Opérateur(trice) consoliste / Tableautiste / Consoliste

Branche
Industries pétrolières

Famille
Fabrication

Sous-famille
Raffinage, fabrication, énergies, utilités

DESCRIPTION

Piloter et conduire, à partir d'une salle de contrôle, une ou plusieurs unités de fabrication. Coordonner les différentes manœuvres d'opérations, dans le cadre de procédures, de consignes d'exploitation et de règles QHSSE déterminées. Assurer l'ensemble de ces activités en lien avec le(s) opérateur(s) extérieur(s) et avec le chef opérateur/superviseur de fabrication.

Ce métier appartient à un parcours professionnel dont le point d'origine est le métier d'opérateur(trice) extérieur(e).

ACTIVITÉS PRINCIPALES

- Conduite, surveillance, correction et réglages des paramètres de production d'une installation de raffinage à partir d'un système de supervision centralisé
- Coordination des liaisons avec les opérateurs extérieurs et à partir des informations transmises, déclenchement et suivi des manœuvres
- Préparation et réalisation des essais et contrôles à réaliser selon les recommandations des services Maintenance et Entretien
- Investigation et signalement de dysfonctionnements des installations
- Mise en place des actions correctives et de prévention en cas de dysfonctionnements constatés
- Maintenance de premier niveau des équipements dans le cadre de ses habilitations
- Etablissement des rapports journaliers et des fiches d'incidents
- Renseignement des fiches d'activités et de production (qualité, volume, incidents de fonctionnement, etc.) sur différentes interfaces numériques
- Mise en application des consignes de QHSSE

Formation / Expérience professionnelle nécessaire

Niveau BTS/DUT spécialisé (BAC+2) / Niveau Brevet Opérateur ENSPM / Expérience de conduite de process industriel avec période d'adaptation préalable aux caractéristiques des installations et habilitations spécifiques

Condition(s) particulière(s) d'exercice

Régime de travail posté

2025 © Observatoire Compétences Industries

SAVOIR-FAIRE

- Arrêter et mettre en service une ou plusieurs installations à partir de modes opératoires, en situation normale ou dégradée
- Interpréter les informations données par les instruments de mesure et les systèmes de conduite
- Ajuster les paramètres pour répondre aux critères de qualité, de sécurité et d'économie d'énergie
- Conduire différents équipements et différents procédés à partir de différentes interfaces numériques
- Identifier le lien entre les données numériques apportées par les différentes interfaces et la réalité physique
- Adapter ses compétences de conduite à de nouveaux équipements
- Utiliser des outils de gestion de production (GPAO)
- Analyser les risques concernant la sécurité et définir les mesures à prendre
- Appliquer les règles QHSSE
- Déceler, identifier, analyser et signaler les anomalies, les « presque - anomalies » et les dysfonctionnements
- Evaluer la cohérence des données par double vérification (calculs, données brutes, résultats d'analyse…)
- Analyser de façon critique la pertinence des résultats d'analyse et alerter les membres de son équipe
- Transmettre des informations liées à l'activité de manière claire et compréhensible, auprès de différents interlocuteurs
- Rechercher des informations en utilisant les outils digitaux et bureautiques à disposition
- Identifier et proposer des améliorations techniques, organisationnelles, de sécurité ou de diminution de l'impact environnemental

LES MÉTIERS ACCESSIBLES

- Chef opérateur(trice) / Superviseur(se) de fabrication
- Spécialiste maintenance industrielle
- Laborantin(e)

2025 © Observatoire Compétences Industries