- Carrières et matériaux

Agent de préfabrication en démoulage différé de l'industrie du béton



CQP

NIVEAU DE QUALIFICATION
Niveau 3

DATE DE FIN D'ENREGISTREMENT
01/10/2029

N° DE FICHE
RNCP39638

Missions

L'agent de préfabrication en démoulage différé assure, dans le respect des règles de sécurité et d'environnement, la production de produits variés en béton destinés aux secteurs du bâtiment et des travaux publics.

- Prépare et règle le moule correspondant à la production demandée.
- Procède au coulage du béton dans le moule puis au démoulage différé en utilisant les moyens de levage appropriés.
- Est amené à effectuer les finitions sur les produits en béton.
- Intervient selon les contraintes techniques et les impératifs de production
- S'assure du déroulement correct du processus de production.
- Effectue des contrôles à différents stades de la production pour vérifier la conformité des produits aux spécifications et aux normes de qualité établies.
- Assure l'entretien courant et la maintenance de niveau 1 des installations utilisées afin de garantir leur bon fonctionnement et de prévenir les pannes.

Activités

- Préparation et organisation des opérations de production
- Réalisation et contrôle des opérations de production de produits en béton

Métiers liés

- Coffreur en préfabrication
- Coffreur mouleur différé

CERTIFICATEURS

Federation de l'industrie du beton
Commision paritaire nationale de l'emploi (CPNE) carrières et matériaux

CONVENTION COLLECTIVE

3249 Convention collective nationale des industries de carrières et matériaux de construction

PUBLIC(S)

- Salarié(e)s
- Demandeurs d'emploi
- Intérimaires

ACCÈS

- Après un parcours de formation continue
- En contrat de professionnalisation
- Par expérience (VAE) uniquement si fiche active au RNCP

- Coffreur agent en préfabrication
- Mouleur en préfabrication

BC01 - Préparer le moule et organiser la production des pièces de béton en démoulage différé

- Exploiter le dossier de production transmis et identifier les éléments nécessaires (composants, dosages et matériels, moule à régler ou moule à composer) pour mettre en œuvre conformément le programme de production tout en tenant compte des règles et consignes d'environnement et de sécurité des biens et des personnes
- Appréhender les cotations et les codes de représentation des plans techniques de coffrage et de ferraillage d'un produit simple en béton en deux dimensions afin de préparer le moule et déterminer les types d'armatures et les règles d'enrobage qui seront appliquées
- Sélectionner et préparer les armatures, cales selon les règles d'enrobage approprié afin de garantir la pérennité du produit en béton face aux phénomènes de corrosion
- Équiper, en appliquant les consignes de sécurité, le moule avec les accessoires, les moyens de manutention et les matières premières nécessaires afin de réaliser une production conforme
- Composer ou régler les différents éléments constituant le moule (armatures, inserts, réservations et autres accessoires) en tenant compte des spécifications requises afin de garantir une production conforme
- Préparer le moule à l'aide de produit adapté pour faciliter le démoulage après production

BC02 - Conduire et contrôler le processus de production et assurer le suivi de la production

- Procéder au coulage des pièces, conformément au dossier de fabrication (recette, quantité), en mettant en œuvre un mode opératoire en adéquation avec spécifications techniques pour garantir une production conforme tout en maîtrisant les risques en matière de sécurité et d'environnement
- Vérifier les opérations de traçage et le positionnement de toutes les joues dans le moule pour garantir la conformité du produit aux spécifications de la commande client
- Contrôler la qualité des pièces produites (béton frais et durci) selon les modalités de contrôle fixées (contrôles visuels…) en entreprise et identifier les anomalies pour garantir la conformité des produits finis au regard du dossier de fabrication
- Identifier et reporter les indicateurs quantitatifs et qualitatifs de production ainsi que toutes anomalies constatées en utilisant le système d'information de l'entreprise (documents internes) afin d'assurer la traçabilité de la production et des produits vis-à-vis du client
- Procéder démoulage des pièces en mettant en œuvre un mode opératoire adapté pour garantir une production conforme tout en maîtrisant les risques en matière de sécurité (utilisation d'équipement de levage)
- Effectuer les finitions (retouche et traitement des surfaces) nécessaires en mettant en œuvre un mode opératoire en adéquation avec les exigences du client afin de garantir la conformité des produits finis

BC01Réaliser les opérations courantes de nettoyage, rangement et de maintenance de niveau 1

- Nettoyer et ranger son poste de travail en appliquant les principes des 5 S, des règles de sécurité et d'environnement pour maintenir une zone de travail propre et afin de prévenir les accidents
- Effectuer les opérations courantes de maintenance préventive de niveau 1, dans le respect des modes opératoires, sur l'installation de production (surveillance, contrôle, nettoyage, réglage) afin d'assurer son bon fonctionnement, sa fiabilité et sa longévité
- Identifier les dysfonctionnements ou pannes de l'installation de production et participer à leur analyse, en communicant les informations au service maintenance afin de faciliter la mise en œuvre de l'intervention de réparation ou dépannage
- Participer à la démarche d'amélioration continue en identifiant des propositions visant à optimiser le fonctionnement du processus de production
- Effectuer les opérations de maintenance corrective de niveau 1, dans le respect des modes opératoires et des règles de sécurité, (pré diagnostic, identification de la panne/du dysfonctionnement, remplacement de

composants...) afin de rétablir le fonctionnement normal de l'installation de production

Modalités d'évaluation

Questionnaires techniques - Mises en situation professionnelle - Elaboration et présentation d'un dossier descriptif des activités mises en oeuvre, associé à un entretien oral lors du jury paritaire de certification

Référentiel d'activité, de compétences et d'évaluation

https://www.francecompetences.fr/wp-json/api/v1/activity/export/26579/542070