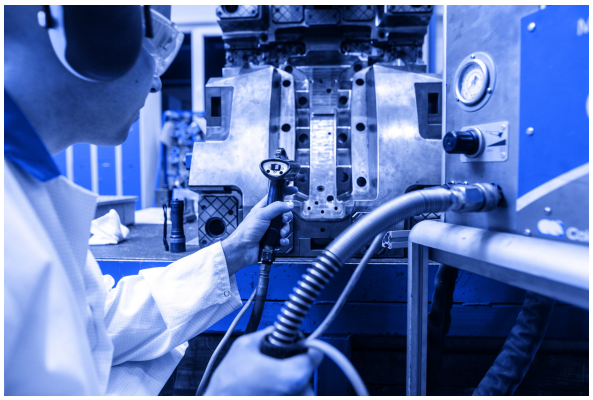
- Plasturgie

Régler, mettre en production une presse à injecter



CCP

NIVEAU DE QUALIFICATION
Sans niveau

DATE DE FIN D'ENREGISTREMENT
31/05/2025

N° DE FICHE
RS6318

Missions

La compétence de réglage en injection vise à offrir une spécialisation complémentaire aux salariés amenés à réaliser le réglage de presses à injecter au sein de leur entreprise, que ce soient des nouveaux entrants souhaitant approfondir leur formation initiale ou des personnes en poste travaillant sur d'autres procédés et cherchant à renforcer leur polyvalence.

Cette certification peut aussi permettre de valoriser les régleurs en poste spécialisés en injection qui souhaiteraient faire reconnaître leurs compétences et optimiser leur technique.

CERTIFICATEURS

Federation de la plasturgie et des composites||Polyvia
CPNEFP de la Plasturgie et des Composites

CONVENTION COLLECTIVE

292 Convention collective nationale de la plasturgie (transformation des matières plastiques)

PUBLIC(S)

- Salarié(e)s
- Demandeurs d'emploi

ACCÈS

- Après un parcours de formation continue

- Identifier les étapes du réglage, la méthodologie à appliquer et le fonctionnement des équipements de production.
- Réaliser les opérations de réglage des paramètres de la presse et des périphériques.
- Mettre en œuvre les tests et essais nécessaires pour identifier les écarts avec les spécifications.
- Réaliser les opérations de démarrage, de stabilisation, d'arrêt et de redémarrage d'une presse à injecter.

Modalités d'évaluation

L'évaluation des compétences se déroule pendant 2 heures sous forme :
- d'une observation sur poste dans un premier temps.
- d'un entretien dans un second temps.

Référentiel d'activité, de compétences et d'évaluation

https://certifpro.francecompetences.fr/api/fiches/refActivity/24130/462691