- Couture Parisienne

Opérateur multipostes en confection



CQP

NIVEAU DE QUALIFICATION
Niveau 3

DATE DE FIN D'ENREGISTREMENT
31/10/2029

N° DE FICHE
RNCP39730

Missions

À partir d'une gamme opératoire et des instructions de son responsable, l'opérateur multipostes en confection analyse les schémas de montage fournis et réalise, en partie ou dans sa totalité, la confection d'articles textiles ou d'habillement, en effectuant des opérations de préparation, d'assemblage, de montage et de finition de pièces en séries.

Il réalise ces opérations en utilisant différentes machines, qu'elles soient programmables ou non : piqueuse plate, surjeteuse et machine spéciale. La maîtrise de ces trois catégories de machines est une compétence essentielle pour l'accomplissement de ces activités.

L'opérateur multipostes intervient dans le respect des critères de qualité et de productivité. Il ou elle assure un contrôle qualité continu tout au long du processus.

Il ou elle veille au bon fonctionnement des machines utilisées (maintenance de premier niveau) ainsi qu'à l'entretien des postes de travail, conformément aux consignes en d'hygiène, de sécurité et d'environnement.

Il contribue à l'amélioration continue en proposant des solutions d'amélioration à son poste afin de contribuer à l'optimisation du mode opératoire/gamme de montage et à la qualité des articles.

Activités

- Préparation du poste de travail et des opérations liées à la confection d'articles textiles et d'habillement sur multipostes.

Métiers liés

- Couturier
- Couturier industriel

CERTIFICATEURS

UIT - Union des industries textiles
Commission paritaire nationale de l'emploi et de la formation professionnelle (CPNEFP) de la branche du textile - Commission paritaire nationale de l'emploi et de la formation professionnelle (CPNEFP) de la branche de l'habillement - Commission Paritaire Nationale de l'Emploi de la Branche de la Couture Parisienne et des autres Métiers de la Mode

CONVENTION COLLECTIVE

303 Convention collective nationale de la couture parisienne et des autres métiers de la mode

PUBLIC(S)

- Salarié(e)s
- Publics éligible au contrat de professionnalisation

ACCÈS

- Après un parcours de formation continue
- En contrat de professionnalisation
- Par expérience - VAE si la certification est active au RNCP

- Piqueur en confection
- Opérateur en confection
- Mécanicien confection

BC01 - Préparer ses interventions, monter les équipements, régler, mettre en route les installations/machines de production, procéder aux essais et au lancement de la production

- Identifier et analyser les données de production (à partir d'un ordre de fabrication, dossier/document de production…), les spécifications du produit, les consignes et les modifications éventuelles de production, afin de régler les installations/machines de production de manière optimale.
- Vérifier la conformité (quantité, qualité, caractéristiques requises) des matières premières/produits approvisionnés à l'entrée du système de production par rapport aux données de fabrication, afin de prévenir les risques d'anomalies et signaler/corriger les erreurs d'approvisionnement.
- Organiser les étapes et les moyens nécessaires à son intervention en prenant en compte les contraintes de production afin d'assurer une mise en œuvre optimale et efficace de son travail.
- Analyser les risques liés à son intervention et appliquer les règles et consignes de sécurité, d'hygiène et d'environnement en vigueur dans l'entreprise pour prévenir les accidents/incidents, maintenir un environnement de travail sûr pour les personnes et les biens et une gestion appropriée des déchets et une utilisation responsable des ressources.
- Réaliser, sur les installations/machines, les opérations de déconnexions, démontage, de montage des outillages (lors des changements de formats et/ou en cours de production) et de reconnexions, selon les procédures définies afin de garantir la conformité et le maintien de la production.
- Régler les différents paramètres des installations/machines (vitesse, tension, température, pression, débit, etc.) en fonction des caractéristiques des matières premières et des produits à fabriquer, effectuer les tests de réglage et les ajustements nécessaires pour garantir la qualité et la conformité de la production.
- Effectuer les opérations et les essais de mise en service des installations/machines, selon les procédures établies de démarrage et d'arrêt afin de permettre le lancement de la production selon les délais et le planning de production établis.

BC02 - Suivre et maintenir une production conforme et assurer la maintenance des installations/machines de production textile

- Relever et contrôler les données de production, la qualité et la conformité des produits (échantillons) par rapport aux prescriptions de production afin de prévenir les éventuelles non-conformités et prendre les mesures nécessaires en cas de dérive constatée, en concertation avec sa hiérarchie/le responsable de production et en lien avec le conducteur de l'installation/machine.
- Surveiller le fonctionnement des installations/machines et intervenir en cas de situation à risque, dérives du process ou dysfonctionnements signalés par les conducteurs, afin d'assurer la qualité, la sécurité et le maintien des opérations de production.
- En cas de dysfonctionnement/pannes des installations/machines, effectuer un prédiagnostic en utilisant des outils et des méthodes appropriés pour identifier les causes/origines et permettre une intervention de maintenance rapide et efficace.
- Effectuer des opérations de maintenance corrective de niveau 2 en lien, le cas échéant, avec le service maintenance, afin de rétablir le bon fonctionnement des installations/machines dans les meilleurs délais et avec un minimum d'impact sur la production.
- Effectuer les intervenions de maintenance préventive de niveau 2, en respectant les procédures et les plannings établis afin de garantir la sécurité et le bon fonctionnement des installations/machines de production, de prévenir les pannes et limiter les arrêts de production.

BC03 - Apporter un appui technique aux conducteurs des installations/machines de production textile, assurer le suivi de ses interventions et contribuer à l'amélioration continue

- Appréhender les étapes dans la chaine de production de l'entreprise, l'organisation de l'atelier de production ainsi que le système d'information de l'entreprise (sous forme

numérique ou non numérique) afin de situer ses activités dans une démarche qualité et collaborative.

- Assurer le partage et la remontée d'informations, renseigner et transmettre le suivi de ses interventions, en utilisant le système d'information de l'entreprise, pour garantir la traçabilité des opérations/évènements, contribuer à l'amélioration continue des processus de production et de qualité de l'entreprise.
- Assister et conseiller techniquement les conducteurs des installations/machines dans le cadre d'un processus de production, en leur transmettant les consignes, procédures et instructions nécessaires pour réaliser une production conforme.
- En collaboration avec les équipes de production et de maintenance, proposer des adaptations, des améliorations dans le fonctionnement des installations/machines des processus de production pour atteindre les objectifs de production, de qualité ou de développement durable.

Modalités d'évaluation

Livret du candidat renseigné individuellement comprenant un autopositionnement.
Questionnaire technique renseigné individuellement.
Mise en situation de travail. Observation et questionnement au poste en entreprise et/ou sur plateau technique.
Entretien final réalisé individuellement avec le candidat.

Référentiel d'activité, de compétences et d'évaluation

https://certifpro.francecompetences.fr/api/fiches/refActivity/26779/547145