



Certificateurs

- Commission paritaire nationale de l'emploi et de la formation professionnelle (CPNEFP) des industries chimiques - Union des industries chimiques (UIC)

Publics

- 1/Aux salariés des entreprises relevant de la Convention Collective Nationale des Industries Chimiques (CCNIC) l'entreprise d'accueil doit relever de la CCN de la chimie
- 2/Aux intérimaires mis à disposition par une entreprise de travail temporaire ;
- 3/Aux salariés mis à disposition par un groupement d'employeurs pour l'insertion et la qualification (GEIQ)

Accès

- Après un parcours de formation continue
- En contrat de professionnalisation
- Par expérience

ACTIVITÉS VISÉES :

Le CQP Pilote de ligne de conditionnement est en lien avec le métier de pilote de ligne de conditionnement.

Les titulaires exercent leur activité professionnelle au sein d'une unité de conditionnement sous la responsabilité directe d'un animateur d'équipe. Ils pilotent une ligne de conditionnement, ensemble d'équipements intégrés permettant de réaliser les différentes étapes d'un procédé de remplissage, conditionnement et emballages de produits, dans le respect des consignes de conditionnement, de qualité, de sécurité et de protection de l'environnement.

Ils sont capables de coordonner les activités des opérateurs sur la ligne de conditionnement, de réaliser la mise en route, le pilotage et l'arrêt d'une ou plusieurs lignes de conditionnement, d'apprécier la qualité de la production mise en œuvre, de relever et d'analyser les données et les résultats des contrôles, d'identifier les écarts et de détecter tout dysfonctionnement ou incident de différentes natures (matières, fonctionnement, panne ou défaut d'un matériel, d'un équipement approvisionnement, etc...).

En cas de dérive ou de dysfonctionnement, ils prennent les mesures adaptées selon des procédures établies et réalise des opérations de maintenance.

Les principales situations professionnelles rencontrées sont les suivantes :
- Mise en route, arrêt, remise en condition de redémarrage d'une ligne de conditionnement

N° de fiche

RNCP17294

CCN1

3108 - Industries chimiques et connexes

Nomenclature du niveau de qualification

Sans niveau - le positionnement dans le cadre de national des certifications professionnelles est non déterminé

Code(s) NSF

222u : conduite, surveillance d'appareils des industries chimiques

- Surveillance des paramètres, contrôle des écarts et réglage des paramètres en fonction des écarts
- Réalisation des relevés et des mesures liées aux appareils
- Contrôle de la conformité quantitative et qualitative des matières premières, produits semi-finis et/ou finis, emballages, du matériel
- Maintenance de deuxième niveau des installations et traitement des dysfonctionnements, dans le cadre des habilitations
- Réalisation des changements de formats et des réglages correspondants
- Mise à disposition et mise en sécurité des installations
- Renseignement des fiches d'activités et de production (qualité, volume, incidents de fonctionnement, etc..)
- Entretien de l'installation et du poste de travail
- Coordination des activités des opérateurs sur la ligne de conditionnement
- Réalisation d'actions d'amélioration

COMPÉTENCES ATTESTÉES :

- Compétence 1 - Organiser et préparer la production
- Compétence 2 - Piloter la ligne de conditionnement
- Compétence 3 - Analyser et traiter les anomalies de fonctionnement et les dérives des procédés
- Compétence 4 - Traiter des dysfonctionnements techniques et réaliser des opérations de maintenance
- Compétence 5 - Analyser l'application des règles de qualité, de sécurité et de protection de l'environnement dans toute intervention
- Compétence 5bis : Analyser l'application des règles BPF (Bonnes Pratiques de Fabrication), de sécurité et de protection de l'environnement dans toute intervention
- Compétence 6 - Communiquer et traiter les informations relatives à la production et transmettre des savoir-faire
- Compétence 7 - Prendre en compte dans son activité le fonctionnement de l'entreprise et le travail en équipe
- Compétence 8 - Mettre en œuvre une action d'amélioration dans son service

SECTEUR D'ACTIVITÉ ET TYPE D'EMPLOI

Secteurs d'activités :

Les salariés titulaires du CQP Pilote de ligne de conditionnement exercent leur activité sur les sites de production des industries chimiques, au sein du service conditionnement.

Les industries chimiques emploient 203 985 salariés. L'industrie chimique française est le 2ème producteur européen après l'Allemagne et le 5ème producteur mondial. Elle se caractérise par son activité à l'exportation ainsi que par ses dépenses de Recherche et Développement. Les secteurs de

Formacodes

31620 : Conduite installation industrielle
31752 : Conditionnement emballage

Code(s) ROME

H2301 - Conduite d'équipement de production chimique ou pharmaceutique - H3301 - Conduite d'équipement de conditionnement

État

Sans niveau - le positionnement dans le cadre de national des certifications professionnelles est non déterminé

production chimique sont les suivants :

- Chimie minérale (fabrication de gaz industriels, colorants, pigments, produits azotés, engrais, fabrication d'autres produits chimiques inorganiques de base...)
- Chimie organique (fabrication de caoutchoucs synthétiques, matières plastiques de base, fabrication d'autres produits chimiques organique de base...)
- Spécialités chimiques (pesticides, peintures, encres, vernis, mastics, produits explosifs, colles, huiles essentielles...)
- Savons, parfums et produits d'entretien
- Fabrication de produits pharmaceutiques de base.

Type d'emplois accessibles :

Pilote de ligne de conditionnement (H/F), Technicien(ne) de conditionnement, Technicien(ne) de production, Opérateur(trice) de conditionnement,