



Certificateurs
• CPNEFP des industries de carrières et matériaux de construction/
FEDERATION DE L'INDUSTRIE DU
BETON

Date d'échéance de l'enregistrement
• 10/01/2029

Publics
• Public
• Jeunes Salariés
• Intérimaires
• Demandeurs d'emploi

Accès
• Après un parcours de formation continue
• En contrat de professionnalisation
• Par expérience

DESCRIPTION

L'agent de préfabrication en démoulage différé assure, dans le respect des règles de sécurité et d'environnement, la production de produits variés en béton destinés aux secteurs du bâtiment et des travaux publics.

À partir du dossier des spécifications techniques de la production, il prépare et règle le moule correspondant à la production demandée. Il procède au coulage du béton dans le moule puis au démoulage différé en utilisant les moyens de levage appropriés. Il peut être amené à effectuer les finitions (retouche et traitement des surfaces) sur les produits en béton. Il intervient selon les contraintes techniques et les impératifs de production (délais, productivité...). Il s'assure du déroulement correct du processus de production. Il effectue des contrôles à différents stades de la production pour vérifier la conformité des produits aux spécifications et aux normes de qualité établies.

Il assure l'entretien courant et la maintenance de niveau 1 des installations utilisées afin de garantir leur bon fonctionnement et de prévenir les pannes. Il contribue à l'amélioration continue en proposant des ajustements pertinents visant à optimiser le fonctionnement du processus de production.

BLOCS DE COMPÉTENCES

RNCP39638BC01 - Préparer le moule et organiser la production des pièces de béton en démoulage différé

- Exploiter le dossier de production transmis et identifier les éléments nécessaires (composants, dosages et matériels, moule à régler ou moule à composer) pour mettre en œuvre conformément le programme de production tout en tenant compte des règles et consignes d'environnement et de sécurité des biens et des personnes

N° de fiche

RNCP39638

CCN1

3081 - Industries de carrières et de matériaux (UNICEM)

Nomenclature du niveau de qualification

Niveau 3

Code(s) NSF

224 : Matériaux de construction, verre, céramique

Formacodes

22861 : Béton

Code(s) ROME

F1706 - Préfabrication en béton industriel

État

Active

- Appréhender les cotations et les codes de représentation des plans techniques de coffrage et de ferrailage d'un produit simple en béton en deux dimensions afin de préparer le moule et déterminer les types d'armatures et les règles d'enrobage qui seront appliquées
- Sélectionner et préparer les armatures, cales selon les règles d'enrobage approprié afin de garantir la pérennité du produit en béton face aux phénomènes de corrosion
- Équiper, en appliquant les consignes de sécurité, le moule avec les accessoires, les moyens de manutention et les matières premières nécessaires afin de réaliser une production conforme
- Composer ou régler les différents éléments constituant le moule (armatures, inserts, réservations et autres accessoires) en tenant compte des spécifications requises afin de garantir une production conforme
- Préparer le moule à l'aide de produit adapté pour faciliter le démoulage après production

RNCP39638BC02 - Conduire et contrôler le processus de production et assurer le suivi de la production

- Procéder au coulage des pièces, conformément au dossier de fabrication (recette, quantité), en mettant en œuvre un mode opératoire en adéquation avec spécifications techniques pour garantir une production conforme tout en maîtrisant les risques en matière de sécurité et d'environnement
- Vérifier les opérations de traçage et le positionnement de toutes les joues dans le moule pour garantir la conformité du produit aux spécifications de la commande client
- Contrôler la qualité des pièces produites (béton frais et durci) selon les modalités de contrôle fixées (contrôles visuels...) en entreprise et identifier les anomalies pour garantir la conformité des produits finis au regard du dossier de fabrication
- Identifier et reporter les indicateurs quantitatifs et qualitatifs de production ainsi que toutes anomalies constatées en utilisant le système d'information de l'entreprise (documents internes) afin d'assurer la traçabilité de la production et des produits vis-à-vis du client
- Procéder au démoulage des pièces en mettant en œuvre un mode opératoire adapté pour garantir une production conforme tout en maîtrisant les risques en matière de sécurité (utilisation d'équipement de levage)
- Effectuer les finitions (retouche et traitement des surfaces) nécessaires en mettant en œuvre un mode opératoire en adéquation avec les exigences du client afin de garantir la conformité des produits finis

RNCP39638BC03 - Réaliser les opérations courantes de nettoyage, rangement et de maintenance de niveau 1

- Nettoyer et ranger son poste de travail en appliquant les principes des 5 S, des règles de sécurité et d'environnement pour maintenir une zone de travail propre et afin de prévenir les accidents
- Effectuer les opérations courantes de maintenance préventive de niveau 1, dans le respect des modes opératoires, sur l'installation de production

(surveillance, contrôle, nettoyage, réglage) afin d'assurer son bon fonctionnement, sa fiabilité et sa longévité

- Identifier les dysfonctionnements ou pannes de l'installation de production et participer à leur analyse, en communiquant les informations au service maintenance afin de faciliter la mise en œuvre de l'intervention de réparation ou dépannage
- Participer à la démarche d'amélioration continue en identifiant des propositions visant à optimiser le fonctionnement du processus de production
- Effectuer les opérations de maintenance corrective de niveau 1, dans le respect des modes opératoires et des règles de sécurité, (pré diagnostic, identification de la panne/du dysfonctionnement, remplacement de composants...) afin de rétablir le fonctionnement normal de l'installation de production

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Entreprises des industries du béton

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

- Coffreur en préfabrication
- Coffreur mouleur différé
- Coffreur agent en préfabrication
- Mouleur en préfabrication