



## Certificateurs

- CPNEF des industries de l'habillement
- Union Française des industries mode et de l'habillement (UFIMH)

## Publics

- Les salariés
- Les demandeurs d'emploi
- Nouvel entrant dans le métier

## Accès

- Après un parcours de formation continue
- En contrat de professionnalisation
- Par expérience (VAE)

## OBJECTIFS ET CONTEXTE DE LA CERTIFICATION

A partir des procédures de travail et des instructions techniques et sous la responsabilité d'un(e) responsable d'atelier ou moniteur(-trice), l'opérateur(-trice) effectue des opérations de confection et de finition à dominante points de couture main, en vue de la réalisation de tout ou partie d'un prototype, d'articles ou accessoires textiles ou d'habillement (pièces uniques ou en séries).

L'opérateur (-trice) réalise également des opérations de couture ou connexes par la mise en œuvre de matériels et machines adaptés.

Tout au long de ses activités professionnelles, l'opérateur (-trice) intervient selon les critères de qualité fixés. Il/elle repère et signale toute modification ou anomalie.

Il/elle met en œuvre les gestes techniques adaptés aux différentes matières textiles utilisées et applique les méthodes de couture « flou », « grand flou » ou « structurée ».

Il/elle maîtrise la couture points main et l'utilisation, a minima, d'une machine de confection (piqueuse, surjeteuse ou machine spéciale) ou d'une machine de coupe ou de repassage/pressage.

L'opérateur(trice) connaît les impératifs techniques et de productivité afin de satisfaire les clients internes et externes de l'entreprise.

Il/elle exécute les activités suivantes :

- Prise de poste et préparation du travail.
- Assemblage, montage ou finition des articles textiles en couture points main.
- Réalisation des opérations de confection ou connexes au moyen d'équipement adaptés.
- Maintien du poste de travail et des équipements.

## CCN1

3241 - Habillement

Nomenclature du niveau de qualification

Niveau 3

Code(s) NSF

240 : Spécialités pluritechnologiques matériaux souples

Code(s) ROME

H2402 - Assemblage - montage de vêtements et produits textiles

État

En cours de renouvellement

## BLOCS DE COMPÉTENCES

### **Bloc 1 : Préparer le poste de travail, les opérations de confection main d'articles textiles et d'habillement et les opérations de couture ou connexes par la mise en œuvre d'équipements adaptés.**

- Appréhender les étapes dans la chaîne de production de l'entreprise et l'organisation de l'atelier de production ainsi que le système d'information de l'entreprise (sous forme numérique ou non numérique) afin de situer ses activités dans une démarche qualité et collaborative.
- Décoder la gamme opératoire, les prescriptions et les critères qualité fixés en appréhendant le vocabulaire technique et les différentes formes de langages spécifiques à la confection afin d'identifier les opérations à réaliser et communiquer efficacement.
- Vérifier en nature (tissus/étoffes, fils, boutons, fermetures éclair, etc.) et en quantité les pièces approvisionnées au poste de travail au regard de la gamme opératoire afin de prévenir les risques d'anomalies et signaler les erreurs d'approvisionnement.
- Apprécier les caractéristiques relatives aux tissus/étoffes pour appréhender leur particularité dans l'exécution des opérations de confection (main et machine) et connexes.
- Préparer sa prise de poste, organiser et régler son espace de travail en fonction des opérations à réaliser et en appliquant les consignes de rangement, nettoyage et les règles d'hygiène et de sécurité en vigueur dans l'entreprise afin de prévenir les risques professionnels dans le cadre de ses activités.
- C6 Appliquer les consignes environnementales en vigueur dans l'entreprise pour garantir une gestion appropriée des déchets et une utilisation responsable des ressources dans le cadre de son poste de travail.

### **Bloc 2 : Réaliser les opérations de confection main d'articles textiles et d'habillement**

- Préparer l'aiguillée en sélectionnant l'aiguille et fil appropriés, le couper à la bonne longueur et fixer solidement la piqûre du début d'ouvrage afin de garantir une couture solide, durable et de qualité.
- Réaliser à la main, dans le respect de la gamme opératoire/de montage, des critères qualité et délais impartis, les coutures d'assemblage, de montage ou de finition en appréhendant les différents points et techniques de couture à la main et en adaptant la gestuelle et le guidage en fonction des travaux à réaliser et de l'incidence de la matière pour garantir un résultat final de qualité.
- C9 Contrôler la qualité de son travail d'assemblage, de montage ou de finition à la main en cours et en fin de confection en respectant les critères de qualité et les spécifications techniques afin de garantir la conformité des

pièces/articles réalisés.

