



Branche  
Industries pétrolières

Famille  
Fabrication

Sous-famille  
Raffinage, fabrication,  
énergies, utilités

## DESCRIPTION

Assurer l'exploitation et le fonctionnement des installations dont il a la charge, dans le cadre de procédures, de consignes d'exploitation et de règles QHSSE déterminées.

Coordonner et planifier les activités d'une ou plusieurs équipes affectées au fonctionnement d'une ou plusieurs unités.

S'assurer de la continuité des opérations et à cette fin, en fonction de l'organisation, déclencher et assurer la coordination avec les autres services de la raffinerie.

## ACTIVÉTÉS PRINCIPALES

- Contrôle du déroulement du programme de production, du fonctionnement des équipements et de la qualité des produits
- Contribution aux mises à jour des protocoles et des procédures de son domaine de spécialité
- Encadrement d'une ou plusieurs équipes de fabrication
- Vérification de la mise en œuvre des consignes et règles QHSSE, du système de gestion de la sécurité
- Organisation et pilotage des interventions, parfois en urgence
- Coordination lors d'un dysfonctionnement ou d'un incident
- Coordination en cas de résultats non-conformes et renseignement des fiches d'anomalies
- Mise en place des actions correctives et de prévention en cas de dysfonctionnements constatés
- Contribution à la préparation des travaux d'arrêt en collaboration avec les différents responsables de maintenance et les responsables de production

Formation / Expérience professionnelle nécessaire  
Niveau BTS/DUT spécialisé (BAC+2) ou BAC  
Professionnel spécialisé / Expérience professionnelle dans plusieurs unités de fabrication

Condition(s) particulière(s) d'exercice

Possibilité de travail posté

- Coordination et contrôle de la prise en charge des prestations internes et externes
- Compte rendu d'activité
- Analyse des données de production afin d'optimiser l'organisation et les paramètres de production

## SAVOIR-FAIRE

- Analyser, évaluer et optimiser l'utilisation des ressources (matières premières, utilités, main d'œuvre) afin notamment de réduire l'impact environnemental de l'installation
- Utiliser des outils de gestion de production (GPAO)
- Piloter, animer, motiver une ou plusieurs équipes
- Expliquer de façon précise et exhaustive les données et consignes techniques
- Conseiller techniquement les opérateurs lors de la fabrication ou d'investigations complexes
- Analyser les risques concernant la sécurité et définir les mesures à prendre
- Observer, qualifier et évaluer rapidement une situation à risques ou des événements imprévus
- Analyser et interpréter les résultats des analyses, les anomalies constatées
- Identifier des situations QHSSE anormales, et signaler les nécessités d'intervention
- Etablir un diagnostic à partir de l'analyse des données en identifiant les risques, les dérives et dysfonctionnements
- Identifier et qualifier des innovations (produits, procédés, utilisations...) en coordination avec les différents services
- Rédiger un rapport d'activité ou d'intervention
- Analyser un grand nombre de données apportées par les différentes interfaces numériques pour caractériser une situation de production en prenant en compte le contexte, l'historique de production, l'ensemble du procédé et de ses paramètres
- Transmettre des informations liées à l'activité de manière claire et compréhensible, auprès de différents interlocuteurs

## LES MÉTIERS ACCESSIBLES

- Inspecteur des installations/des équipements