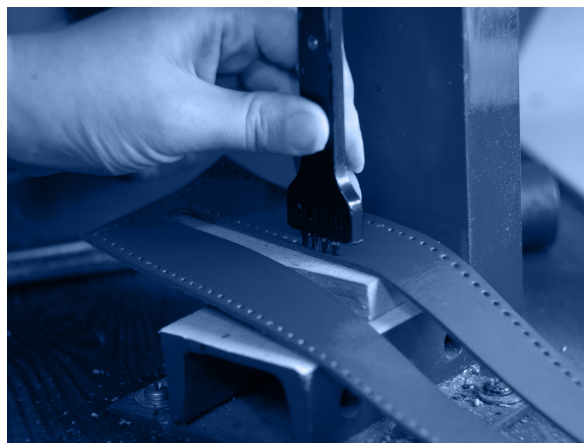


- Maroquinerie

Trieur de peaux et cuirs en tannerie - mégisserie



Description

Le tri des peaux en tannerie consiste à évaluer l'aspect des peaux et cuirs afin de les classer dans une catégorie, également appelée choix, en fonction des critères de qualité définis par le client et de l'usage final de la matière : habillement, chaussure, maroquinerie ou ameublement. Ce contrôle s'effectue à différentes étapes du processus de fabrication. Il repose sur une inspection visuelle, une évaluation tactile, et peut être complété par une mesure d'épaisseur. Les technologies numériques apportent une aide précieuse dans les opérations de tri, en facilitant l'analyse et le suivi des critères de qualité. Cependant, elles ne remplacent pas l'expertise du trieur, dont le jugement et l'expérience restent essentiels pour garantir un tri fiable et conforme aux exigences de qualité.

Le tri en tannerie-mégisserie intervient à plusieurs moments clés du processus de production. Chaque étape de tri a un objectif spécifique et repose sur des critères d'évaluation adaptés.

- Le tri à la réception permet de classer les peaux brutes selon leur origine, leur taille, leur épaisseur, leur poids ou les défauts visibles.
- Le tri après le tannage consiste à évaluer la qualité de la surface du cuir.
- Le tri final permet de classer les cuirs finis en fonction de leur aspect visuel, de leur grain, de leur teinte ou de leur conformité aux exigences du client.

Bien que les postes de tri soient proches dans leur mode opératoire, chacun demande des compétences spécifiques. Passer d'un poste de tri à un autre nécessite donc une formation, afin de maîtriser les critères techniques propres à chaque étape.

Rôle du trieur :

Le trieur en tannerie-mégisserie mène à bien l'opération de tri des peaux ou cuirs. Ainsi, il :

- contrôle la qualité de la peau en termes de texture, défauts apparents, couleur
- contrôle l'épaisseur et la taille de la peau
- affecte la peau ou le cuir à un choix ou une catégorie
- peut participer aux activités de manutention, d'approvisionnement et d'évacuation des produits chimiques, des cuirs et déchets.

FAMILLE DE MÉTIER

CODE ROME

H2407

Environnement, Tendances & Expériences

Environnement et conditions de travail

Ce métier est accessible sans diplôme ni expérience professionnelle.
Une expérience en milieu industriel en facilite l'accès.
Une bonne acuité visuelle ainsi que le sens du détail sont requis pour cet emploi.

Conditions particulières d'exercice

Travail en atelier. Port d'équipements de protection individuelle. Station debout prolongée. Port et manipulation de charges lourdes ou encombrantes. Travail en horaires décalés, travail en journée, travail posté (2x8, 3x8...). Statut d'emploi : salarié secteur privé (CDI, CDD...)

Métiers accessibles

formateur / animateur d'équipe / chef d'équipe / contrôle qualité / secteur recherche et développement

Savoir faire

Production - fabrication

- Lire, comprendre
- Réaliser l'opération en respectant un protocole/mode opératoire défini
- Évaluer et affecter un choix à la peau
- Respecter le flux de production

Traitement de données techniques

- Lire, interpréter, exploiter des données techniques permettant la bonne exécution des opérations
- Renseigner les documents de suivi de production
- Programmer certains équipements et machines selon les indications/données prescrites

Prévention des risques

- Faire remonter une situation à risque
- Appliquer les règles de sécurité au poste de travail

Savoir-être professionnel

SÉCURITÉ

- Appliquer les consignes de sécurité
- Mettre en œuvre les procédures d'alerte

ORGANISATION

- Mettre en œuvre les consignes d'organisation prescrites par l'entreprise

GESTES ET POSTURES

- Adopter les postures requises

RELATIONNEL

- Respecter son entourage de travail
- Travailler en équipe dans un état d'esprit constructif et collaboratif

Maintenance

- Faire remonter un dysfonctionnement machine

Qualité en production

- Comprendre et respecter les objectifs fixés
- Respecter le cahier des charges client
- Réaliser le contrôle de la qualité de la peau
- Repérer les anomalies, les défauts de fabrication
- Alerter le référent qualité



Amélioration continue

- Proposer un aménagement du poste, l'acquisition ou le renouvellement d'outils ou d'équipements permettant d'optimiser la sécurité, la qualité et la productivité

Transmission des savoir et savoir-faire

- Savoir expliquer et montrer les tâches à effectuer aux nouveaux arrivants

Communication

- Relayer de l'information au sein de son équipe et à son responsable
- Rendre compte de son activité à l'écrit et à l'oral

Relation clients

- Savoir être à l'écoute du client

Savoirs

SAVOIRS FONDAMENTAUX

- Lire, écrire, compter* *NB : il existe des dispositifs d'accompagnement spécifiques des salariés pour la mise à niveau des acquis de base
- Vocabulaire technique lié au métier

Domaines de spécialité

- Matière première cuir
- Process de transformation d'une peau brute en cuir fini

Matières, outils, produits, process

- Connaître la matière première cuir : procédés de fabrication, mode de tannage, types de finissage, types de défauts, vocabulaire lié au métier de la tannerie, aspects visuels et toucher aux différentes étapes du process
- Connaître les outils utilisés durant la phase de tri des peaux, lors du nettoyage ou de la maintenance de premier niveau de la machine
- Connaître les types de peaux utilisées
- Connaître le sens de pose des peaux en cas de manutention utilisant les technologies numériques

Techniques professionnelles

- Techniques de manipulation des peaux
- Techniques de détection des défauts
- Connaissance de l'influence des défauts sur le choix final

Normes et procédés

- Tutorat jusqu'à la maîtrise des critères de choix
- Règles d'hygiène et de sécurité