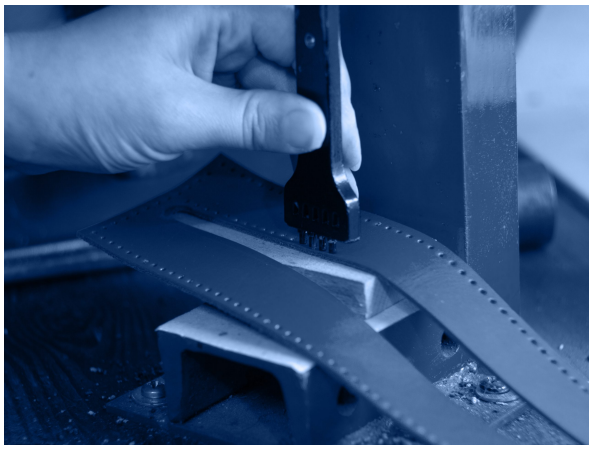
- Maroquinerie

Conducteur d'opérations mécaniques - Secteur humide (secteur tannerie mégisserie)



Description

En tannerie-mégisserie, le secteur humide englobe les opérations de transformation d'une peau brute en un cuir semi-fini dans les ateliers de rivière, de tannage et de corroyage. Le secteur humide comporte des opérations réalisées en foulons et des opérations mécaniques. Ces dernières, réalisées à l'aide d'équipements industriels permettent l'essorage, la mise à l'épaisseur, l'assouplissement, voire le séchage de cuirs.

En secteur humide, les opérations mécaniques sont réalisées à l'aide de divers équipements : écharneuse pour éliminer la chair, refendeuse pour couper la peau dans son épaisseur, dérayeuse pour mettre à la bonne épaisseur, sèche sous vide, tunnel et cadreuse pour sécher, ponceuse (cuir velours, nubuck…), palisson et foulon à sec pour assouplir, etc.

Rôle du conducteur d'opérations mécaniques en secteur humide :
Un conducteur d'opérations mécaniques, en secteur humide, mène à bien l'opération de transformation des peaux dans le respect des formules de fabrication. Il pilote différentes machines. Ainsi, il :
• applique les consignes de sécurité au poste
• effectue les gestes métiers prescrits, en fonction de l'opération à effectuer
• range et organise son poste afin de faciliter l'opération à réaliser
• veille au bon déroulement de ou des opérations, conformément au process de fabrication défini
• assure le bon déroulement du flux de production en respectant les délais requis
• contrôle le résultat obtenu et si besoin affine les réglages de manière à obtenir les caractéristiques requises
• identifie un défaut matière et met en œuvre la procédure d'intervention ou d'alerte si nécessaire
• nettoie et entretient sa zone de travail et les équipements associés
• peut participer aux activités de manutention d'approvisionnement et d'évacuation des produits chimiques, des cuirs et déchets.

FAMILLE DE MÉTIER

CODE ROME

H2407

Environnement, Tendances & Expériences

Environnement et conditions de travail

Ce métier est accessible sans diplôme ni expérience professionnelle.
Une expérience en milieu industriel en facilite l'accès.

Conditions particulières d'exercice
Travail en atelier. Manipulation de produits chimiques. Port d'équipements de protection individuelle. Port et manipulation de charges lourdes ou encombrantes. Travail en horaires décalés, travail en journée, travail posté (2x8, 3x8...). Statut d'emploi : salarié secteur privé (CDI, CDD...)

Métiers accessibles
formateur / animateur d'équipe / chef d'équipe / responsable d'atelier

Certifications associées
CQP Agent de production en tannerie-mégisserie spécialisé corroyage ou finissage - RNCP41476 - niveau 3

Savoir faire

Production - fabrication

- Lire, comprendre et appliquer les consignes de fabrication
- Effectuer la mise en route d'une machine conformément à la procédure
- Effectuer le réglage de la machine conformément aux indications notées sur les documents de production
- Réaliser l'opération en respectant un protocole/mode opératoire défini
- Suivre le bon déroulement de la production
- Effectuer les contrôles requis en cours d'opération
- Identifier une anomalie machine en cours de process et appliquer la procédure d'intervention ou d'alerte
- Renseigner les fiches de suivi de production
- Effectuer l'arrêt de la machine conformément à la procédure

Prévention des risques

- Surveiller le fonctionnement des machines
- Faire remonter une situation à risque

Maintenance

- Réaliser l'entretien courant d'un équipement, une machine, une installation
- Faire remonter un dysfonctionnement machine

Traitement de données techniques

- Lire, interpréter, exploiter des données techniques permettant la bonne exécution des opérations
- Renseigner les documents de suivi de production
- Programmer certains équipements et machines selon les indications/données prescrites

Savoir-être professionnel

SÉCURITÉ
- Appliquer les consignes de sécurité
- Mettre en œuvre les procédures d'alerte

ORGANISATION
- Mettre en œuvre les consignes d'organisation prescrites par l'entreprise

GESTES ET POSTURES
- Adopter les postures requises

RELATIONNEL
- Respecter son entourage de travail
- Travailler en équipe dans un état d'esprit constructif et collaboratif

Qualité en production

- Repérer les anomalies, les défauts de fabrication
- Réaliser le contrôle de conformité de la peau
- Alerter le référent qualité

Amélioration continue

- Proposer un aménagement du poste, l'acquisition ou le renouvellement d'outils ou d'équipements permettant d'optimiser la sécurité, la qualité et la productivité

Transmission des savoir et savoir-faire

- Savoir expliquer et montrer les tâches à effectuer aux nouveaux arrivants

Communication

- Relayer de l'information au sein de son équipe et à son responsable
- Rendre compte de son activité à l'écrit et à l'oral

Savoirs

SAVOIRS FONDAMENTAUX

- Lire, écrire, compter* *NB : il existe des dispositifs d'accompagnement spécifiques des salariés pour la mise à niveau des acquis de base
- Vocabulaire technique lié au métier

Domaines de spécialité

- Matière première cuir
- Process de transformation d'une peau brute en cuir fini

Matières, outils, produits, process

- Connaitre la matière première cuir : procédés de fabrication, mode de tannage, types de finissage, types de défauts, vocabulaire lié au métier de la tannerie, aspects visuels et toucher aux différentes étapes du process
- Connaître les outils utilisés durant la phase de production, lors du nettoyage ou de la maintenance de premier niveau de la machine
- Connaître les produits utilisés et manipulés
- Sens de passage des peaux dans les machines

Techniques professionnelles

- Techniques de manipulation des peaux
- Techniques de manipulation des produits chimiques

Normes et procédés

- Habilitations spécifiques aux postes
- Règles d'hygiène et de sécurité