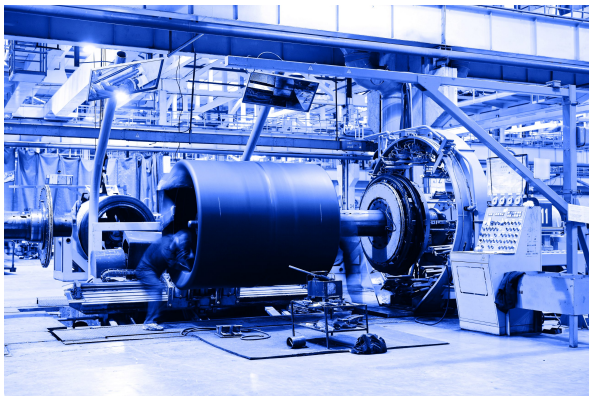
- Caoutchouc

Conducteur d'équipement industriel caoutchouc



CQP

NIVEAU DE QUALIFICATION
Niveau 3

DATE DE FIN D'ENREGISTREMENT
18/12/2026

N° DE FICHE
RNCP39995

Missions

Le Conducteur d'équipement industriel caoutchouc conduit une installlation en tout ou partie, une ou plusieurs machines intégrées ou non dans une ligne de production dans le cadre d'un processus automatisé en mettant en œuvre des moyens techniques diversifiés, et en procédant aux réglages des équipements, dans le cadre des règles QHSE.

Activités

- Réglage et démarrage de la production ;
- Entretien, surveillance et contrôle des installations ;
- Suivi et contrôle de la production sur la ligne ;

Métiers liés

- Conducteur d'équipement(s) industriel(s) caoutchouc
- Animateur de ligne
- Boudineur
- Calandreur
- Conducteur d'îlot
- Conducteur d'installation
- Conducteur de ligne
- Conducteur de machine
- Conducteur de procédé fabrication caoutchouc
- Extrudeur
- Pilote de

CERTIFICATEURS

SNCP - Syndicat national du caoutchouc et des polymeres
Commision paritaire nationale de l'emploi (CPNE) du caoutchouc - Syndicat national du caoutchouc et des polymères (SNCP)

CONVENTION COLLECTIVE

45 Convention collective nationale du caoutchouc

PUBLIC(S)

- Salarié(e)s
- Publics éligible au contrat de professionnalisation

ACCÈS

- Après un parcours de formation continue
- En contrat de professionnalisation
- Par candidature individuelle
- Par expérience - VAE si la certification est active au RNCP

BC01 - Configurer et vérifier les équipements de sa ligne ou son périmètre de production

- Préparer la production en vérifiant et en dimensionnant les matières premières et les équipements nécessaires afin d'assurer la bonne exécution du programme de travail et la sécurité des équipes
- Paramétrer les équipements en mettant en œuvre les indications des dossiers machine, afin d'assurer le démarrage, le redémarrage et l'arrêt de la production en respectant les règles de sécurité
- Analyser l'état de fonctionnement des équipements en mettant en application les procédures afin d'identifier la présence et l'origine d'éventuelles anomalies
- Prévenir et traiter les anomalies de fonctionnement des systèmes conduits en réalisant les opérations d'entretien, de contrôle et de surveillance afin d'assurer le bon déroulement de la production

BC02 - Assurer le pilotage des opérations et la production sur sa ligne ou son périmètre

- Poursuivre une production, à la prise de poste, selon les indications du dossier de production et/ou des consignes orales ou écrites afin d'assurer la fluidité des opérations de production sur toute la ligne ou sur son périmètre
- Piloter la ligne de production en mode normal en suivant les instructions de l'ordre de fabrication, du dossier machine, du manuel de poste et/ou des consignes écrites ou orales afin d'assurer le bon déroulement et la sécurité de la production
- Piloter le système de production en mode dégradé lorsque cela est prévu, après validation de la Maîtrise, en respectant les instructions et les procédures définies par les méthodes et/ou le constructeur, afin d'assurer la poursuite de la production dans les meilleures conditions de fonctionnement et de sécurité
- Formaliser les informations nécessaires en utilisant les supports prévus afin d'assurer le suivi de la production et la sécurité des équipements
- Transmettre les informations nécessaires aux salariés et à sa hiérarchie en utilisant les supports et canaux prévus afin de garantir la continuité de la production

Modalités d'évaluation

La présente certification s'obtient dans sa totalité, après validation de l'intégralité des blocs de compétences. Cette validation s'acquiert soit par la formation, soit par la validation des acquis de l'expérience (VAE).

Référentiel d'activité, de compétences et d'évaluation

https://www.francecompetences.fr/wp-json/api/v1/activity/export/27181/557059