- Fabrication de l'ameublement

Conducteur/trice de machines automatisées dans la fabrication de l'ameublement

CQP



Missions

Le/la conducteur/trice de machines automatisée conduit et surveille une ou plusieurs machines (conventionnelles, à commande numérique ou automatisées) de fabrication (usinage, montage, finition, ...) dans le respect des consignes, du cahier des charges du client et des règles QHSE1.

Il/elle réalise des découpes ou des usinages (de bois, verre, aluminium...), dans le respect du planning fixé et des règles de sécurité, de qualité, d'hygiène et d'environnement.

Il/elle effectue des contrôles en cours de production et des ajustements de paramètres afin d'obtenir une production conforme aux prescriptions du cahier des charges client et aux standards de productivité.

Il/elle réalise des opérations d'entretien ou de maintenance de premier niveau2.

Activités

- Préparation de la production sur machines automatisées
- Conduite d'équipements automatisés
- Réalisation d'interventions techniques de premier niveau3
- Traitement des informations et proposition d'amélioration
- Option : Paramétrage

Métiers liés

- Conducteur/trice de machine automatisée
- Conducteur/trice de machine à commandes numérique
- Opérateur/trice commandes numériques
- Agent/e de fabrication polyvalent en industrie
- Opérateur/trice de production
- Usineur/euse

CERTIFICATEURS

L'ameublement francais
CPNE ameublement

CONVENTION COLLECTIVE

1411 Convention collective nationale de la fabrication de l'ameublement

PUBLIC(S)

- Salarié(e)s
- Publics éligible au contrat de professionnalisation
- Demandeurs d'emploi
- Intérimaires

ACCÈS

- Après un parcours de formation continue
- En contrat de professionnalisation
- Par expérience (VAE)

BC01 - Préparation de la production sur machines automatisées de fabrication dans l'ameublement

- Recueillir toutes les informations nécessaires permettant l'organisation et la réalisation des activités de fabrication
- Identifier les caractéristiques des matières premières et des ouvrages
- Identifier les étapes du procédé des fabrications, des différents équipements les points critiques et les risques associés
- Identifier les outils et les paramètres d'usinage adaptés aux matériaux
- Vérifier la disponibilité et la conformité des matières premières, des produits, de la quincaillerie, des équipements
- Vérifier le bon état de marche et régler les équipements
- Lancer, ajuster et valider la présérie et la série
- Appliquer les règles QHSE dans toute activité de préparation de la production
- S'organiser pour réaliser toutes les activités de production dans le respect des plannings établis et des contraintes
- Identifier des anomalies et proposer des actions correctives

BC02 - Conduite et surveillance d'équipements automatisés de fabrication dans l'ameublement

- Réaliser les opérations de démarrage, de réglage, d'arrêt et de redémarrage d'un équipement
- Positionner la pièce sur le support et réaliser la mise en forme ou la coupe
- Contrôler la qualité et la conformité des pièces en cours de production
- Détecter tout dysfonctionnement, anomalie, dérive, non-conformité
- Évaluer le degré de gravité et prendre les mesures adaptées : déplacement manuel de la pièce, ajustement des paramètres, alerte, arrêt, transmission d'informations, procédure d'urgence, enregistrement des dysfonctionnements
- Conduire l'équipement en mode dégradé, en suivant les procédures et en assurant la conformité de la production
- Appliquer les règles QHSE dans toute activité de production

BC03 - Réalisation d'interventions techniques sur des équipements automatisés de fabrication dans l'ameublement

- Identifier les différents composants des équipements utilisés et leur fonctionnement
- Réaliser le nettoyage régulièrement son poste de travail
- Identifier les dysfonctionnements techniques et pannes
- Identifier le degré de gravité et prendre les mesures adaptées en cas de dysfonctionnement
- Réaliser la maintenance de premier niveau des équipements
- Préparer la mise à disposition des équipements pour les opérations de maintenance
- Appliquer les règles QHSE dans toute activité d'entretien et de maintenance

BC04 - Traitement des informations en lien avec la production réalisée

- S'approprier des consignes et les appliquer
- Rechercher des informations techniques dans les outils et la documentation professionnelle de l'entreprise
- Saisir les informations nécessaires à la traçabilité de la production
- Transmettre les informations nécessaires aux différents interlocuteurs par écrit ou par oral
- Utiliser correctement le langage technique en usage dans la profession
- Situer son activité dans le fonctionnement de l'équipe, du service et de l'entreprise
- Utiliser les outils, moyens de communication et systèmes d'information en vigueur dans l'entreprise
- Identifier l'impact de son activité sur les autres services
- Identifier les indicateurs de production du service

et leur signification
- Intégrer des actions d'amélioration dans son activité quotidienne en fonction d'objectifs fixés
- OPTION : Paramétrage de machine à commandes numériques
- Identifier les différents paramètres de réglages
- Utiliser les logiciels de programmation
- Paramétrer la machine et sélectionner des programmes dans la base de données de la machine
- Sauvegarder les programmes
- Transmettre des informations et des ajustements au bureau des méthodes

OPTION : Paramétrage de machine à commandes numériques

- Identifier les différents paramètres de réglages
- Utiliser les logiciels de programmation
- Paramétrer la machine et sélectionner des programmes dans la base de données de la machine (pliage, presse, fente, découpage, collage, ponçage, sciage…)
- Sauvegarder les programmes
- Transmettre des informations et des ajustements au bureau des méthodes