



Certificateurs  
• POLYVIA  
• CPNEFP de la Plasturgie et des Composites

Date d'échéance de l'enregistrement  
• 05/03/2025

Publics  
• Jeunes  
• Salarié(e)s  
• Intérimaires  
• Demandeurs d'emplois

Accès  
• Après un parcours de formation continue

## OBJECTIFS ET CONTEXTE DE LA CERTIFICATION

Le thermoformage est l'un des procédés les plus utilisés en plasturgie et tend à se développer.

Il sert notamment à fabriquer des produits de consommation courante utilisés dans de nombreux secteurs clients.

Cette certification vise à offrir une spécialisation complémentaire aux salariés en charge du réglage de lignes de thermoformage au sein de leur entreprise, que ce soient des nouveaux entrants souhaitant approfondir leur formation initiale ou des personnes en poste travaillant sur d'autres procédés et cherchant à renforcer leur polyvalence.

Elle peut aussi permettre de valoriser les régisseurs en poste spécialisés en thermoformage qui souhaiteraient faire reconnaître leurs compétences et optimiser leur technique.

## COMPÉTENCES ATTESTÉES

Les compétences attestées par la certification sont les suivantes:

- Identifier les sous-systèmes et sous-ensembles de la ligne de thermoformage nécessitant des opérations de réglage, à partir de la connaissance du procédé dans sa globalité.
- Réaliser les opérations de réglage des différents postes de la machine et les paramétrages des équipements de la ligne de thermoformage, ainsi que les vérifications nécessaires.
- Mettre en œuvre les tests et essais nécessaires pour identifier les écarts

N° de fiche  
RS6319

CCN1  
3066 - Plasturgie

Nomenclature du niveau de qualification  
Sans niveau

Code(s) NSF  
225 : Plasturgie, matériaux composites

Formacodes  
23021 : Plasturgie

État  
Active

avec les spécifications.

- Réaliser les opérations de démarrage, de stabilisation, d'arrêt et de redémarrage d'une machine de thermoformage, en respectant les consignes de sécurité, qualité, coût et délais.

## MODALITÉS D'ÉVALUATION

### **L'évaluation se déroule pendant 2 heures sous forme :**

- D'une observation sur poste dans un premier temps
- D'un entretien dans un second temps

## RÉFÉRENTIEL D'ACTIVITÉ, DE COMPÉTENCES ET D'ÉVALUATION

[Référentiel - CCP Régler, mettre en production une ligne de thermoformage](#)