

- Caoutchouc

# Opérateur de fabrication caoutchouc

**CQP**

**NIVEAU DE QUALIFICATION**

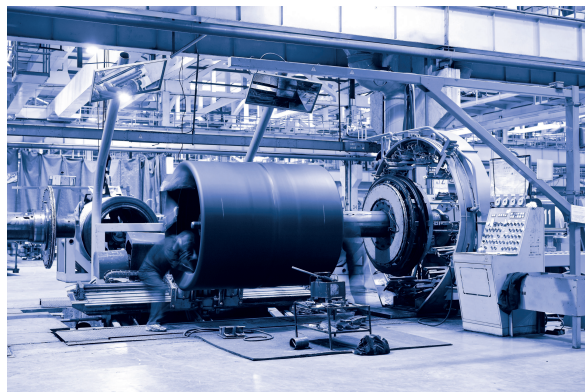
Sans niveau

**DATE DE FIN D'ENREGISTREMENT**

03/02/2026

**N° DE FICHE**

RNCPI5807



## Missions

L'opérateur(ice) de fabrication caoutchouc réalise une ou plusieurs opérations diverses de fabrication (mélange, enduction, calandrage, vulcanisation, moulage, injection, extrusion) d'assemblage, de finition et/ou de conditionnement de pièces caoutchouc, manuellement ou sur machines dans le cadre d'un mode opératoire précis, à partir des gammes de travail définies et en appliquant les instructions, dans le respect des consignes de fabrication, de qualité, de sécurité et de protection de l'environnement.

## Activités

- Approvisionnement et préparation de la production
- Mise en route/ arrêt de l'installation et mise en production
- Production, surveillance et contrôle de la production
- Entretien et maintenance des installations

## Métiers liés

- Opérateur(trice) de fabrication caoutchouc
- Agent de fabrication
- Confectionneur(euse),
- Coupeur(euse)
- Cuiseur(euse)
- Enrouleur(euse)
- Entringleur(euse)
- Finisseur(euse)
- Mandrineur(euse)
- Opérateur(trice)-presse
- Opérateur(trice) de fabrication
- Opéra

### CERTIFICATEURS

SNCP - Syndicat national du caoutchouc et des polymères  
Commission paritaire nationale de l'emploi (CPNE) du caoutchouc - Syndicat national du caoutchouc et des polymères (SNCP)

### CONVENTION COLLECTIVE

45 Convention collective nationale du caoutchouc

### PUBLIC(S)

- Salarié(e)s
- Publics éligible au contrat de professionnalisation

### ACCÈS

- Après un parcours de formation continue
- En contrat de professionnalisation
- Par expérience (VAE)

- Préparer la production
- Mettre en œuvre la procédure marche/arrêt selon les indications du manuel de poste et du dossier machine
- Mettre en production (lancement ou changement de production) selon les indications du document de réglage, de l'ordre de fabrication, du dossier machine et du manuel de poste
- Poursuivre une production, à la prise de poste, selon les indications du dossier de production et/ou des consignes orales ou écrites
- Conduire le système de production en mode normal, selon les instructions de l'ordre de fabrication du dossier machine et du manuel de poste et/ou des consignes orales ou écrites
- Mettre en œuvre les procédures appropriées en mode dégradé selon les instructions
- Réaliser les opérations d'entretien et de maintenance de premier niveau des systèmes et matériels conduits (opérations ne nécessitant pas d'habilitation ou de connaissances techniques particulières)
- Rendre compte oralement et/ou par écrit de l'avancement de la production et/ou d'anomalies

---

## Modalités d'évaluation

La présente certification s'obtient dans sa totalité, après validation de l'intégralité des blocs de compétences. Cette validation s'acquiert soit par la formation, soit par la validation des acquis de l'expérience (VAE).

---

## Référentiel d'activité, de compétences et d'évaluation

<https://www.francecompetences.fr/wp-json/api/v1/right-files/export/4338>