

Coupeur chaussure

CQP

NIVEAU DE QUALIFICATION

Sans niveau

DATE DE FIN D'ENREGISTREMENT

17/04/2023

N° DE FICHE

RNCPI6267



Missions

Le(la) coupeur(se) chaussure réalise des opérations de coupe en série de pièces rentrant dans la composition de chaussures.

Il/elle réalise les opérations de placement, de traçage et de coupe dans différents matériaux souples (tissu, cuir, ...), manuellement ou au moyen de machines et outillages de coupe.

Il/elle intervient selon les règles de sécurité et connaît les impératifs techniques et économiques de production (optimisation de la matière, qualité, délais).

- Exploitation des données techniques pour la réalisation des opérations de coupe de pièces de chaussures
- Préparation et entretien du poste de travail et du matériel de coupe spécifique à la chaussure
- Contrôle de la matière à couper en fonction des modèles de chaussures et des pièces à réaliser
- Réalisation du placement et optimisation de la coupe en fonction des modèles de chaussures et des pièces à réaliser

Métiers liés

- Brocheur(se),
- Chef d'équipe en atelier de coupe,
- Conducteur(rice) de machines de coupe,
- Coupeur(se) CAO,
- Coupeur(se) dessus,
- Coupeur(se) doublure,
- Coupeur(se) en chaussures,
- Coupeur(se) main chaussures,
- Coupeur(se) sur emporte-pièces.

CERTIFICATEURS

Fédération française de la chaussure
Commission paritaire nationale de l'emploi et la formation professionnelle (CPNEFP) de l'industrie de la chaussure - Fédération française de la chaussure (FFC)

CONVENTION COLLECTIVE

IDCC 1580 : Convention collective nationale de l'industrie de la chaussure et des articles chaussants

PUBLIC(S)

- Salarié(e)s
- Demandeurs d'emploi
- Publics éligible au contrat de professionnalisation

ACCÈS

- Après un parcours de formation continue
- En contrat de professionnalisation
- Par expérience (VAE)

- Maîtriser les caractéristiques techniques d'un produit et son environnement
- Caractériser une matière et évaluer sa conformité
- Identifier et caractériser un défaut
- Organiser le placement des gabarits pour minimiser les pertes de matière, tout en respectant les caractéristiques matières et modèles
- Organiser le poste de travail
- Effectuer l'entretien, le réglage courant et la programmation des machines et outils ainsi que la maintenance de premier niveau
- Réaliser les opérations de coupe
- Lire, exploiter/formaliser des documents techniques

Modalités d'évaluation

Après un parcours de formation

A l'issue de cette étape, la certification s'appuie sur une évaluation en 4 étapes mises en œuvre par un binôme (organisme habilité et référent d'entreprise) :

- Rédaction d'un livret du candidat
- Questionnaire technique
- Observation au poste (réelle ou simulée)
- Entretien individuel

Le dossier du candidat est présenté au jury national lorsque toutes les composantes de la certification sont acquises.

Le dossier du candidat est examiné par le jury pour validation et attribution du CQP.

Référentiel d'activité, de compétences et d'évaluation

<https://certifpro.francecompetences.fr/api/fiches/downloadAncFormat/4551>