- Industrie de la chaussure et des articles chaussants

# Monteur chaussure



**CQP**

NIVEAU DE QUALIFICATION
Niveau 3

DATE DE FIN D'ENREGISTREMENT
17/04/2023

N° DE FICHE
RNCP30422

## Missions

Le Monteur chaussure option soudé ou cousu réalise des opérations de montage en série de chaussures, selon un procédé adapté au modèle (soudé, cousu) et au moyen de différentes machines d'assemblage spécifiques au secteur de la chaussure.

Il/elle intervient selon les règles de sécurité et connait les impératifs techniques et économiques de production.

- Exploitation des données techniques pour la réalisation des opérations de montage de chaussures
- Préparation et entretien du poste de travail et du matériel de montage spécifique à la chaussure

## Métiers liés

- Cardeur(se) verreur(se),Cordonnier(e) industriel(le),Couseur(se) de part en part ou blake , II Couseur(se) de trépointes, II Couseur(se) petit point en chaussures, II Fraiseur(se) cuir Monteur(se) à la pointe, II Monteur(se) bout, II Opérateur(rice) d'a

CERTIFICATEURS

Fédération française de la chaussure
Commission paritaire nationale de l'emploi et la formation professionnelle (CPNEFP) de l'industrie de la chaussure - Fédération française de la chaussure (FFC)

CONVENTION COLLECTIVE

IDCC 1580 : Convention collective nationale de l'industrie de la chaussure et des articles chaussants

PUBLIC(S)

- Salarié(e)s
- Demandeurs d'emploi
- Publics éligible au contrat de professionnalisation

ACCÈS

- Après un parcours de formation continue
- En contrat de professionnalisation
- Par expérience - VAE si la certification est active au RNCP

RNCP30422

## Bloc 1 : Préparer et assurer le suivi des opérations nécessaires à la réalisation du modèle de chaussure/article chaussant à fabriquer

- C1 Analyser le document de travail et exploiter les données techniques afin d'apprécier les caractéristiques du modèle à fabriquer et réaliser les opérations de montage conformément aux instructions.
- C2 Apprécier les caractéristiques des cuirs et/ou autres matériaux souples pour appréhender leur particularité dans l'exécution des opérations de montage.
- C3 Situer ses activités dans le processus de fabrication en vue d'atteindre des objectifs de qualité et communiquer efficacement.
- C4 Rendre compte de son activité, en utilisant le système d'information de l'entreprise, afin d'assurer la traçabilité des opérations et de tout ce qui se rapporte au fonctionnement du poste.

RNCP30422

## Bloc 2 : Réaliser et contrôler les opérations de montage de la tige avec la première de montage en tenant compte du modèle soudé ou cousu

- C5 Vérifier et identifier les éventuels défauts sur les tiges et premières de montage afin d'assurer un montage conforme et de qualité.
- C6 Effectuer l'entretien du poste de travail et des équipements nécessaires aux opérations d'assemblage de la tige en appliquant les règles de sécurité d'hygiène et d'environnement, afin d'assurer leur bon fonctionnement et garantir la précision et la qualité des opérations.
- C7 Régler et/ou programmer les équipements nécessaires aux opérations d'assemblage de la tige avec la première de montage afin de garantir une fixation et un alignement optimal conformément aux spécifications du modèle.
- C8 Réaliser les opérations d'assemblage de la tige avec la première de montage afin d'obtenir une chaussure/article chaussant fermé, en volume conforme aux spécifications du modèle.
- C9 Contrôler les opérations d'assemblage de la tige avec la première de montage et la structure obtenue pour garantir la qualité et la conformité de la chaussure/article chaussant produit.

# Modalités d'évaluation

Après un parcours de formation
A l'issue de cette étape, la certification s'appuie sur une évaluation en 4 étapes mises en œuvre par un binôme (organisme habilité et référent d'entreprise) :

- Rédaction d'un livret du candidat
- Questionnaire technique
- Observation au poste (réelle ou simulée)
- Entretien individuel

Le dossier du candidat est présenté au jury national lorsque toutes les composantes de la certification sont acquises.

Le dossier du candidat est examiné par le jury pour validation et attribution du CQP.

# Référentiel d'activité, de compétences et d'évaluation

https://acrobat.adobe.com/id/urn:aaid:sc:EU:80fef9a6-57ce-4f20-960b-702928232226