



Certificateurs

- CPNE DE L'INDUSTRIE ET DES SERVICES NAUTIQUES
- FEDERATION DES INDUSTRIES NAUTIQUE

Publics

- Jeunes
- Salarié(e)s
- Intérimaires
- Demandeurs d'emploi

Accès

- Après un parcours de formation continue
- En contrat de professionnalisation
- En contrat d'apprentissage
- Par expérience

SECTEURS D'ACTIVITÉS

L'ouvrier/ère matériaux composites nautiques fabrique manuellement ou à l'aide d'équipements ou appareils, à l'unité ou en séries, tout ou partie de pièces en matériaux composites destinées à la construction de bateaux de plaisance selon différents procédés, conformément aux règles de qualité, d'hygiène, de sécurité, de santé et de protection de l'environnement, en vigueur au sein de l'entreprise.

Il / elle réalise les contrôles de sa production dans le respect des procédures et instructions de l'entreprise.

Il/elle réalise des opérations d'entretien ou de maintenance du matériel qu'il utilise et conduit.

Il/elle renseigne des documents de suivi de production pour assurer la traçabilité de ses interventions.

OBJECTIFS ET CONTEXTE DE LA CERTIFICATION

Le secteur de l'industrie et des services nautiques englobe diverses activités telles que la construction de bateaux neufs, la fabrication d'équipements et de moteurs, la réparation et la maintenance des embarcations de plaisance, ainsi que les services destinés aux plaisanciers. Il compte plus de 30 typologies d'activités, allant des constructeurs aux prestataires de services divers.

En 2022, ce secteur comptait 2 388 entreprises et 2 651 établissements, principalement localisés sur le littoral, composés majoritairement de TPE et PME. Avec 14 925 salariés, les entreprises de cette branche sont confrontées à des défis de rétention, de développement et de transmission des compétences,

CCN1

3187 - Entreprises relevant de la navigation de plaisance

Nomenclature du niveau de qualification

Sans niveau

Code(s) NSF

225s : mise en œuvre des plastiques et des matériaux composites

Code(s) ROME

H3203 - Fabrication de pièces en matériaux composites

ce qui a conduit à la création d'une certification pour le métier de mécanicien nautique.

Pour pallier au déficit de main-d'œuvre, des initiatives telles que des campagnes de communication et des journées de découverte des métiers sont entreprises, en plus d'une révision des certifications pour répondre aux besoins spécifiques du secteur. En transformant les CQP en titres à finalité professionnelle, la branche vise à élargir l'accès aux entreprises et à développer des compétences techniques via l'apprentissage.

ACTIVITÉS VISÉES

- Lecture des documents techniques relatifs à la pièce en matériaux composites à réaliser
- Préparation de la fabrication des pièces en matériaux composites
- Préparation du moule
- Fabrication de pièce en matériaux composites
- Contrôle de l'ensemble des opérations de fabrication d'une pièce en matériaux composites
- Renseignement des documents ou outils de suivi et de traçabilité des interventions
- Assemblage et ajustage des pièces en matériaux composites
- Réalisation des opérations de détournage et de finition sur une pièce en matériaux composites :
- Renseignement des documents ou outils de suivi et de traçabilité des interventions

BLOCS DE COMPÉTENCES

Bloc de compétences 1 : Préparer la fabrication de pièces en matériaux composites destinées à la fabrication de bateaux de plaisance

- Repérer les éléments du plan d'exécution ou dossier technique (plan ou schéma d'ensemble, nomenclature) afin d'en extraire les informations nécessaires à la préparation des opérations de fabrication, d'assemblage et de finition des pièces en matériaux composites
- Préparer et vérifier la conformité des équipements, outils et outillages nécessaires à la fabrication des éléments en matériaux composites en tenant compte des indications des documents techniques afin de réaliser une fabrication conforme au cahier des charges
- Réaliser l'entretien et/ou la maintenance de premier niveau des équipements utilisés à l'aide des produits et du matériel adaptés afin d'assurer la conformité de leur fonctionnement
- Préparer les résines, tissus, âme-renforts, adjuvants, pré-imprégnés et/ou le gel coat en respectant les modes opératoires de préparation afin d'assurer une production conforme au cahier des charges

