

- Plasturgie

# Régler, mettre en production une presse à injecter

**CCP**

**NIVEAU DE QUALIFICATION**

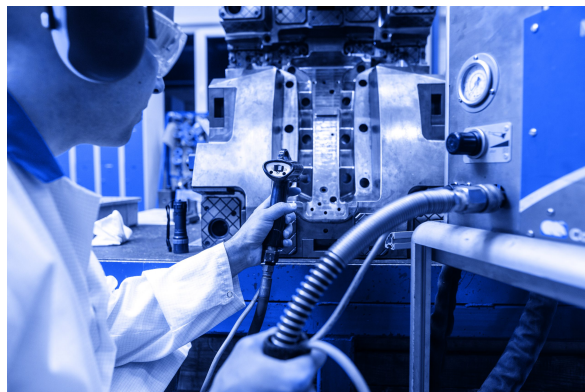
Sans niveau

**DATE DE FIN D'ENREGISTREMENT**

31/05/2025

**N° DE FICHE**

RS6318



## Missions

La compétence de réglage en injection vise à offrir une spécialisation complémentaire aux salariés amenés à réaliser le réglage de presses à injecter au sein de leur entreprise, que ce soient des nouveaux entrants souhaitant approfondir leur formation initiale ou des personnes en poste travaillant sur d'autres procédés et cherchant à renforcer leur polyvalence.

Cette certification peut aussi permettre de valoriser les régleurs en poste spécialisés en injection qui souhaiteraient faire reconnaître leurs compétences et optimiser leur technique.

### CERTIFICATEURS

Federation de la plasturgie et des composites||Polyvia  
CPNEFP de la Plasturgie et des Composites

### CONVENTION COLLECTIVE

292 Convention collective nationale de la plasturgie (transformation des matières plastiques)

### PUBLIC(S)

- Salarié(e)s
- Demandeurs d'emploi

### ACCÈS

- Après un parcours de formation continue

- Identifier les étapes du réglage, la méthodologie à appliquer et le fonctionnement des équipements de production.
- Réaliser les opérations de réglage des paramètres de la presse et des périphériques.
- Mettre en œuvre les tests et essais nécessaires pour identifier les écarts avec les spécifications.
- Réaliser les opérations de démarrage, de stabilisation, d'arrêt et de redémarrage d'une presse à injecter.

---

## Modalités d'évaluation

L'évaluation des compétences se déroule pendant 2 heures sous forme :

- d'une observation sur poste dans un premier temps.
- d'un entretien dans un second temps.

---

## Référentiel d'activité, de compétences et d'évaluation

<https://certifpro.francecompetences.fr/api/fiches/refActivity/24130/462691>