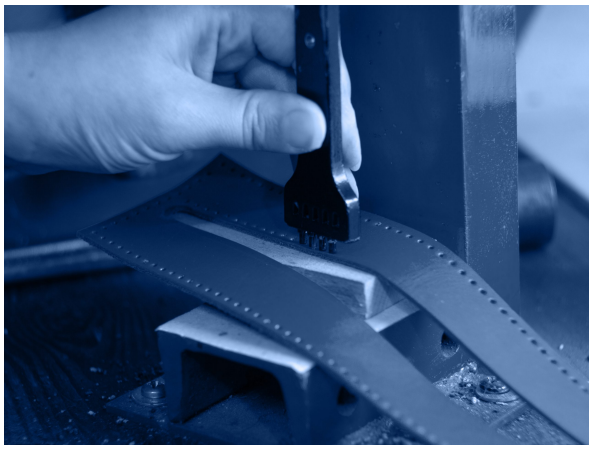
- Maroquinerie

Metteur au point en maroquinerie



CQP

NIVEAU DE QUALIFICATION
Niveau 4

DATE DE FIN D'ENREGISTREMENT
18/12/2029

N° DE FICHE
RNCP39961

Missions

À partir de l'analyse approfondie de prototypes, de modèles ou de cahiers des charges et de données techniques, le metteur au point en maroquinerie définit, met au point, optimise, explicite et améliore les procédés et les processus de fabrication de nouveaux articles de maroquinerie ou de modification d'articles existants (sacs, petites maroquineries, articles de voyage et de sport…).

- Recherche, étudie et définit les procédés, les processus et les moyens de fabrication en y intégrant les notions de qualité, d'ergonomie, de délais et d'environnement (optimisation de l'utilisation de matières…).
- S'assure de la faisabilité technique et de la répétabilité industrielle des solutions en tenant compte des contraintes de production de l'entreprise. Il est le garant de la conformité de l'article (conformité esthétique, fonctionnelle, technique et qualitative) en lien avec les équipes du bureau des méthodes, du service qualité et de la production.
- Elabore et formalise les gammes de coupe, les gammes opératoires de fabrication des différents secteurs (préparation, assemblage et piquage) et les documents techniques.
- Définit les besoins en outillage et équipements nécessaires à la production, conçoit et commande les outils de coupe, de surcoupe et les emporte-pièces qui serviront à fabriquer l'article.
- Assure la transmission des informations et des documents techniques nécessaire à réalisation des prototypes industriels et des préséries d'articles de maroquinerie.
- Contrôle la qualité et la conformité des prototypes industriels et des préséries.
- Analyse les résultats issus des contrôles, recherche et met en place des solutions correctives ou d'amélioration en fonction des écarts constatés jusqu'à la validation finale des prototypes industriels et des préséries.
- Accompagne la mise en production des articles en veillant à l'application des procédés et processus mis au point et des critères qualité : formation aux procédés et processus de fabrication, appui technique et remédiation des dysfonctionnements.

CERTIFICATEURS

Federation francaise de la maroquinerie
Commission paritaire nationale de l'emploi et de la formation professionnelle (CPNEFP) de la branche maroquinerie - Fédération française de la maroquinerie (FFM)

CONVENTION COLLECTIVE

IDCC 2528 : Convention collective nationale de travail des industries de la maroquinerie, articles de voyage, chasse sellerie, gainerie, bracelets en cuir

PUBLIC(S)

- Salarié(e)s
- Demandeurs d'emploi
- Publics éligible au contrat de professionnalisation

ACCÈS

- Après un parcours de formation continue
- En contrat de professionnalisation
- Par expérience - VAE si la certification est inscrite au RNCP

Activités

- Analyse de l'article de maroquinerie à fabriquer, étude de sa faisabilité technique, recherche et mise au point des procédés et processus de fabrication.
- Supervision de la réalisation des prototypes industriels et des préséries d'articles de maroquinerie

Métiers liés

- Prototypiste - metteur au point
- Maroquinier – Metteur au point

BC01 - Concevoir la mise au point technique des procédés et des processus de fabrication industriels d'articles de maroquinerie

- Étudier, à partir des informations transmises, les spécifications de l'article afin d'analyser sa faisabilité et proposer des solutions techniques de mise au point.
- Rechercher et définir, à partir du patron plan, les outils de coupe pour concevoir une gamme de coupe des différentes pièces constitutives à l'article à fabriquer.
- Rechercher et définir les procédés, les processus et les moyens de montage pour concevoir des gammes opératoires de préparation, d'assemblage et de piquage de l'article à fabriquer.
- Elaborer, mettre à jour et transmettre les informations et le dossier technique (cahier des charges) pour permettre la réalisation des prototypes industriels, des préséries, et des séries.

BC02 - Participer à la réalisation et la validation des prototypes industriels et des préséries d'articles de maroquinerie

- Apporter un appui technique à l'équipe pour permettre la réalisation des prototypes industriels et des préséries selon le dossier technique.
- Contrôler les prototypes industriels et les préséries pour identifier les potentielles non-conformités.
- Proposer des actions correctives ou d'amélioration dans la mise au point des procédés et des processus de fabrication pour obtenir la qualité et le rendu souhaité jusqu'à la validation finale.

BC03 - Accompagner la mise en production d'articles de maroquinerie et contribuer à l'amélioration continue.

- Participer à l'élaboration des chemins de contrôle de l'article de final pour permettre la conception des procédures et consignes de qualité destinées à la production.
- Accompagner au démarrage de la mise en production pour garantir une production conforme.
- Assurer une veille régulière pour maintenir à jour ses connaissances, savoir-faire, les bonnes pratiques et les propositions d'évolution pour s'inscrire dans une démarche d'amélioration continue.

Modalités d'évaluation

Les évaluations sont organisées et conduites par l'organisme habilité en centre de formation et/ou en entreprise. Elles s'appuient pour chaque bloc de compétences sur les modalités suivantes : livret du candidat, questionnaire technique, dossier technique présenté oralement et entretien individuel.

Référentiel d'activité, de compétences et d'évaluation

https://www.francecompetences.fr/wp-json/api/v1/activity/export/27114/556992