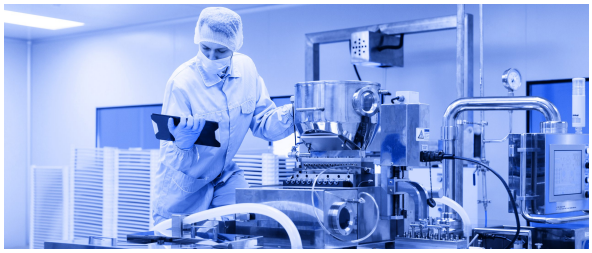
- Chimie

Pilote de ligne de conditionnement (H/F) des industries chimiques



CQP

NIVEAU DE QUALIFICATION
Sans niveau – le positionnement dans le cadre de national des certifications professionnelles est non déterminé

DATE DE FIN D'ENREGISTREMENT
18/12/2023

N° DE FICHE
RNCP17294

Missions

Le CQP Pilote de ligne de conditionnement est en lien avec le métier de pilote de ligne de conditionnement.

Les titulaires exercent leur activité professionnelle au sein d'une unité de conditionnement sous la responsabilité directe d'un animateur d'équipe.

Activités

- Mise en route, arrêt, remise en condition de redémarrage d'une ligne de conditionnement
- Surveillance des paramètres, contrôle des écarts et réglage des paramètres en fonction des écarts
- Réalisation des relevés et des mesures liées aux appareils
- Contrôle de la conformité quantitative et qualitative des matières premières, produits semi-finis et/ou finis, emballages, du matériel
- Maintenance de deuxième niveau des installations et traitement des dysfonctionnements, dans le cadre des habilitations
- Réalisation des changements de formats et des réglages correspondants
- Mise à disposition et mise en sécurité des installations
- Renseignement des fiches d'activités et de production (qualité, volume, incidents de fonctionnement, etc..)
- Entretien de l'installation et du poste de travai
- Coordination des activités des opérateurs sur la ligne de conditionnement

Métiers liés

- Pilote de ligne de conditionnement (H/F)
- Technicien(ne) de conditionnement

CERTIFICATEURS

France chimie
CPNE CHIMIE

CONVENTION COLLECTIVE

44 Convention collective nationale des industries chimiques et connexes

PUBLIC(S)

- Salarié(e)s
- Intérimaires
- Publics éligible au contrat de professionnalisation

ACCÈS

- Après un parcours de formation continue
- En contrat de professionnalisation

- Technicien(ne) de production
- Opérateur(trice) de conditionnement

- Organiser et préparer la production
- Piloter la ligne de conditionnement
- Analyser et traiter les anomalies de fonctionnement et les dérives des procédés
- Traiter des dysfonctionnements techniques et réaliser des opérations de maintenance
- Analyser l'application des règles de qualité, de sécurité et de protection de l'environnement dans toute intervention ou Option bis Analyser l'application des règles BPF (Bonnes Pratiques de Fabrication), de sécurité et de protection de l'environnement dans toute intervention
- Communiquer et traiter les informations relatives à la production et transmettre des savoir-faire
- Prendre en compte dans son activité le fonctionnement de l'entreprise et le travail en équipe
- Mettre en œuvre une action d'amélioration dans son service

Référentiel d'activité, de compétences et d'évaluation

https://certifpro.francecompetences.fr/api/fiches/downloadAncFormat/4953