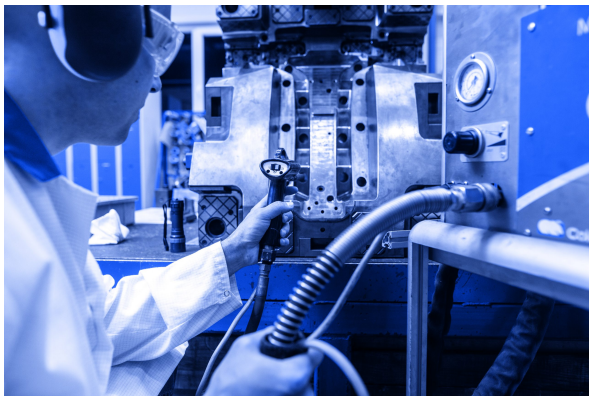
- Plasturgie

Opérateur spécialisé en matériaux composites



CQP

NIVEAU DE QUALIFICATION
Niveau 3

DATE DE FIN D'ENREGISTREMENT
24/10/2024

N° DE FICHE
RNCP37017

Missions

Le métier visé est celui d'opérateur spécialisé en matériaux composites. L'opérateur spécialisé en matériaux composites réalise à l'unité ou en série, à partir d'un moule, par applications successives ou simultanées d'armatures (fibres ou composites) et de résine, les différentes pièces nécessaires à la construction d'un produit fini (ouvrage).

- Organise ses opérations de fabrication, puis mets en œuvre les procédés de fabrication des composites, d'usinage et de finition.

Activités

- L'identification et traitement des données, des plans et schémas techniques
- L'organisation du travail et de son poste
- L'analyse de la qualité et de la conformité des produits
- La fabrication matériaux composites
- La finition

Métiers liés

- Opérateur spécialisé en matériaux composites
- Stratifieur
- Drapeur
- Agent de fabrication composites

CERTIFICATEURS

Fédération de la plasturgie et des composites - Polyvia
CPNEFP de la Plasturgie et des Composites

CONVENTION COLLECTIVE

292 Convention collective nationale de la plasturgie (transformation des matières plastiques)

PUBLIC(S)

- Salarié(e)s
- Demandeurs d'emploi
- Publics éligible au contrat de professionnalisation

ACCÈS

- Après un parcours de formation continue
- En contrat de professionnalisation

BC01 - Organiser ses opérations de fabrication

- Identifier les principales caractéristiques des matériaux plastiques et composants utilisés selon le dossier de fabrication d'un ouvrage (plan ou schéma d'ensemble, nomenclature) afin d'en extraire les informations nécessaires à la réalisation de l'ouvrage
- Identifier les sous-ensembles et les éléments d'un ouvrage, ses caractéristiques et son mode de fabrication et d'assemblage afin de déterminer les principales étapes du procédé
- Identifier des améliorations possibles dans la réalisation d'un ouvrage, soit pour augmenter le niveau de qualité soit pour diminuer son temps de réalisation, afin de pouvoir proposer des solutions techniques sous forme de schéma ou de croquis
- Mettre en œuvre les consignes et les règles Hygiène, Sécurité et Ergonomie, selon les règles en vigueur, afin d'éviter les risques d'accident
- Choisir, préparer et contrôler les différents outils nécessaires à la fabrication, en vérifiant la conformité et l'approvisionnement des différents éléments et composants, afin de répondre aux exigences du dossier de définition de l'ouvrage
- Organiser son poste de travail, en vérifiant sa conformité, afin de pouvoir effectuer les différentes tâches du début à la fin de la production
- Contrôler certaines caractéristiques des produits en prélevant des échantillons de produits selon des instructions afin d'identifier les écarts au regard des zones d'acceptabilité
- Analyser les anomalies ou dérives et leurs causes en fonction de normes et de consignes établies afin de prendre les mesures adaptées

BC02 - Mettre en œuvre les procédés de fabrication des composites, d'usinage et de finition

- Préparer la résine et les renforts, selon les instructions et consignes, afin de préparer la production de pièces en matériaux composites
- Gelcoater un moule, à l'aide de l'outil adapté, afin de le préparer pour la fabrication de pièces en matériaux composites
- Mettre en œuvre les techniques de fabrication d'une pièce en matériaux composites, en identifiant les points de vigilance à avoir selon les techniques, afin de réaliser les pièces
- Intégrer des actions d'amélioration continue, en fonction des bonnes pratiques environnementales et des différents indicateurs, afin d'optimiser les déchets, augmenter la productivité et diminuer les pertes
- Régler les outils utilisés pour la fabrication, en respectant les règles de sécurité, afin d'obtenir une production conforme
- Régler les outils utilisés pour l'usinage et la finition, en respectant les règles de sécurité, afin de réparer et réaliser la finition de pièces en matériaux composites
- Assembler et renforcer localement des pièces en matériaux composites, selon les consignes de fabrication, afin d'obtenir une pièce finie
- Détecter tout dysfonctionnement ou panne des outils, en évaluant son degré de gravité, afin de pouvoir déterminer les impacts sur le fonctionnement des équipements et sur la qualité du produit
- Choisir et appliquer les mesures prédéfinies en cas de dysfonctionnement technique (alerte, mesures de sauvegarde, procédures d'urgence, etc.), en transmettant les informations appropriées à la hiérarchie et aux différents services, afin de le corriger
- Préparer et réaliser des opérations d'entretien de premier niveau (contrôles, nettoyage…) des outils, en réalisant les vérifications et contrôles nécessaires afin de s'assurer de leur bon fonctionnement

Modalités d'évaluation

L'évaluation des compétences est réalisée sur l'ensemble des compétences constitutives du bloc. Au préalable, le guide de préparation de l'évaluation doit être remis au candidat avant l'évaluation. Chaque bloc est évalué à l'aide du livret d'évaluation des compétences CQP.
L'évaluation se déroule sous forme :
- d'une observation sur poste dans un premier temps
- d'un entretien dans un second temps
L'évaluation d'un bloc se déroule sur 2 h au total.

Référentiel d'activité, de compétences et d'évaluation

https://certifpro.francecompetences.fr/api/fiches/refActivity/23377/414462