

- Textile

Technicien(ne) de Maintenance Industrielle

CQPI

NIVEAU DE QUALIFICATION

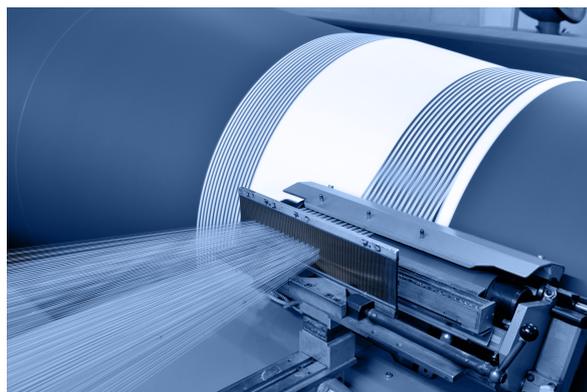
Sans niveau

DATE DE FIN D'ENREGISTREMENT

04/01/2020

N° DE FICHE

RNCP18216



Missions

Le(la) technicien(ne) en maintenance industrielle intervient dans le pilotage et la supervision des activités et des interventions de maintenance corrective et préventive des installations et équipements de production et de transformation de matériaux souples comportant des fonctions mécaniques, électriques, hydrauliques et/ou pneumatiques.

- Intervient selon les règles de sécurité et connaît les impératifs techniques et économiques de production (qualité, productivité, délais).

Activités

- Organisation, programmation et suivi des interventions de maintenance sur des installations et équipements pluri-technologiques de production et de transformation de matériaux souples.
- Réalisation des opérations de maintenance préventive et corrective de niveau 2 et 3, supervision de la conformité des interventions et du fonctionnement des installations et équipements pluri-technologiques de production et de transformation de matériaux souples.
- Suivi des interventions de maintenance, mise à jour de l'information technique et réglementaire, appui technique aux opérateurs de maintenance et au service production.

Métiers liés

- Agent(e) de maîtrise d'atelier de maintenance
- Agent(e) de maîtrise de maintenance
- Chef d'équipe de maintenance
- Contremaître de maintenance

CERTIFICATEURS

UIT - Union des industries textiles
Commission paritaire nationale de l'emploi et de la formation professionnelle (CPNEFP) de la branche du textile

CONVENTION COLLECTIVE

18 Convention collective nationale de l'industrie textile

PUBLIC(S)

- Salarié(e)s
- Publics éligible au contrat de professionnalisation
- Demandeurs d'emploi

ACCÈS

- Après un parcours de formation continue
- En contrat de professionnalisation
- Par expérience (VAE)



- Responsable d'atelier de maintenance



- Diagnostiquer un dysfonctionnement sur des équipements pluri technologiques
- Organiser une intervention
- Contrôler le bon fonctionnement d'une machine ou installation
- Remplacer des pièces ou instruments défectueux
- Ajuster un paramètre ou positionner un élément de l'installation sur système automatisé
- Suite à intervention, mettre en fonctionnement, monter en cadence, régler et effectuer les contrôles lors des essais
- Transférer, capitaliser l'information
- Définir et piloter une action de progrès

Référentiel d'activité, de compétences et d'évaluation

<https://www.francecompetences.fr/wp-json/api/v1/right-files/export/5309>