessoires textiles, vêtements
- Préparation des pièces textiles, montage et assemblage des pièces, contrôle en cours de réalisation
- Finalisation du montage et vérification des articles et accessoires textiles, vêtements montés

## BLOCS DE COMPÉTENCES

### **Bloc 1 : Préparer le poste de travail et les opérations de confection d'articles textiles et d'habillement sur**

#### CCN1

3106 - Industrie textile

Nomenclature du niveau de qualification

Niveau 3

#### Code(s) NSF

242 : Habillement (y.c. mode, couture)

#### Formacodes

21634 : Machine textile /  
21742 : Confection

#### Code(s) ROME

H2402 - Assemblage -  
montage de vêtements et  
produits textiles

#### État

En cours de renouvellement

## **multipostes**

- Appréhender les étapes dans la chaîne de production de l'entreprise et l'organisation de l'atelier de production ainsi que le système d'information de l'entreprise (sous forme numérique ou non numérique) afin de situer ses activités dans une démarche qualité et collaborative.
- Identifier, à partir de la gamme opératoire/de montage, les différentes parties composant tout ou partie de l'article à réaliser pour assurer la qualité et la conformité de la production.
- Décoder la gamme opératoire/de montage, les prescriptions et les critères qualité fixés en appréhendant le vocabulaire technique et les différentes formes de langages spécifiques à la confection afin d'identifier les opérations à réaliser et communiquer efficacement.
- Interpréter un schéma de montage pour créer un sous-ensemble complet.
- Vérifier en nature (tissus/étoffes, fils, boutons, fermetures éclair, etc.) et en quantité les pièces approvisionnées au poste de travail au regard de la gamme opératoire/de fabrication afin de prévenir les risques d'anomalies et signaler les erreurs d'approvisionnement.
- Apprécier les caractéristiques relatives aux tissus/étoffes pour appréhender leur particularité dans l'exécution des opérations
- Préparer sa prise de poste, organiser et régler son espace de travail en fonction des opérations à réaliser et en appliquant les consignes de rangement, nettoyage et les règles d'hygiène et de sécurité en vigueur dans l'entreprise afin de prévenir les risques professionnels dans le cadre de ses activités.
- Appliquer les consignes environnementales en vigueur dans l'entreprise pour garantir une gestion appropriée des déchets et une utilisation responsable des ressources dans le cadre de son poste de travail.

## **Bloc 2 : Réaliser les opérations de confection d'articles textiles et d'habillement sur multipostes, assurer le suivi de la production à son poste et participer à l'amélioration continue**

- Monter les accessoires et outillages adaptés aux opérations à réaliser, mettre en route différents types de machines programmables ou non et procéder aux réglages nécessaires en fonction des tissus/étoffes (légers, fluides, plus ou moins lourds, renforcées d'entoilage) pour assurer une utilisation optimale des machines et des travaux de confection de qualité.
- Réaliser, dans le respect des contraintes techniques, de qualité et délais impartis, les opérations nécessaires à la préparation des pièces (marquage des repères de couture, surfilage, glaçage, etc.) en respectant les consignes et les critères qualité établis pour garantir un résultat final de qualité.
- Installer les pièces/l'ouvrage sur différents types de machines de manière appropriée en fonction des opérations à réaliser pour garantir la précision et la qualité des coutures.

- Réaliser, dans le respect de la gamme opératoire/de fabrication, des critères qualité et délais impartis, des coutures d'assemblage et de montage sur différents types de machines en adaptant la vitesse de défilement des machines et le guidage en fonction des travaux à réaliser et de l'incidence de la matière pour garantir un résultat final de qualité.
- Contrôler le bon fonctionnement des machines utilisées, détecter/signaler les éventuels dysfonctionnements et effectuer, selon les consignes définies par l'entreprise, la maintenance préventive et corrective de 1er niveau afin de prévenir les risques d'incidents, de garantir la continuité de la production et le respect des critères qualité.
- Réaliser les opérations de finition (couture de finition, pose de boutons/pressions, retournement de pointes de cols et angles, élimination des épaisseurs de tissus, rabat des coutures, repassage, pose des vignettes ou griffe, gommage, bichonnage, élimination des fils résiduels...) pour obtenir un produit final de qualité et conforme aux spécifications attendues de la gamme opératoire/de montage.
- Contrôler la qualité de son travail de préparation, d'assemblage, de montage et de finition en cours et en fin de confection en respectant les critères de qualité et les spécifications techniques afin de garantir la conformité des pièces/articles réalisés.
- Assurer le partage et la remontée d'informations, renseigner et transmettre le suivi de la production à son poste, en utilisant le système d'information de l'entreprise, pour contribuer au bon fonctionnement de l'équipe/atelier, à l'amélioration continue des processus de production et de qualité de l'entreprise.
- Identifier et proposer des solutions d'amélioration à son poste afin de contribuer à l'optimisation du mode opératoire/gamme de montage et à la qualité des articles de l'entreprise.

