

- Industrie pharmaceutique

# Conducteur d'équipement industriel

**CQPI**

**NIVEAU DE QUALIFICATION**

Niveau 3

**DATE DE FIN D'ENREGISTREMENT**

26/04/2029

**N° DE FICHE**

RNCP38897



## Missions

Le conducteur d'équipement industriel règle, conduit et surveille en tout ou partie une installation composée d'une ou plusieurs machines intégrées ou non dans une ligne de production, de transformation ou de conditionnement par procédé continu, discontinu ou mixte, automatisée ou non.

- Intervient selon les contraintes techniques et les conditions de rendement, qualité, sécurité.
- Effectue des contrôles réguliers pour vérifier la conformité des produits aux spécifications requises et rend compte des données de production.
- Assure l'entretien courant et la maintenance de niveau 1 des équipements industriels utilisés.

## Activités

- Préparation et approvisionnement des installations et équipements de production et de transformation
- Conduite et ajustement de la machine
- Suivi de la production et contribution à l'amélioration continue

## Métiers liés

- Conducteur de machines de conditionnement
- Conducteur de ligne de conditionnement
- Conducteur de machine de production ou de transformation
- Conducteur de ligne de production ou de transformation
- Conducteur d'installation automatisée
- Conducteur d'équipe

### CERTIFICATEURS

Commission paritaire nationale de l'emploi des industries de santé (CPNEIS) - Les entreprises du médicament (LEEM)  
Commission paritaire nationale de l'emploi des industries de santé CPNEIS

### CONVENTION COLLECTIVE

3104 - Industrie pharmaceutique

### PUBLIC(S)

- Salarié(e)s
- Demandeurs d'emploi
- Publics éligibles au contrat de professionnalisation

### ACCÈS

- Après un parcours de formation continue
- En contrat de professionnalisation

## BC01 – Préparer et approvisionner des installations et équipements de production et de transformation

- Approvisionner et préparer les installations, machines, matières et accessoires
- Régler les paramètres (pour le lancement ou le changement de production) selon les indications du document de réglage, du dossier machine et du manuel de poste selon les normes et consignes en vigueur

travail selon les consignes en vigueur et recommandations du constructeur de l'équipement

- Réaliser les opérations de nettoyage et de rangement relevant du poste conformément aux normes et consignes en vigueur

## BC02 – Conduire et ajuster la machine

- Réaliser la mise en route ou l'arrêt de la machine selon les consignes en vigueur
- Conduire le système de production en mode normal, selon les instructions du document de production, du dossier machine et du manuel de poste et/ou des consignes orales ou écrites
- Conduire le système de production en mode manuel/ dégradé selon les instructions du document de production, du dossier machine et du manuel de poste

## BC03 – Suivre la production et contribuer à l'amélioration continue

- Contrôler la qualité de sa production
- Rendre compte de son activité
- Contribuer à l'amélioration continue à partir des procédures définies dans l'entreprise

## BC014- Réaliser les opérations d'entretien et de maintenance de premier niveau

- Détecter les dysfonctionnements ou les anomalies de l'installation
- Intervenir sur les systèmes et matériels conduits suite à un dysfonctionnement de production
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de

---

## Modalités d'évaluation

La certification est composée de 4 blocs de compétences. Le candidat doit valider les 4 blocs de compétences pour l'obtention du CQP dans son intégralité, quelle que soit la voie d'accès. Chaque bloc est certifiable, et donne lieu à une évaluation et à une validation. En cas de validation partielle de la certification, une attestation est délivrée à chaque candidat. En cas de validation totale, le document officiel est délivré à chaque candidat.

---

## Référentiel d'activité, de compétences et d'évaluation

<https://certifpro.francecompetences.fr/api/fiches/refActivity/25670/516849>