



Branche
Textile

Famille
Technique

Sous-famille
Qualité, Hygiène, Sûreté,
Sécurité et Environnement

DESCRIPTION

Le/la responsable environnement conçoit, coordonne et dirige la mise en œuvre de la politique de l'entreprise en matière d'environnement, aussi bien au niveau des techniques de fabrication, de la conception des produits que de la communication auprès du public, dans le plus strict respect des règles d'hygiène et de sécurité. Intervenir directement sur le terrain par la mise en œuvre d'actions portant sur le matériel ou sur les procédures d'intervention. Il/elle peut également coordonner une équipe.

ENVIRONNEMENT, TENDANCES & EXPÉRIENCES

Environnement & conditions de travail

Cet emploi/métier consiste l'entretien des relations suivies avec tous les services administratifs chargés de l'environnement, les partenaires sociaux, et parfois avec les associations locales ou les élus. L'environnement de travail peut comporter des nuisances telles que le bruit, la poussière, les odeurs ainsi que des conditions climatiques variables (température, humidité, intempéries...). L'utilisation de produits chimiques et toxiques demande le strict respect des consignes de sécurité et une parfaite connaissance du matériel de protection individuelle. S'exerce le plus souvent en horaires réguliers de jour. Cependant, l'activité peut comporter des déplacements et des astreintes.

Tendances d'évolution

Avec la mise en place des procédures de certification environnementales, ce type de poste, déjà existant dans les grandes entreprises, est amené à se développer dans les PMI/PME.

Autres appellations

- Animateur / Animatrice en déchets en industrie
- Animateur / Animatrice en Hygiène Sécurité Environnement -HSE-
- Animateur / Animatrice en sécurité du travail
- Animateur / Animatrice sécurité environnement
- Contrôleur / Contrôleuse de sécurité en risques industriels
- Technicien / Technicienne en analyse de pollution
- Technicien / Technicienne en environnement industriel
- Technicien / Technicienne en environnement, sécurité et conditions de travail
- Technicien / Technicienne en génie sanitaire en industrie
- Technicien / Technicienne en hygiène et environnement

Expériences

Accessible avec un diplôme de niveau Bac+2 (BTS, DUT) en hygiène, sécurité et environnement ou dans le secteur technique ou scientifique de l'entreprise. Des habilitations spécifiques (radioprotection, électricité, audit, ...) ou des spécialisations particulières peuvent être requises selon le secteur d'activité. La pratique de l'anglais (vocabulaire technique) peut être exigée.

SAVOIR-FAIRE

COLLABORATION

Expression / Communication orale :

- Communiquer en situation professionnelle dans une langue étrangère
- Rendre compte oralement et/ou par écrit de son travail

MANAGEMENT & ANIMATION

Animation d'équipe / Coordination :

- Animer une équipe, un groupe de travail

RH & FORMATION

Communication interne :

- Concevoir des actions de sensibilisation et de communication interne

INNOVATION & R&D

Veille technologies / matériaux :

- Réaliser une veille technologique
- Réaliser une veille sur les matières premières

RÈGLES & ORGANISATION

Reporting / Indicateurs :

- Analyser, exploiter des données et des indicateurs

ADMINISTRATION & GESTION

Suivi administratif :

- Réaliser une gestion documentaire

EXPERTISE TECHNIQUE

Documentation technique :

- Lire et interpréter des documents techniques

- Technicien / Technicienne en Hygiène, Sécurité, Environnement industriel -HSE-
- Technicien / Technicienne en prévention des risques industriels
- Technicien / Technicienne en radioprotection
- Technicien / Technicienne en sécurité industrielle

Code ROME

H1303 - Intervention technique en Hygiène Sécurité Environnement - HSE- industriel

Métiers proches

H1301 - Inspection de conformité

H1503 - Intervention technique en laboratoire d'analyse industrielle

H1506 - Intervention technique qualité en mécanique et travail des métaux

K1705 - Sécurité civile et secours

Maîtrise données techniques :

- Prendre des mesures, réaliser des calculs

Assistance technique :

- Apporter une assistance technique

TECHNOLOGIES & MACHINES

Entretien / Maintenance :

- Entretien d'une machine, d'une installation

PRODUCTION & QUALITÉ

Contrôle qualité / Actions correctives :

- Détecter des défauts, proposer des actions correctives
- Optimiser les rejets et les consommations

PLANIFICATION & PILOTAGE

Consignes :

- Contrôler le respect des règles et des procédures
- Définir des règles HSE

Pilotage d'activité, de projet :

- Concevoir des indicateurs, un tableau de bord

JURIDIQUE & CONTRATS

Veille réglementaire :

- Réaliser une veille juridique et réglementaire