



Certificateurs

- POLYVIA
- CPNEFP de la Plasturgie et des Composites

Date d'échéance de l'enregistrement

- 27/03/2026

Publics

- Jeunes
- Salarié(e)s
- Intérimaires
- Demandeurs d'emploi

Accès

- Après un parcours de formation continue
- En contrat de professionnalisation
- Par candidature individuelle
- Par expérience

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Les salariés titulaires du CQP Plasturgie Assembleur-Monteur de Menuiseries Extérieures en plasturgie exercent leur activité sur les sites de production de la branche Plasturgie, au sein du service de production. Les entreprises de la branche plasturgie produisent essentiellement des objets et des pièces pour les activités suivantes : emballage, bâtiment, travaux publics, auxquelles sont rattachées les activités de menuiserie dont relèvent les entreprises qui emploient des assembleurs, monteurs de menuiseries extérieures, automobile, électrique et électronique, agriculture, ameublement, loisirs, sport.

Les assembleurs-monteurs de menuiseries extérieures se trouvent particulièrement dans les activités liées au BTP et à l'ameublement.

OBJECTIFS ET CONTEXTE DE LA CERTIFICATION

L'assembleur-monteur de menuiseries extérieures fabrique et assemble des ouvrages de menuiseries extérieures (portes, fenêtres, clôtures) en matériaux plastiques (PVC et autres matériaux plastiques), manuellement ou à l'aide d'équipements selon les règles de sécurité. Les principales activités réalisées par l'assembleur-monteur de menuiseries extérieures consistent à préparer la production, avant de mettre en œuvre les techniques manuelles pour réaliser un ouvrage de menuiseries extérieure et contrôler sa conformité.

Activités visées :

- Organisation du travail et de son poste

N° de fiche

RNCP38784

CCN1

3066 - Plasturgie

Nomenclature du niveau de qualification

Niveau 3

Code(s) NSF

225 : Plasturgie, matériaux composites

Formacodes

22417 : Menuiserie plastique - 23021 : Plasturgie

Code(s) ROME

H3201 - Conduite d'équipement de formage des plastiques et caoutchoucs - F1607 - Pose de fermetures menuisées

- Identification des caractéristiques de l'ouvrage
- Analyse de la qualité et de la conformité des produits
- Réalisation de l'œuvre
- Finition
- Préparation de la conduite
- Conduite de l'équipement de fabrication

État
Active

BLOCS DE COMPÉTENCES

Blocs de compétences n°1 : Préparer et vérifier la conformité de la production

- Organiser son poste de travail, selon les attentes de l'entreprise et les besoins de la production, afin de maintenir l'état de propreté du poste de travail et des outils
- Mettre en œuvre les consignes et les règles Hygiène, Sécurité et Ergonomie, selon les règles en vigueur, afin d'éviter les risques d'accident
- Intégrer des actions d'amélioration continue, en fonction des bonnes pratiques environnementales et des différents indicateurs, afin d'optimiser les déchets, augmenter la productivité et diminuer les pertes
- Lire et exploiter un dossier de fabrication d'un ouvrage (plan ou schéma d'ensemble, nomenclature), en utilisant le vocabulaire technique associé afin d'identifier les caractéristiques techniques et les éléments d'un ouvrage de menuiseries extérieures (fenêtres, portes...)
- Établir le lien entre l'opération de fabrication réalisée et l'utilisation de l'ouvrage en prenant en considération les contraintes liées à la pose afin d'identifier les techniques de fabrication, d'assemblage et de pose des ouvrages à mettre en œuvre
- Contrôler certaines caractéristiques des produits en prélevant des échantillons de produits selon des instructions afin d'identifier les écarts au regard des zones d'acceptabilité
- Analyser les anomalies ou dérives et leurs causes en fonction de normes et de consignes établies afin de prendre les mesures adaptées

Blocs de compétences n°2 : Mettre en œuvre les techniques manuelles pour réaliser un ouvrage de menuiserie extérieure

- Régler les postes de coupe et d'usinage approprié (scie, perceuse, ponceuse...) en respectant les règles de sécurité, afin de réaliser les opérations selon les règles de l'art
- Mettre en œuvre les techniques d'assemblage (soudage, collage, vissage, etc.), en respectant les consignes de fabrication, afin de réaliser les différentes parties de l'ouvrage
- Mettre en œuvre les techniques de finition et de traitement, en utilisant les outils appropriés, afin de donner un aspect fini à l'ouvrage
- Installer les organes de mobilité, accessoires, fermetures et éléments de finition de l'ouvrage, en contrôlant la qualité de la pose, afin d'obtenir

l'ouvrage attendu

- Poser les éléments de remplissage (vitres, etc.), en les manipulant avec soin, afin d'assurer l'étanchéité de l'ouvrage
- Régler le fonctionnement de l'ouvrage, en vérifiant son parfait achèvement, afin de s'assurer de sa conformité

Blocs de compétences n°3 : Conduire le(s) équipement(s) de fabrication pour réaliser un ouvrage de menuiserie extérieure

- Identifier les principaux organes et sous-ensembles de l'équipement de production conduit, en identifiant les points critiques, afin de pouvoir réaliser les réglages appropriés
- Réaliser des réglages de l'équipement de production, en respectant les consignes, afin d'obtenir des ouvrages conformes
- Réaliser les opérations de démarrage et d'arrêt d'un équipement de coupe, d'usinage, d'assemblage et de montage, en respectant les consignes, afin de lancer la production
- Surveiller le bon fonctionnement de l'équipement conduit, en s'assurant du bon déroulement du procédé de fabrication afin de pouvoir évaluer le degré de gravité d'un dysfonctionnement
- Identifier la nature du dysfonctionnement en cas de dérive, en transmettant les informations appropriées à la hiérarchie et aux différents services, afin d'appliquer les mesures prédéfinies (ajustement de paramètres, arrêt de l'équipement, alerte, mesures de sauvegarde, procédures d'urgence, etc.)
- Préparer et réaliser des opérations d'entretien de premier niveau (contrôles, nettoyage...) des équipements, en réalisant les vérifications et contrôles nécessaires, afin de s'assurer de leur bon fonctionnement

DESCRIPTION DES MODALITÉS D'ACQUISITION DE LA CERTIFICATION

La certification professionnelle peut être obtenue par capitalisation des blocs de compétences. Tous les blocs de compétences doivent être validés pour obtenir la certification.

Certains blocs de compétences peuvent être obtenus grâce à des correspondances établies avec d'autres certifications actives au RNCP ou au RS.

En cas de validation partielle, le bloc est acquis à vie, et le candidat peut se représenter afin de valider le CQP.

RÉFÉRENTIEL D'ACTIVITÉ, DE COMPÉTENCES ET D'ÉVALUATION

[Référentiel - CQP Assembleur-monteur en menuiserie extérieure](#)