



—
Certificateurs
• POLYVIA
• CPNEFP de la Plasturgie et des Composites

—
Date d'échéance de l'enregistrement
• 31/05/2025

—
Publics
• Jeunes
• Salarié(e)s
• Intérimaires
• Demandeurs d'emplois

—
Accès
• Après un parcours de formation continue

OBJECTIFS ET CONTEXTE DE LA CERTIFICATION

La compétence de réglage en injection vise à offrir une spécialisation complémentaire aux salariés amenés à réaliser le réglage de presses à injecter au sein de leur entreprise, que ce soient des nouveaux entrants souhaitant approfondir leur formation initiale ou des personnes en poste travaillant sur d'autres procédés et cherchant à renforcer leur polyvalence. Cette certification peut aussi permettre de valoriser les régleurs en poste spécialisés en injection qui souhaiteraient faire reconnaître leurs compétences et optimiser leur technique.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Les compétences attestées par la certification sont les suivantes :

- Identifier les étapes du réglage, la méthodologie à appliquer et le fonctionnement des équipements de production.
- Réaliser les opérations de réglage des paramètres de la presse et des périphériques.
- Mettre en œuvre les tests et essais nécessaires pour identifier les écarts avec les spécifications.
- Réaliser les opérations de démarrage, de stabilisation, d'arrêt et de redémarrage d'une presse à injecter.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

—
N° de fiche
RS6318

—
Code(s) NSF
225 : Plasturgie, matériaux composites

—
Formacodes
23021 : Plasturgie

—
État
Active

L'évaluation des compétences se déroule pendant 2 heures sous forme :

- D'une observation sur poste dans un premier temps.
- D'un entretien dans un second temps.

RÉFÉRENTIEL D'ACTIVITÉ, DE COMPÉTENCES ET D'ÉVALUATION

[Référentiel - CCP Régler, mettre en production une presse à injecter](#)