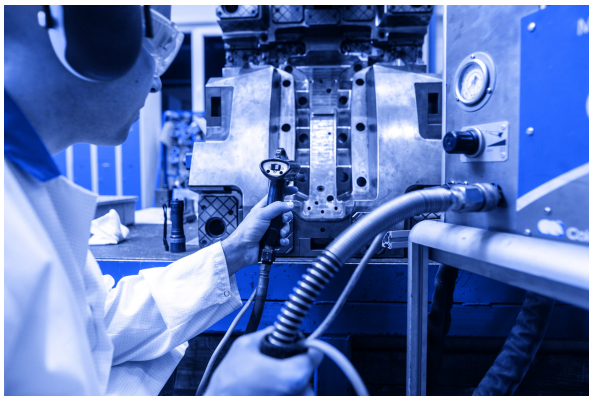
- Plasturgie

Technicien de maintenance et entretien des outillages en plasturgie



CQP

NIVEAU DE QUALIFICATION
Niveau 4

DATE DE FIN D'ENREGISTREMENT
27/03/2027

N° DE FICHE
RNCP38787

Missions

Le technicien de maintenance et d'entretien des outillages doit veiller à l'optimisation de la durée de vie de ces outillages.
L'objectif est donc de réaliser toutes les opérations d'entretien et de réparation qui permettent de prolonger la durée de vie des outillages et d'éviter leur remplacement.
Il s'agit d'opérations de réusinage de premier niveau, mobilisant des équipements d'usinage traditionnels nécessitant un nombre d'opérations limité. Les opérations les plus complexes nécessitent en général le recours à un prestataire extérieur.
C'est notamment le cas des opérations d'usinage mettant en œuvre les équipements les plus sophistiqués, qui sont généralement sous-traitées auprès du fabricant ou de sociétés spécialisées.

- Vérifiant leur bon état pour assurer une production conforme
- Identifiant leurs défauts éventuels
- Mettant en œuvre les opérations d'entretien, de réparation et, dans certains cas, de réusinage qui s'avéreraient nécessaires.

Activités

- Diagnostic des défauts et dysfonctionnements des outillages
- Traitement des défauts et dysfonctionnements des outillages
- Analyse de la qualité et la conformité des outillages et suivi des outillages avec les prestataires extérieurs
- Préparation des opérations
- Réalisation d'opérations de réparation ou de réusinage de premier niveau
- Maintenance des outillages
- Montage des outillages

CERTIFICATEURS

Fédération de la plasturgie et des composites
CPNEFP de la Plasturgie et des Composites

CONVENTION COLLECTIVE

292 Convention collective nationale de la plasturgie (transformation des matières plastiques)

PUBLIC(S)

- Salarié(e)s
- Demandeurs d'emploi
- Publics éligible au contrat de professionnalisation

ACCÈS

- Après un parcours de formation continue
- En contrat de professionnalisation
- Par expérience (VAE)

Métiers liés

- Technicien de maintenance et entretien des outillages
- Technicien de maintenance d'équipements de production
- Technicien de maintenance d'équipements d'exploitation
- Technicien de maintenance en équipements industriels
- Technicien de maintenance indus

BC01 - Traiter les dysfonctionnements des outillages dans une entreprise de plasturgie

- Lire les différents types de plan d'outillage intégrant le plan d'ensemble, les plans de définition, les schémas de cinématique, afin d'identifier les différents organes et sous-ensembles des outillages et leur fonctionnement
- Identifier les différents organes et sous-ensembles des équipements de production sur lesquels sont montés les outillages et leur fonctionnement, afin d'identifier les points critiques associés
- Détecter les dysfonctionnements et pannes sur les outillages et équipements en analysant leurs causes, afin de poser un diagnostic
- Choisir et appliquer les mesures prédéfinies (dépannage, transmission des informations, arrêt de l'équipement, mesures de sauvegarde, procédures d'urgence, etc.) en réalisant des opérations techniques dans son champ de compétences, afin de corriger les dysfonctionnements
- Vérifier et contrôler l'élimination du défaut ou du dysfonctionnement, afin de pouvoir renseigner les documents de suivi de la production suite à une intervention
- Contrôler certaines caractéristiques des produits en prélevant des échantillons de produits selon des instructions, afin d'identifier les écarts au regard des zones d'acceptabilité
- Analyser les anomalies ou dérives et leurs causes en fonction de normes et de consignes établies, afin de prendre les mesures adaptées
- Déterminer et suivre les actions réalisées par les prestataires extérieurs, en transmettant les informations au bon interlocuteur, afin de pouvoir les valider

BC02 - Réaliser des opérations de réparation des outillages ou de réusinage de premier niveau dans une entreprise de plasturgie

- Identifier les caractéristiques des matières et matériaux nécessitant une opération de réparation ou de réusinage, afin d'assurer une réalisation conforme des opérations
- Identifier les opérations de réparation ou de réusinage à mettre en œuvre sur les outillages, afin de déterminer si elles peuvent être réalisées au sein de l'entreprise et de préparer les opérations le cas échéant
- Réaliser les opérations de réparation ou de réusinage entrant dans son champ de compétence sur les machines-outils traditionnelles et numériques (tour, fraiseuse, centre d'usinage, rectifieuse, électroérosion, recharge par soudure et par laser, etc.), afin d'obtenir une production conforme
- Intégrer des actions d'amélioration continue, en fonction des bonnes pratiques environnementales et des différents indicateurs, afin d'optimiser les déchets, augmenter la productivité et diminuer les pertes
- Mettre en œuvre les consignes et les règles Hygiène, Sécurité et Ergonomie, selon les règles en vigueur, afin d'éviter les risques d'accidents

BC03 - Assembler les outillages, vérifier leur fonctionnement et veiller à leur conditionnement et stockage dans une entreprise de plasturgie

- Effectuer une maintenance préventive des outillages en s'appuyant sur un planning de réalisation, afin d'assurer leur bon fonctionnement
- Démonter et nettoyer les outillages après une production, afin d'assurer leur bon état
- Vérifier les outillages en se référant aux points de contrôle, afin de s'assurer de leur conformité
- Remonter les outillages adaptés à la production en respectant les procédures, afin d'assurer la conformité du montage
- Installer et vérifier le bon raccordement des périphériques, en identifiant et traitant les écarts, afin d'assurer la conformité de l'installation
- Vérifier le bon fonctionnement des outillages, en vérifiant les préréglages, afin d'assurer une production conforme
- Protéger les outillages en assurant leur stockage, afin d'assurer leur préservation

Modalités d'évaluation

L'évaluation peut se dérouler sous forme :
- d'une observation sur poste dans un premier temps
- d'un entretien dans un second temps

La certification professionnelle peut être obtenue par capitalisation des blocs de compétences. Tous les blocs de compétences doivent être validés pour obtenir la certification.
Certains blocs de compétences peuvent être obtenus grâce à des correspondances établies avec d'autres certifications actives au RNCP ou au RS.
En cas de validation partielle, le bloc est acquis à vie, et le candidat peut se représenter afin de valider le CQP.

Référentiel d'activité, de compétences et d'évaluation

https://certifpro.francecompetences.fr/api/fiches/refActivity/25541/511927