## **Bloc 3 : Réaliser les opérations de confection (sur piqueuse plate, surjeteuse ou machine spéciale) ou connexes (coupe ou repassage/repassage) sur équipements adaptés et assurer le suivi de la production à son poste**

- Monter les accessoires et outillages adaptés aux opérations à réaliser, mettre en route l'équipement programmable ou non et procéder aux réglages nécessaires en fonction des tissus/étoffes (légers, fluides, plus ou moins lourds, renforcées d'entoilage) pour assurer une utilisation optimale de l'équipement et des travaux de confection ou connexe de qualité.
- Réaliser, dans le respect des contraintes techniques, de qualité et délais impartis, les opérations nécessaires à la préparation des pièces (marquage des repères de couture, surfilage, glaçage, etc.) en respectant les consignes et les critères qualité établis pour garantir un résultat final de qualité.
- Installer les pièces/l'ouvrage sur l'équipement de manière appropriée en fonction des opérations à réaliser pour garantir la précision et la qualité des coutures, de la coupe ou du repassage/pressage.
- Réaliser, dans le respect de la gamme opératoire, des critères qualité et délais impartis, les coutures d'assemblage et/ou de finition (ourlets, bordures, biais, surpiqûres...) sur machine à coudre en adaptant la vitesse de défilement de la machine et le guidage en fonction des travaux à réaliser et de l'incidence de la matière pour garantir un résultat final de qualité.

*Ou Réaliser, dans le respect de la gamme opératoire, des critères qualité et délais impartis, les opérations de coupe en prenant en compte l'incidence de la matière pour garantir un résultat final de qualité.*

*Ou Réaliser, dans le respect de la gamme opératoire, des critères qualité et délais impartis, les opérations de repassage/pressage en prenant en compte l'incidence de la matière pour garantir un résultat final de qualité.*

- Contrôler le bon fonctionnement de l'équipement utilisé, détecter/signaler les éventuels dysfonctionnements et effectuer, selon les consignes définies par l'entreprise, la maintenance préventive et corrective de 1er niveau afin de prévenir les risques d'incidents, de garantir la continuité de la production et le respect des critères qualité.
- C15 Contrôler la qualité de son travail en cours et en fin des opérations de confection ou connexes en respectant les critères de qualité et les spécifications techniques afin de garantir la conformité des pièces/articles réalisés.
- C16 Assurer le partage et la remontée d'informations, renseigner et transmettre le suivi de la production à son poste, en utilisant le système d'information de l'entreprise, pour contribuer au bon fonctionnement de l'équipe/atelier, à l'amélioration continue des processus de production et de qualité de l'entreprise.

## MODALITÉ D'ÉVALUATIONS

- Livret du candidat réalisé individuellement comprenant un auto-positionnement (1h), en centre de formation ou en entreprise.
- Questionnaire technique à visée professionnelle, réalisé individuellement. (1h30 max), en centre de formation en entreprise. Mise en situation de travail.
- Observation et questionnement en entreprise et/ou sur plateau technique. Le candidat est observé et invité à expliciter les documents avec lesquels il travaille et les activités mises en œuvre relatives au bloc 1 (30 à 45 minutes).
- Entretien final réalisé individuellement avec le candidat en centre ou en entreprise (30 à 45 minutes).

## ACTIVITÉS VISÉES

### **Activité 1 : Préparation du poste de travail, des opérations liées à la confection main d'articles textiles et d'habillement et des opérations de couture ou connexes sur équipements adaptés**

- Prise en compte de son environnement de travail, des consignes et des moyens de qualité, d'hygiène, de sécurité et d'environnement.
- Décodage et analyse des instructions techniques (gamme opératoire/de montage) nécessaires à la réalisation des opérations de confection main et opérations de couture à la machine ou connexe (coupe ou pressage/repassage)
- Vérification des pièces approvisionnées au poste et détection des anomalies, des erreurs d'approvisionnement.
- Organisation et installation au poste, entretien de son espace de travail, tri des déchets et chutes recyclable/réutilisable.

### **Activité 2 : Réalisation des opérations de confection main d'articles textiles et d'habillement.**

- Préparation des opérations de confection main.
- Réalisation des opérations de préparation, d'assemblage, de montage ou de finition à la main.
- Contrôle qualité des pièces/ouvrages en cours et en fin de confection.

### **Activité 3 : Réalisation et suivi des opérations de confection sur machine ou des opérations connexes liées à la confection d'articles textiles et d'habillement.**

- Montage des outillages/accessoires et réglage de l'équipement utilisé programmable ou non (piqueuse plate ou surjeteuse ou machine spéciale pour la confection/équipement de coupe ou de repassage/pressage pour les opérations connexes).
- Réalisation des opérations de préparation, de confection ou des opérations connexes au moyen d'un équipement programmable ou non.
- Contrôle du bon fonctionnement de l'équipement, détection des

dysfonctionnements et maintenance de 1er niveau de l'équipement utilisé.

- Contrôle qualité des pièces/ouvrage en cours et en fin de confection/opérations.

## TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Les emplois occupés peuvent être :

- Couturier / Couturière
- Opérateur /Opératrice en confection
- Mécanicien /Mécanicienne en confection

## RÉFÉRENTIEL D'ACTIVITÉS, DE COMPÉTENCES ET D'ÉVALUATION

[Referentiel activites competences evaluation\\_rncp OPconfection main T&H](#)