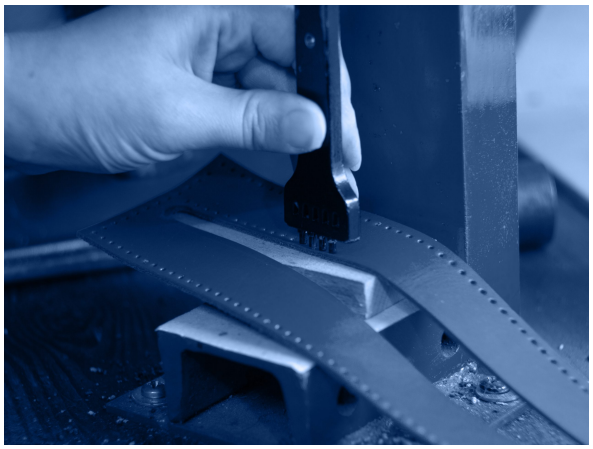
- Maroquinerie

Responsable Hygiène Sécurité Environnement (secteur tannerie mégisserie)



Description

En tannerie et en mégisserie, la politique HSE (sécurité au travail, conditions de travail, protection de l'environnement) est définie et suivie tout au long du procédé de transformation des peaux en cuir, en fonction des exigences réglementaires en vigueur. En collaboration avec le directeur de site, le responsable de production et, dans certains cas, le responsable qualité, le/la responsable Hygiène-Sécurité-Environnement élabore, coordonne et pilote la mise en œuvre de la politique HSE de l'entreprise. Son champ d'intervention est large : il/elle agit aussi bien dans les phases de fabrication et de conception des produits que dans la communication avec les clients, les autorités administratives compétentes, telles que les services déconcentrés des ministères ou l'Inspection du travail, et parfois, le grand public. Le/la responsable HSE est également présent.e sur le terrain, où il/elle met en place des actions concrètes portant à la fois sur les équipements, les procédures d'intervention et les comportements des collaborateurs.

Rôle du Responsable HSE :
Le responsable hygiène-sécurité-environnement en tannerie mégisserie est en charge de garantir la sécurité des personnes, la protection de l'environnement et le respect de la réglementation.
Il/elle s'inscrit dans une démarche d'amélioration continue. Ainsi, il/elle :
— définit et fait vivre le système de management sécurité et environnement qui découle de la politique HSE de l'entreprise
— participe, le cas échéant, à la mise en œuvre des certifications (LWG, ISO, SMETA…)
— prépare et pilote les inspections des autorités administratives compétentes
— assure une veille réglementaire HSE au niveau local et national. Pilote le plan de mise en conformité relatif, notamment, à la règlementation en matière d'installation classée pour la protection de l'environnement (ICPE)
— réalise l'évaluation et la prévention des risques
— met en œuvre des actions pour réduire l'impact environnemental

La fonction de responsable HSE est parfois associée à celle de responsable qualité. On parle alors généralement de Responsable QHSE, un poste qui regroupe les missions liées à la Qualité, à l'Hygiène, à la Sécurité et à l'Environnement. Dans ce cadre-là, les missions liées à la qualité sont :
— Mettre en place et piloter le Système de Management Qualité (SMQ)

FAMILLE DE MÉTIER

CODE ROME

H1303

— Suivre et piloter le contrôle qualité
— Être garant des matières premières en collaboration avec le service achat
— Être garant des produits finis
— Préparer et suivre les audits internes et externes
— Mettre en place et piloter les plans d'actions
— Suivre les indicateurs Qualité
— Assurer la veille réglementaire
— Contribuer à l'amélioration continue
— Animer et être support de la résolution de problèmes (5M, 5P, 8D....)
— Être garant de la traçabilité
— Animer et suivre la gestion de crise
— Piloter la démarche RSE

Environnement, Tendances & Expériences

Environnement et conditions de travail

Ce poste est accessible avec un diplôme de niveau Bac +2 (BTS) ou Bac +3 (BUT) dans les domaines de l'hygiène, de la sécurité ou de l'environnement, complété par une expérience en milieu industriel. Il est également ouvert aux titulaires d'un Bac +5, (master ou un diplôme d'ingénieur) spécialisé en hygiène, sécurité au travail, environnement ou gestion des risques industriels. Pour un poste en tannerie, une expérience en milieu industriel en facilite l'accès.

