



## Certificateurs

- CPNEFP de l'industrie des tuiles et briques- Fédération Française des Tuiles et Briques (FFTb)

## Publics

- Salarié(e)s de la branche et hors branche

## Accès

- Après un parcours de formation continue

## DESCRIPTION

Le conducteur préparation des terres assure, dans le respect des règles de sécurité, d'environnement et de la recette établie et des critères qualité, la préparation du mélange argileux nécessaire à la production de tuiles de briques ou autres produits terre cuite.

Il réceptionne et stocke l'argile provenant des carrières, alimente, avec un engin de chargement (selon les installations des entreprises), les trémies et convoyeurs en argiles et autres ajouts (par exemple : pâte à papier, sciure de bois, gore...) en respectant les proportions et les procédures établies. Il assure les opérations de broyage, malaxage, dosage pour homogénéiser le mélange argileux et lui donner la plasticité requise. Il veille à maintenir les caractéristiques du mélange par des apports d'eau, dégraissant, additifs, ou autre matériau en fonction des résultats des analyses qu'il réalise ou qu'il reçoit du laboratoire. Il effectue des contrôles réguliers pour vérifier la conformité du mélange aux spécifications et aux normes de qualité établies. Il réalise ces opérations par le réglage des paramètres et la conduite d'installations entrant dans le process de préparation des terres (broyeur, laminoir, doseur, finisseur, malaxeur, mélangeur). Il intervient selon les contraintes techniques et les impératifs économiques de production (délais, productivité...).

En respectant les règles de sécurité et d'environnement, il assure l'entretien courant (nettoyage) et la maintenance de niveau 1 des installations utilisées, afin de garantir leur bon fonctionnement et de prévenir les pannes. Il contribue à l'amélioration continue en proposant des ajustements pertinents aux procédés et aux équipements utilisés.

## BLOCS DE COMPÉTENCES

### Nomenclature du niveau de qualification

Niveau 3

### Code(s) NSF

224 : Matériaux de construction, verre, céramique

### Formacodes

22 811 : Tuile - 22 810 : Brique

### Code(s) ROME

H2802 - Conduite d'installation de production de matériaux de construction

### État

Sans niveau - le positionnement dans le cadre de national des certifications professionnelles est non déterminé

## **Bloc 1 : Alimenter la zone de préparation des terres à partir des différents types d'argile et d'ajouts afin d'obtenir un mélange argileux conforme à la recette établie.**

- C1 Conduire un engin de chargement en appliquant les règles de sécurité et de circulation pour assurer le stockage et l'approvisionnement en argile et autres ajouts des trémies et des convoyeurs.
- C2 Répartir dans les unités de stockage appropriées les différents types d'argile afin de faciliter l'approvisionnement ciblé en matières premières et d'optimiser la préparation du mélange.
- C3 Assurer, à partir de la recette établie, la préparation et le contrôle des composants du mélange afin de garantir un approvisionnement conforme en matières.
- C4 Alimenter et surveiller l'approvisionnement les trémies et les convoyeurs en argile et en ajouts d'adjuvants, en utilisant un engin de chargement et dans le respect des proportions et des procédures établies, afin de permettre la préparation du mélange argileux (broyage, laminage...).

## **Bloc 2 : Conduire les équipements de préparation des terres dans le respect des règles de sécurité, des procédures et du programme de production afin d'homogénéiser le mélange argileux et de lui conférer les caractéristiques requises, tout en participant activement à l'amélioration continue du process**

- C5 Assurer la sécurité et la conformité des opérations de production en appliquant les règles de sécurité et en veillant au bon fonctionnement du process afin de prévenir les accidents. Zone de broyage et finissage
- C6 Réaliser et surveiller, à l'aide des pupitres de commande, les opérations de broyage (brise-motte, désagrégateurs...) et de finissage (laminoir, broyeur pendulaire...) afin de garantir une production de qualité.
- C7 Remettre en cycle l'installation à la suite d'un décyclage (dysfonctionnement inopiné) afin de relancer la fabrication.
- C8 Contrôler et régler en conformité avec le mode opératoire établi, les équipements de broyage et de laminage (écartement des frettes des laminoirs/finisseurs à l'aide d'un jeu de cales ou de pastilles de sécurité...) afin de garantir la granulométrie du mélange
- C9 Adapter, selon les résultats des contrôles, le mélange argileux en tenant des recettes établies pour répondre aux spécifications requises des produits finis. Zone d'alimentation du façonnage
- C10 Régler l'humidité en fonction des équipements présents et contrôler le degré d'humidité du mélange, afin d'obtenir un mélange optimal pour la fabrication.
- C11 Transmettre les résultats de sa production, et le cas échéant, les non-conformités identifiées, via le système d'information de l'entreprise, afin d'assurer la traçabilité de la production et la conformité des produits finis.
- C12 Identifier et proposer, seul ou en équipe, dans son domaine d'activités et de compétences, des modifications à apporter dans le cadre du processus d'amélioration continue afin d'optimiser le fonctionnement du process de

production : organisation de la production, amélioration technique, qualité, hygiène sécurité...

### **Bloc 3 : Réaliser les opérations courantes de maintenance préventive et corrective de niveau 1 afin de maintenir et optimiser le fonctionnement du process de production de tuiles, briques et autres produits terre cuite**

- C13 Appliquer les règles de sécurité et les protocoles d'hygiène et d'environnement lors des opérations de nettoyage du poste et de maintenance afin de prévenir les accidents.
- C14 Nettoyer et ranger les postes de travail et les équipements afin de maintenir l'outil et l'environnement de travail propre.
- C15 Effectuer les opérations courantes de maintenance préventive de niveau 1, dans le respect des modes opératoires et de leur planification, sur les installations pluri technologiques (graissage, resserrage, nettoyage, dépoussiérage...) afin d'assurer leur bon fonctionnement, leur fiabilité et leur durabilité.
- C16 Effectuer un premier diagnostic de panne ou de dysfonctionnement repéré sur l'installation afin d'orienter et permettre la préparation de l'intervention de maintenance.
- C17 Alerter le chef d'équipe, et décrire la nature du dysfonctionnement ou de la panne afin de limiter le temps d'intervention dans la réparation de la panne.

## RÉFÉRENTIEL D'ACTIVITÉ, DE COMPÉTENCES ET D'ÉVALUATION

[Référentiel activités compétences évaluation](#)