- Habillement

Opérateur multipostes en confection



CQP

NIVEAU DE QUALIFICATION
Niveau 3

DATE DE FIN D'ENREGISTREMENT
31/10/2029

N° DE FICHE
RNCP39730

Missions

À partir d'une gamme opératoire et des instructions de son responsable, l'opérateur multipostes en confection analyse les schémas de montage fournis et réalise, en partie ou dans sa totalité, la confection d'articles textiles ou d'habillement, en effectuant des opérations de préparation, d'assemblage, de montage et de finition de pièces en séries.

- Réalise ces opérations en utilisant différentes machines, qu'elles soient programmables ou non : piqueuse plate, surjeteuse et machine spéciale. La maîtrise de ces trois catégories de machines est une compétence essentielle pour l'accomplissement de ces activités.
- Intervient dans le respect des critères de qualité et de productivité. Il ou elle assure un contrôle qualité continu tout au long du processus. Il ou elle veille au bon fonctionnement des machines utilisées (maintenance de premier niveau) ainsi qu'à l'entretien des postes de travail, conformément aux consignes en d'hygiène, de sécurité et d'environnement.
- Contribue à l'amélioration continue en proposant des solutions d'amélioration à son poste afin de contribuer à l'optimisation du mode opératoire/gamme de montage et à la qualité des articles.

Activités

- Préparation du poste de travail et des opérations liées à la confection d'articles textiles et d'habillement sur multipostes.
- Réalisation, suivi et proposition d'amélioration des opérations de confection d'articles textiles et d'habillement sur multipostes.

Métiers liés

CERTIFICATEURS

UIT - Union des industries textiles (déposant)
Commission paritaire nationale de l'emploi et de la formation professionnelle (CPNEFP) de la branche de l'habillement

CONVENTION COLLECTIVE

1483 Convention collective nationale du commerce de détail de l'habillement et des articles textiles

PUBLIC(S)

- Salarié(e)s
- Publics éligible au contrat de professionnalisation

ACCÈS

- Après un parcours de formation continue
- En contrat de professionnalisation
- Par expérience - VAE si la certification est active au RNCP

- Couturier
- Couturier industriel
- Piqueur en confection
- Opérateur en confection
- Mécanicien confection

BC01 - Préparer le poste de travail et les opérations de confection d'articles textiles et d'habillement sur multipostes

- Appréhender les étapes dans la chaine de production de l'entreprise et l'organisation de l'atelier de production ainsi que le système d'information de l'entreprise (sous forme numérique ou non numérique) afin de situer ses activités dans une démarche qualité et collaborative..
- Identifier, à partir de la gamme opératoire/de montage, les différentes parties composant tout ou partie de l'article à réaliser pour assurer la qualité et la conformité de la production.
- Décoder la gamme opératoire/de montage, les prescriptions et les critères qualité fixés en appréhendant le vocabulaire technique et les différentes formes de langages spécifiques à la confection afin d'identifier les opérations à réaliser et communiquer efficacement.
- Interpréter un schéma de montage pour créer un sous-ensemble complet.
- Vérifier en nature (tissus/étoffes, fils, boutons, fermetures éclair, etc.) et en quantité les pièces approvisionnées au poste de travail au regard de la gamme opératoire/de fabrication afin de prévenir les risques d'anomalies et signaler les erreurs d'approvisionnement.
- Apprécier les caractéristiques relatives aux tissus/étoffes pour appréhender leur particularité dans l'exécution des opérations
- Préparer sa prise de poste, organiser et régler son espace de travail en fonction des opérations à réaliser et en appliquant les consignes de rangement, nettoyage et les règles d'hygiène et de sécurité en vigueur dans l'entreprise afin de prévenir les risques professionnels dans le cadre de ses activités.
- Appliquer les consignes environnementales en vigueur dans l'entreprise pour garantir une gestion appropriée des déchets et une utilisation responsable des ressources dans le cadre de son poste de travail.

BC02 - Réaliser les opérations de confection d'articles textiles et d'habillement sur multipostes, assurer le suivi de la production à son poste et participer à l'amélioration continue

- Monter les accessoires et outillages adaptés aux opérations à réaliser, mettre en route différents types de machines programmables ou non et procéder aux réglages nécessaires en fonction des tissus/étoffes (légers, fluides, plus ou moins lourds, renforcées d'entoilage) pour assurer une utilisation optimale des machines et des travaux de confection de qualité.
- Réaliser, dans le respect des contraintes techniques, de qualité et délais impartis, les opérations nécessaires à la préparation des pièces (marquage des repères de couture, surfilage, glaçage, etc.) en respectant les consignes et les critères qualité établis pour garantir un résultat final de qualité.
- Installer les pièces/l'ouvrage sur différents types de machines de manière appropriée en fonction des opérations à réaliser pour garantir la précision et la qualité des coutures.
- Réaliser, dans le respect de la gamme opératoire/de fabrication, des critères qualité et délais impartis, des coutures d'assemblage et de montage sur différents types de machines en adaptant la vitesse de défilement des machines et le guidage en fonction des travaux à réaliser et de l'incidence de la matière pour garantir un résultat final de qualité.
- Contrôler le bon fonctionnement des machines utilisées, détecter/signaler les éventuels dysfonctionnements et effectuer, selon les consignes définies par l'entreprise, la maintenance préventive et corrective de 1er niveau afin de prévenir les risques d'incidents, de garantir la continuité de la production et le respect des critères qualité.
- Réaliser les opérations de finition (couture de finition, pose de boutons/pressions, retournement de pointes de cols et angles, élimination des épaisseurs de tissus, rabat des coutures, repassage, pose des vignettes ou griffe, gommage, bichonnage, élimination des fils résiduels…) pour obtenir un produit final de qualité et conforme aux spécifications attendues de la gamme opératoire/de montage.
- Contrôler la qualité de son travail de préparation, d'assemblage, de montage et de finition en cours et en fin de confection en respectant les critères de qualité et les spécifications techniques afin de garantir la conformité des pièces/articles réalisés.
- Assurer le partage et la remontée d'informations, renseigner et transmettre le suivi de la production à son poste, en utilisant le système d'information de l'entreprise, pour contribuer au bon

fonctionnement de l'équipe/atelier, à l'amélioration continue des processus de production et de qualité de l'entreprise.

- Identifier et proposer des solutions d'amélioration à son poste afin de contribuer à l'optimisation du mode opératoire/gamme de montage et à la qualité des articles de l'entreprise.

Modalités d'évaluation

- Livret du candidat renseigné individuellement.
- Questionnaire technique renseigné individuellement.
- Observation individuelle (réelle ou simulée) en situation de travail.
- Entretien réalisé individuellement

La certification est composée de 2 blocs de compétences.
Le candidat doit valider les 2 blocs de compétences pour l'obtention du CQP dans son intégralité, quelle que soit la voie d'accès.
Chaque bloc est certifiable, et donne lieu à une évaluation et à une validation.
En cas de validation partielle de la certification, une attestation est délivrée à chaque candidat. En cas de validation totale, le document officiel est délivré à chaque candidat.
Dans le cas d'une forme progressive dans laquelle le candidat se forme et valide le CQP bloc par bloc un délai de 3 ans (+ 6 mois à titre dérogatoire) est accordé pour valider l'ensemble des blocs du CQP.

Référentiel d'activité, de compétences et d'évaluation

https://www.francecompetences.fr/wp-json/api/v1/activity/export/26779/547145