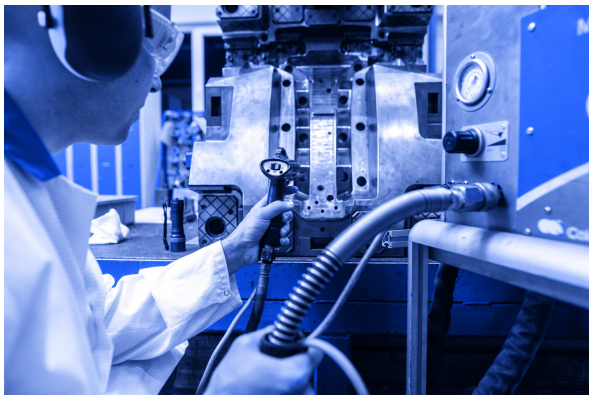
- Plasturgie

Technicien bureau d'études

CQP



Missions

Le technicien Bureau d'Etude conçois des produits ou outillages à partir de l'analyse ou la rédaction d'un cahier des charges. Il utilise des logiciels de conception CAO pour réaliser des dessins techniques, des cotations dimensionnelles et des simulations d'utilisation ou de fabrication.

Activités

- Analyse et retranscription du cahier des charges
- Résolution de problèmes
- Amélioration continue et QHSE
- Conception de nouveaux produits en plastiques ou composites, des outillages ou des process
- Élaboration des documents techniques relatifs aux produits, aux outillages ou aux process

Métiers liés

- Technicien de bureau d'étude

CERTIFICATEURS

Fédération de la plasturgie et des composites/Polyvia
CPNEFP de la Plasturgie et des Composites

CONVENTION COLLECTIVE

292 Convention collective nationale de la plasturgie (transformation des matières plastiques)

PUBLIC(S)

- Salarié(e)s
- Demandeurs d'emploi
- Publics éligible au contrat de professionnalisation

ACCÈS

- Après un parcours de formation continue
- En contrat de professionnalisation

BC01 - Analyser et proposer des solutions de résolution de problèmes

- Exploiter les informations techniques recueillies afin d'analyser les attentes du client
- Analyser et/ou rédiger un cahier des charges en participant au chiffrage du devis afin d'expliciter les fonctions et contraintes du produit
- Proposer le process de fabrication en tenant compte de la faisabilité technicoéconomique des pièces et des sous-ensembles afin d'obtenir les pièces désirées
- Apporter un support technique dans le traitement des défauts ou des anomalies sur les pièces ou les outillages afin de mener à bien l'activité
- Définir les actions correctives liées au produit et à l'outillage à mettre en œuvre en lien avec les autres services afin de répondre au diagnostic
- Modifier les documents en fonction des choix techniques retenus afin qu'ils soient conformes
- Proposer les actions d'amélioration et les modifications techniques nécessaires après identification des objectifs d'amélioration afin d'optimiser les procédés de production
- Mettre en œuvre les consignes et les règles Hygiène, Sécurité et Ergonomie pour soi, les personnes, les équipements et l'environnement liés à l'activité réalisée, selon les règles en vigueur, afin d'éviter les risques d'accident

BC02 - Créer de nouveaux produits et/ou process et concevoir des documents

- Proposer une matière à partir d'un cahier des charges afin de répondre aux critères de choix du matériau
- Réaliser une ébauche ou un schéma de la pièce et des sous ensembles à l'aide d'outils de DAO afin de réaliser les cotations
- Participer au dimensionnement de pièce et des sous-ensembles à partir des outils de simulation mécanique
- Proposer des solutions pour la conception de l'outillage ou du process, à l'aide d'une veille technologique, afin d'intégrer l'ensemble des contraintes techniques
- Élaborer un dossier technique relatif au produit, aux outillages ou au process afin de rendre compte des objectifs et contraintes techniques
- Dessiner les plans, en prenant en compte les règles de base de la lecture de plan, afin qu'ils soient conformes au cahier des charges
- Constituer un dossier d'études industrielles, incluant les données sur la réglementation, plans cotés, nomenclatures, dessins d'ensembles, et dessins de montage, d'assemblage, afin qu'il soit correctement exploité

Modalités d'évaluation

L'évaluation peut se dérouler sous forme :
- d'une observation sur poste dans un premier temps
- d'un entretien dans un second temps

La certification professionnelle peut être obtenue par capitalisation des blocs de compétences. Tous les blocs de compétences doivent être validés pour obtenir la certification.
En cas de validation partielle, le bloc est acquis à vie, et le candidat peut se représenter afin de valider le CQP.

Référentiel d'activité, de compétences et d'évaluation

https://acrobat.adobe.com/id/urn:aaid:sc:EU:3a08fa75-27b4-444b-a22a-4ce16a95df7a