- Vérifier la conformité et l’approvisionnement de son poste de travail au regard du dossier de fabrication afin d’assurer une production conforme
- Préparer et vérifier la conformité du moule destiné à réaliser la pièce à l’aide du matériel et des produits adaptés pour assurer une production conforme
- Positionner avec précision les matières (tissus, fibres, renforts) dans le moule conformément au plan technique en veillant à ajuster les tissus afin de recouvrir la totalité de la surface et d’atteindre l’épaisseur et le poids souhaités
- Contrôler l’opération réalisée à l’aide de la technique ou du matériel adaptés afin d’identifier et de corriger les défauts
- Mettre en œuvre les règles de qualité, d’hygiène, de propreté, de sécurité, de santé et de protection de l’environnement lors de la réalisation des opérations de préparation de la production afin de prévenir tout risque durant son activité

Bloc de compétences 2 : Fabriquer des pièces en matériaux composites pour la navigation de plaisance

- Fabriquer une pièce en matériaux composites par moulage au contact à l’aide des équipements adaptés afin d’obtenir une pièce conforme au cahier des charges
- Fabriquer une pièce par moulage par projection à l’aide des équipements adaptés afin d’obtenir une pièce conforme au cahier des charges
- Préparer le moule conformément au plan technique afin d’assurer des opérations d’injection ou d’infusion conformes aux procédures et l’étanchéité de l’ensemble
- Réaliser les techniques d’infusion ou injection conformément au dossier technique de fabrication, afin d’obtenir une répartition homogène de la résine sur l’ensemble des matières
- Démouler une pièce en matériaux composites à l’aide des outils appropriés pour préserver son intégrité
- Contrôler les pièces en matériaux composites en cours et en fin de production selon les consignes et procédures en vigueur afin de s’assurer de leur conformité au cahier des charges
- Enregistrer les informations nécessaires à la traçabilité des opérations de production selon les consignes afin de faciliter le suivi des interventions
- Mettre en œuvre les règles QHSSE lors de la réalisation des opérations de fabrication d’une pièce en matériaux composites afin d’assurer une production dans des conditions adaptées

Bloc de compétences 3 : Mettre en œuvre les opérations d’assemblage et de finition de pièces en matériaux composites

- Réaliser l’assemblage des pièces en matériaux composites à l’aide des techniques et outils adaptés afin d’obtenir un produit fini conforme au cahier des charges

- Réaliser les opérations de détourage (découpe, perçage, affleurage, ponçage)
- Réaliser la finition de pièces en matériaux composites à l'aide des outils appropriés et conformément au cahier des charges afin d'obtenir une pièce opérationnelle
- Contrôler les pièces en cours et en fin de réparation ou de finition selon les consignes et procédures en vigueur afin de s'assurer de leur conformité au cahier des charges
- Enregistrer les informations nécessaires à la traçabilité des opérations de finition selon les consignes afin de faciliter le suivi des interventions
- Mettre en œuvre les règles QHSSE lors de la réalisation des opérations de finition et de réparation d'une pièce en matériaux composites afin d'assurer une production dans des conditions adaptées

DESCRIPTION DES MODALITÉS D'ACQUISITION DE LA CERTIFICATION

Chaque bloc de compétences peut être acquis de façon indépendante. La certification globale est délivrée après la validation de l'ensemble des blocs de compétences.

RÉFÉRENTIEL D'ACTIVITÉ, DE COMPÉTENCES ET D'ÉVALUATION

[Référentiel Ouvrier Matériaux Composites](#)

Types d'emplois accessibles