## MODALITÉ D'ÉVALUATIONS

- Livret du candidat réalisé individuellement comprenant un auto-positionnement (1h), en centre de formation ou en entreprise.
- Questionnaire technique à visée professionnelle, réalisé individuellement. (1h30 max), en centre de formation en entreprise. Mise en situation de travail.
- Observation et questionnement en entreprise et/ou sur plateau technique. Le candidat est observé et invité à expliciter les documents avec lesquels il travaille et les activités mises en œuvre relatives au bloc 1 (30 à 45 minutes).
- Entretien final réalisé individuellement avec le candidat en centre ou en entreprise (30 à 45 minutes).

## ACTIVITÉS VISÉES

### **Activité 1 : Préparation du poste de travail et des opérations liées à la confection**

## **d'articles textiles et d'habillement sur multipostes.**

- Prise en compte de son environnement de travail, des consignes et des moyens de qualité, d'hygiène, de sécurité et d'environnement.
- Décodage et analyse des instructions techniques (gammes opératoires/de montage) nécessaires à la réalisation des opérations de confection.
- Vérification des pièces approvisionnées au poste et détection des anomalies, des erreurs d'approvisionnement.
- Organisation et installation au poste, entretien de son espace de travail, tri des déchets et chutes recyclable/réutilisable.

## **Activité 2 : Réalisation, suivi et proposition d'amélioration des opérations de confection d'articles textiles et d'habillement sur multipostes.**

- Montage des outillages/accessoires et réglage des machines utilisées programmables ou non (piqueuse plate, surjeteuse et machine spéciale).
- Réalisation des opérations de préparation, d'assemblage et de montage au moyen de différentes machines programmables ou non (piqueuse plate, surjeteuse et machine spéciale).
- Contrôle du bon fonctionnement des machines, détection des dysfonctionnements et maintenance de 1er niveau des machines utilisées (piqueuse plate, surjeteuse et machine spéciale)
- Réalisation des opérations de finition.
- Contrôle qualité des pièces/ouvrages en cours et en fin de confection.
- Remontée d'information, renseignement et transmission du suivi de la production.
- Participation aux actions d'amélioration

## **Activité 3 : Réalisation et suivi des opérations de confection sur machine ou des opérations connexes liées à la confection d'articles textiles et d'habillement.**

- Montage des outillages/accessoires et réglage de l'équipement utilisé programmable ou non (piqueuse plate ou surjeteuse ou machine spéciale pour la confection/équipement de coupe ou de repassage/pressage pour les opérations connexes).
- Réalisation des opérations de préparation, de confection ou des opérations connexes au moyen d'un équipement programmable ou non.
- Contrôle du bon fonctionnement de l'équipement, détection des dysfonctionnements et maintenance de 1er niveau de l'équipement utilisé.
- Contrôle qualité des pièces/ouvrage en cours et en fin de confection/opérations.

## **TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES**

Les emplois occupés peuvent être :

- Agent(e) de fabrication des industries de l'habillement et autres fabrications à base d'étoffes,
- Couseur(se) sur surjeteuse,
- Couturier(e) industriel(le) de l'habillement,

- Couturier(e) industriel(le) sur tissu,
- Mécanicien(ne) des industries de l'habillement,
- Mécanicien(ne) en confection,
- Opérateur(trice) en confection,
- Opérateur(trice) piquage,
- Piqueur(se) en bonneterie,
- Piqueur(se) en broderie sur tissu chaîne et trame,
  - remmailleur(se) en articles maille,
  - surfileur(se)
  - surjeteur(se)-raseur(se).

## RÉFÉRENTIEL D'ACTIVITÉS, DE COMPÉTENCES ET D'ÉVALUATION

[Referentiel activites competences evaluation\\_rncp OMC T&H](#)