



Date d'échéance de l'enregistrement
• 27/03/2027

Publics

- Jeunes
- Salarié(e)s
- Intérimaires
- Demandeurs d'emploi

Accès

- Après un parcours de formation continue
- En contrat de professionnalisation
- Par candidature individuelle
- Par expérience

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Le technicien de production exerce son activité sur les sites de production de la branche Plasturgie, au sein du service de production. Les entreprises de la plasturgie produisent essentiellement des objets et des pièces pour les activités suivantes : emballage, bâtiment, travaux publics, automobile, électrique et électronique, agriculture, ameublement, loisirs, sport. On retrouve le technicien de production dans l'ensemble de ces activités.

OBJECTIFS ET CONTEXTE DE LA CERTIFICATION

Le technicien de production en plasturgie supervise, coordonne et assure un appui technique à la production en plasturgie : correction de dysfonctionnements, élaboration de documents techniques, mise en route de nouveaux équipements, support technique au personnel de production... Son rôle consiste également à adopter une posture de veille et d'identifier les améliorations pertinentes pour optimiser la production. Ainsi, il collecte, analyse des données et propose des modifications techniques de l'outil de production en fonction des procédés de plasturgie (injection, injection-soufflage, extrusion, rotomoulage, calandrage, expansion...) mobilisés par l'entreprise au sein de laquelle il exerce. En charge de mettre en route de nouveaux équipements de production, il réalise des opérations de réglage, des tests et essais au moment du lancement de la production, et est fréquemment amené à former les nouveaux embauchés à ces équipements.

N° de fiche

RNCP38788

CCN1

3066 - Plasturgie

Nomenclature du niveau de qualification

Niveau 5

Code(s) NSF

225 : Plasturgie, matériaux composites

Formacodes

23021 : Plasturgie - 31652 : Gestion production

Code(s) ROME

H3202 - Réglage d'équipement de formage des plastiques et caoutchoucs

Ces missions requièrent une excellente connaissance des procédés et équipements utilisés en plasturgie.

État

Active

Activités visées :

- Analyse de la production et la conception d'actions d'amélioration
- Analyse et la correction des dysfonctionnements
- Elaboration des documents techniques
- Coordination de la mise en route d'un nouvel équipement
- Réglage et la mise en œuvre des essais de lancement de production
- Support technique au personnel de production

BLOCS DE COMPÉTENCES

Blocs de compétences n°1 : Analyser un procédé de fabrication en plasturgie et élaborer des documents techniques

- Analyser et exploiter la documentation technique et les indicateurs de production, afin de contrôler la production et le fonctionnement des équipements
- Proposer les actions d'amélioration et les modifications techniques nécessaires après identification des objectifs d'amélioration, afin d'optimiser les procédés de production
- Identifier et diagnostiquer une anomalie, un dysfonctionnement, un risque, une dérive (machine, qualité produits, environnement, incendie, accident...), en évaluant son degré de gravité, afin de pouvoir déterminer les impacts sur le fonctionnement des équipements et sur la qualité du produit
- Déterminer les actions correctives à mettre en œuvre ou les opérations de maintenance curative à réaliser, en lien avec les autres services, afin de résoudre les dysfonctionnements
- Elaborer des propositions techniques, afin d'améliorer les capacités techniques de l'outil de production en tenant compte des contraintes
- Élaborer ou mettre à jour un dossier technique et/ou le cahier des charges d'un nouvel équipement, afin de concevoir les modes opératoires (de montage, conduite, contrôle...) en fonction des solutions techniques retenues

Blocs de compétences n°2 : Mettre en route un nouvel équipement de production en plasturgie

- Identifier les différents organes et sous-ensembles des équipements de production et leur fonctionnement afin de pouvoir coordonner l'installation de l'équipement et des raccordements en respectant les règles de sécurité
- Analyser les résultats des tests, contrôles et mesures, en assurant leur

- traçabilité, afin d'assurer la validation technique de l'équipement
- Réaliser les réglages, en effectuant les essais de mise en route et les contrôles associés, afin de pouvoir contrôler le fonctionnement de l'équipement
 - Identifier les écarts en analysant leurs causes, afin de déterminer les mesures correctives à mettre en œuvre
 - Réaliser les opérations de réglage des paramètres de l'équipement, en fonction des informations apportées par le dossier de fabrication, la documentation constructeurs et le système numérique, afin d'assurer une production conforme
 - Mettre en œuvre les tests et essais nécessaires au lancement de la production, en réalisant la ou les premières pièces, afin d'identifier les écarts avec les « spécifications »
 - Analyser les résultats des tests et essais, en assurant leur traçabilité, afin d'identifier les réglages et les ajustements de paramètres à effectuer sur l'équipement
 - Apporter un support technique et méthodologique au personnel de production dans la conduite des procédés ou sur les équipements en expliquant les consignes, procédures, règles de fonctionnement et gestes professionnels aux membres de l'équipe, afin de répondre à leurs besoins
 - Mettre en œuvre les consignes et les règles Hygiène, Sécurité et Ergonomie pour soi, les personnes, les équipements et l'environnement liés à l'activité réalisée, selon les règles en vigueur, afin d'éviter les risques d'accident

RÉFÉRENTIEL D'ACTIVITÉ, DE COMPÉTENCES ET D'ÉVALUATION

[Référentiel - CQP Technicien de production en plasturgie](#)