Conditions particulières d'exercice
Intervient en atelier. Port d'équipements de protection individuelle.Travail en journée. Possibilité d'astreintes. Statut d'emploi : salarié secteur privé (CDI, CDD...)

Métiers accessibles
Encadrement et management d'une équipe

Savoir faire

Savoir-faire

PRÉVENTION DES RISQUES

• Déployer la politique HSE validée par la direction de l'entreprise
• Identifier, analyser et hiérarchiser les risques
• Mettre en place des plans d'action adaptés

Communication

• Sensibiliser et former les équipes
• Assurer une communication claire et efficace sur les enjeux HSE

Data et nouvelles technologies

• Exploiter des outils numériques (logiciels HSE) pour suivre et améliorer la performance

Qualité (dans le cas d'un poste Qualité-HSE)

- Piloter la politique qualité en lien avec la Direction
- Mettre en place et piloter le Système de Management Qualité (SMQ)
- Suivre et piloter le contrôle qualité
- Être garant des matières premières en collaboration avec le service achat
- Être garant des produits finis
- Préparer et suivre les audits internes et externes
- Mettre en place et piloter les plans d'actions
- Suivre les indicateurs Qualité
- Assurer la veille réglementaire
- Contribuer à l'amélioration continue
- Animer et être support de la résolution de problèmes (5M, 5P, 8D....)
- Être garant de la traçabilité
- Animer et suivre la gestion de crise
- Piloter la démarche RSE

Maintenance et réparations

- Intégrer les exigences HSE dans les plans de maintenance préventive et les interventions techniques

Pilotage et maîtrise des coûts

- Évaluer les coûts liés aux actions HSE
- Optimiser les ressources sans compromettre la sécurité

Droit, contentieux et négociation

- Appliquer la réglementation en vigueur
- Gérer les relations avec les autorités administratives compétentes et, le cas échéant, négocier en cas de litige

Protection des personnes et de l'environnement

- Déployer des dispositifs pour garantir la sécurité des collaborateurs et réduire l'impact environnemental

Savoir-être professionnel

SÉCURITÉ

- Appliquer et faire respecter les consignes de sécurité

Organisation

- Mettre en œuvre les consignes d'organisation prescrites par l'entreprise
- Faire preuve d'autonomie
- Faire preuve de rigueur et d'organisation

Relationnel

- Respecter son entourage de travail
- Travailler en équipe dans un état d'esprit constructif et collaboratif
- Être capable d'assertivité

Savoirs

DOMAINES DE SPÉCIALITÉ

- Matière première cuir (facultatif)
- Process de transformation d'une peau brute en cuir fini (facultatif à l'embauche)
- Analyse des risques
- Ergonomie, gestes et postures
- Risques chimiques
- Hygiène et sécurité industrielle
- Analyses environnementales
- Environnement, législation sur les installations classées pour la protection de l'environnement

Produits, outils, matières

- Connaitre la matière première cuir : procédés de fabrication, mode de tannage, types de finissage, types de défauts, vocabulaire lié au métier de la tannerie, aspects visuels et toucher aux différentes étapes du process (facultatif à l'embauche)
- Connaître les outils utilisés durant la phase de production, lors du nettoyage ou de la maintenance de premier niveau de la machine
- Connaître les produits utilisés et manipulés
- Connaître les caractéristiques des équipements de protection

Relation clients

• Communiquer sur les engagements HSE de l'entreprise
• Répondre aux exigences HSE des clients

Stratégie de développement

• Intégrer les enjeux HSE dans la stratégie globale de l'entreprise et ses projets d'innovation

Management

• Encadrer une équipe HSE
• Animer des groupes de travail et motiver les collaborateurs

Organisation

• Structurer les processus HSE
• Planifier et coordonner les actions de prévention

Techniques professionnelles

• Connaitre les techniques de prévention des pollutions
• Connaitre les techniques de traitement de l'eau et de gestion des déchets
• Connaitre les logiciels HSE

Normes et procédés

• Habilitations spécifiques aux postes
• Règles d'hygiène et de sécurité