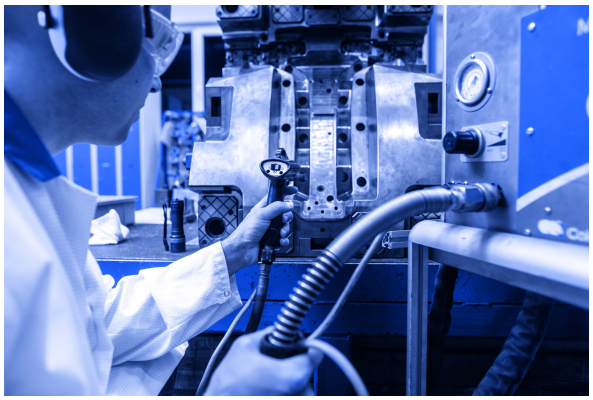
- Plasturgie

Analyser une dérive en injection et appliquer les mesures correctives adaptées



CCP

NIVEAU DE QUALIFICATION
Sans niveau

DATE DE FIN D'ENREGISTREMENT
17/02/2025

N° DE FICHE
RS6256

Missions

L'injection est l'un des principaux procédés de la plasturgie, et pour lesquels les besoins et tensions au recrutement sont importants.

Cette certification est principalement destinée aux monteurs-régleurs et aux techniciens de production (voire aux conducteurs d'équipement) qui souhaitent compléter leur formation ou valoriser leurs compétences.

Elle permettra de professionnaliser davantage les salariés en leur conférant une plus grande autonomie dans la conduite d'équipement, et de faciliter la transmission d'informations entre la production et la maintenance dans le cas d'une dérive ne relevant pas de leur niveau d'intervention.
Il s'agit pour eux de comprendre et prendre en compte l'environnement de production dans sa globalité afin d'identifier et d'analyser les dérives sur une presse d'injection, et de développer leur capacité à intervenir.

La certification s'adresse aux monteurs-régleurs et techniciens de production (voire certains conducteurs d'équipement) salariés dans une entreprise de la plasturgie.

CERTIFICATEURS

Fédération de la plasturgie et des composites - Polyvia
CPNEFP de la Plasturgie et des Composites

CONVENTION COLLECTIVE

292 Convention collective nationale de la plasturgie (transformation des matières plastiques)

PUBLIC(S)

- Salarié(e)s
- Demandeurs d'emploi

ACCÈS

- Après un parcours de formation continue

- Identifier les différents organes et sous-ensembles des équipements d'injection, en localisant les points critiques
- Mettre en œuvre toute opération de vérification et de contrôle nécessaire du début à la fin de la production et analyser les informations apportées par le système de conduite, afin de détecter toute dérive
- Identifier la cause d'une dérive (dysfonctionnement de l'équipement de fabrication, changement dans l'environnement de production…) et évaluer son degré de gravité
- Choisir et mettre en œuvre les mesures adaptées pour résoudre la dérive et ses causes
- Etablir les échanges appropriés avec les interlocuteurs concernés par la dérive et renseigner les systèmes d'information et documents liés au suivi de la production ou à la gestion de l'unité de production
- Réaliser des actions d'amélioration immédiate en concertation avec les services supports

Modalités d'évaluation

L'évaluation des compétences est réalisée sur l'ensemble des compétences constitutives de la certification. L'évaluation se déroule sous forme :
- d'une observation sur poste dans un premier temps
- d'un entretien dans un second temps
L'évaluation se déroule sur 2 h au total.

Référentiel d'activité, de compétences et d'évaluation

https://certifpro.francecompetences.fr/api/fiches/refActivity/23786/441747