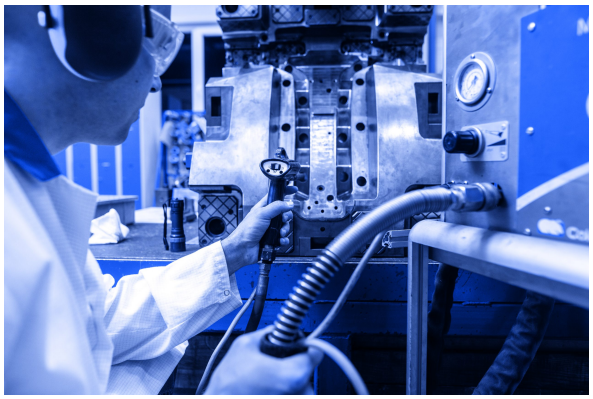
- Plasturgie

Prévenir les risques liés aux entrants-sortants, stockage et gestion des flux dans plasturgie

CCP



Missions

À l'instar des industries chimiques, la présence et les flux de nombreuses substances chimiques dangereuses (potentiellement inflammables et explosives) au sein des sites des entreprises de la plasturgie nécessitent la définition et l'application de gestes et de règles strictes de stockage, de distanciation et de transport afin d'éviter tout accident.

Ce CCP permettrait aux salariés de se spécialiser sur des risques chimiques spécifiques peu abordés dans les référentiels des principales certifications du secteur, de mettre à jour leur connaissance des règles à appliquer et de contribuer à la politique de gestion de risques de leur entreprise.

Métiers liés

- Responsables d'équipe
- Conducteurs de ligne ou d'ilot
- Techniciens SSE

CERTIFICATEURS

Fédération de la plasturgie et des composites/Polyvia
CPNEFP de la Plasturgie et des Composites

CONVENTION COLLECTIVE

292 Convention collective nationale de la plasturgie (transformation des matières plastiques)

PUBLIC(S)

- Salarié(e)s
- Demandeurs d'emploi

ACCÈS

- Après un parcours de formation continue
- Par expérience

- Identifier les principaux risques et dangers pour les personnes, les équipements et l'environnement, et traduire les exigences légales et réglementaires liées à la gestion des flux, la manipulation et l'association des produits dangereux ainsi que le stockage des matières, afin de prévenir les risques potentiels
- Interpréter, vulgariser et communiquer les principales règles de sécurité et mesures préventives relatives à la gestion des flux, la manipulation et le stockage des matières par le biais d'animation d'actions de sensibilisation ou de procédures et d'affichage, afin de les présenter aux membres de l'équipe de manière adaptée à leur activité
- Mener une analyse de risques chimiques à l'aide des méthodes adaptées, afin d'identifier les mesures préventives et correctives appropriées pour réduire ou résoudre un risque (lié aux entrants-sortants, produits chimiques, stockage des matières, etc.) dans une entreprise de plasturgie
- Mettre en place un classement rigoureux des produits dangereux, les stocker séparément de manière à isoler les produits incompatibles (séparer les bases des acides, les oxydants des réducteurs, etc.) et assurer le contrôle des locaux et des armoires utilisés pour leur stockage, afin de limiter les risques chimiques pouvant émaner d'une mauvaise gestion de produits dangereux

Modalités d'évaluation

L'évaluation des compétences se déroule pendant 2 heures sous forme :
- d'une observation sur poste dans un premier temps.
- d'un entretien dans un second temps.

Référentiel d'activité, de compétences et d'évaluation

https://acrobat.adobe.com/id/urn:aaid:sc:EU:b9058a31-7fe1-45d8-bf38-a1708db9e4f2