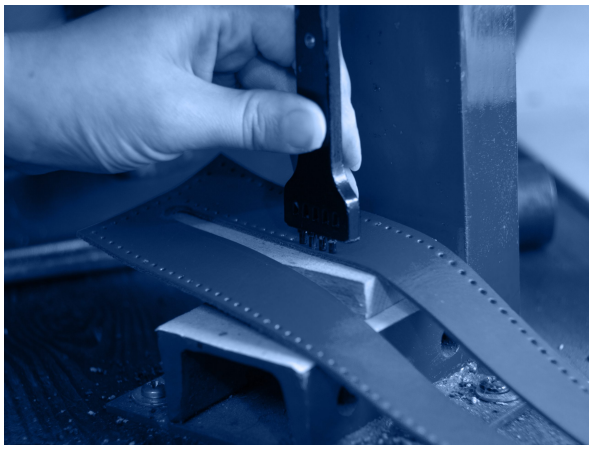
- Maroquinerie

Préparateur en maroquinerie



Description

Avant qu'un sac ou un portefeuille ne prenne forme sous les mains des monteurs, un travail minutieux et essentiel est réalisé en amont : celui du préparateur en maroquinerie. Premier artisan à intervenir après la réception et la découpe des matières (cuir, renforts, doublures), il prépare chaque pièce qui constituera l'article final, en veillant à respecter les exigences du modèle et les standards de qualité.

Le préparateur exécute des étapes clés comme la refente, le parage et l'assemblage de certains éléments à plat. Il colle, marque, pose les renforts ou les doublures et réalise des opérations techniques telles que le rembord, le filetage ou la pose de repères, facilitant ainsi le travail du monteur.
Cet emploi exige une grande précision, une concentration soutenue et une parfaite maîtrise des matériaux utilisés.
Descriptif des étapes de fabrication en maroquinerie :
Principales étapes de fabrication d'un article de maroquinerie :
Préparation du travail :
— Organiser son espace de travail en veillant à sa propreté et son rangement
— Contrôler la qualité des pièces en entrée de ligne
Préparation des matériaux :
— Réaliser les étapes de préparation : refente, encollage à la main ou par pulvérisation, parage
— Réaliser les étapes de guttage, embossage, marquage, estampage, calandrage
— Réaliser des finitions rembordées
Finitions et contrôle qualité :
— Réaliser des finitions de tranches avec application de teinture
— Poser les bijouteries et accessoires
— Contrôler la qualité du produit à chaque étape de fabrication et en fin de ligne avant le transfert des pièces en production
Les qualités requises pour être préparateur en maroquinerie sont :
— Le goût du travail manuel et des matériaux nobles
— La patience et la minutie
— Le sens du détail et de la finition
— La rigueur et l'autonomie
— La capacité à communiquer et à travailler en équipe

FAMILLE DE MÉTIER

Production et assemblage

CODE ROME

B1802

- formateur
- animateur d'îlots de production
- coordinateur d'équipe
- chef d'équipe
- responsable d'atelier
- responable de production
- prototypiste
- metteur au point
- contrôle qualité

Environnement, Tendances & Expériences

Expériences

Diplômes et certifications permettant d'acquérir les compétences liées à l'emploi de préparateur en maroquinerie : Titre professionnel Piqueur préparateur en maroquinerie – RNCP37718 – niveau 3 / CAP Maroquinerie – RNCP38712 – niveau 3 / BAC Professionnel métiers du cuir option maroquinerie – RNCP37230 – niveau 4/ CAP Sellier harnacheur – RNCP37905 – niveau 3. Cet emploi est aussi accessible par la voie de l'expérience professionnelle et nécessite une formation en entreprise poussée, pour acquérir la maîtrise des différentes techniques métier. Pour un poste en industrie, une expérience en production industrielle, notamment dans des industries connexes à la maroquinerie, en facilite l'accès.

Savoir faire

Savoirs

DOMAINES DE SPÉCIALITÉ

- Maroquinerie
- Techniques traditionnelles

MATIÈRES, OUTILS, PRODUITS

- Cuir ou autres matières souples
- Nouveaux matériaux
- Produits chimiques : colle aqueuse, teinture

NORMES ET PROCÉDÉS

- Habilitation machines
- Normes qualité propres au secteur de la maroquinerie

Compétences

PRODUCTION - FABRICATION

• Comprendre, interpréter des données techniques
• Réaliser les opérations de préparation et de montage, manuelles et/ou mécaniques
• Réaliser les opérations de finition

TECHNIQUES PROFESSIONNELLES

• Préparer des pièces de cuir par la refente, le parage, l'encollage, le marquage à chaud
• Finir les tranches et les bords, filetage, teinture, astiquage
• Poser les accessoires et réaliser les finitions
• Réaliser le marquage, l'embossage ou la gravure du cuir pour personnaliser l'article : logo, initiales, motifs

PRÉVENTION DES RISQUES

• Appliquer les consignes de sécurité, d'ergonomie et d'organisation
• Surveiller le fonctionnement des machines

MAINTENANCE

• Entretenir un équipement, une machine, une installation
• Effectuer la maintenance de premier niveau des outillages et des équipements

QUALITÉ EN PRODUCTION

• Connaitre les critères qualité client
• Repérer les anomalies, les défauts de fabrication
• Contrôler la conformité des réalisations, procéder aux rectifications
• Alerter le référent qualité

AMÉLIORATION CONTINUE

• Appliquer les consignes de qualité en production
• Participer à la résolution de problèmes
• Proposer, le cas échéant, un aménagement du poste, l'acquisition ou le renouvellement d'outils ou d'équipements permettant d'optimiser la sécurité, la qualité et la productivité

TRANSMISSION DES SAVOIR ET SAVOIR-FAIRE

• Transmettre les savoirs et savoir-faire dans la cadre d'un tutorat ou de formations au poste

COMMUNICATION

• Relayer de l'information au sein de son équipe et à son manager
• Rendre compte de son activité à l'écrit et à l'oral

LOGISTIQUE ET GESTION DE STOCKS

• Réaliser les commandes et suivi des stocks de matières, matériaux et machines nécessaires à la fabrication

TRAITEMENT DE DONNÉES TECHNIQUES

• Programmer certains équipements et machines dans le cadre de la production
• Comprendre et interpréter des documents techniques

Savoir-être professionnel

SÉCURITÉ

• Appliquer les consignes de sécurité

ORGANISATION

• Mettre en œuvre les consignes d'organisation prescrites par l'entreprise

GESTES ET POSTURES

• Adopter les postures requises

RELATIONNEL

• Respecter son environnement de travail
• Travailler en équipe, dans un état d'esprit constructif et collaboratif