



Branche
Textile

Famille
Fabrication

Sous-famille
Mode, habillement

DESCRIPTION

L'opérateur(rice) d'entretien textile réalise tout ou partie du processus de traitement du lavage (tri, lavage, chargement-déchargement, calandrage, préparation d'expédition) sur des machines/ équipements de blanchisserie industrielle selon les règles d'hygiène, de sécurité, les normes environnementales et les impératifs techniques et économiques de production (qualité, productivité, délais). Il/elle effectue des opérations d'entretien des machines et équipements.

ENVIRONNEMENT, TENDANCES & EXPÉRIENCES

Environnement & conditions de travail

Cet emploi/métier s'exerce en atelier, principalement en station debout. La nature des produits (détachants, produits chimiques...) et les machines utilisées (automatique, à vapeur...) nécessitent le respect de règles de sécurité et le port de vêtements ou d'accessoires de protection. Les horaires sont généralement réguliers. Cependant, le caractère saisonnier de certaines activités peut conduire à modifier les horaires de travail.

Expériences

Accessible sans diplôme ni expérience personnelle. Une formation ou une adaptation au poste de travail peut être assurée par l'entreprise (CQP). L'accès est ouvert aux personnes ayant acquis une expérience professionnelle dans un même type d'emploi.

Formation/Diplômes

- CAP METIERS DE LA BLANCHISSERIE

Autres appellations

- Agent / Agente de production en blanchisserie industrielle
- Blanchisseur industriel / Blanchisseuse industrielle
- Conducteur / Conductrice de machines à nettoyer à sec
- Employé / Employée de blanchisserie industrielle
- Laveur / Laveuse en blanchisserie industrielle
- Machiniste de nettoyage à sec
- Manutentionnaire en blanchisserie
- Opérateur / Opératrice d'entretien en blanchisserie industrielle
- Ouvrier spécialisé / Ouvrière spécialisée en blanchisserie
- Presseur / Presseuse en blanchisserie
- Repasseur / Repasseuse en blanchisserie industrielle
- Repasseur-presseur /

- CAP METIER DU PRESSING
- BAC PRO – METIERS DU PRESSING ET DE LA BLANCHISSERIE
- CQPI CONDUCTEUR(RICE) ÉQUIPEMENTS INDUSTRIELS

Tendances d'évolution

Tendance à accentuer la polyvalence des postes pour prévenir les risques de TMS.

SAVOIR-FAIRE

EXPERTISE TECHNIQUE

Documentation technique :

- Lire et interpréter des documents techniques
- Renseigner un document technique

Savoir-faire techniques :

- Maîtriser une technique, une gestuelle
- Sélectionner et contrôler la qualité d'une matière 1ère

TECHNOLOGIES & MACHINES

Réglage / Programmation :

- Préparer une machine, des outils
- Régler, programmer une machine
- Sélectionner une machine, des outils en fonction des travaux à réaliser

Entretien / Maintenance :

- Entretien d'une machine, d'une installation

Utilisation / Conduite :

- Surveiller, conduire une machine, un équipement industriel

PRODUCTION & QUALITÉ

Préparation / Alimentation :

- Approvisionner une machine industrielle en matière 1ère ou en produit

Modes opératoires :

- Respecter les modes opératoires

Contrôle qualité / Actions correctives :

- Contrôler la conformité des process, matières, pièces et/ou produits aux spécifications

Opérations de production :

Repassseuse-presseuse en blanchisserie industrielle

- Sécheur / Sécheuse en blanchisserie
- Trieur-réceptionnaire / Trieuse-réceptionnaire en blanchisserie industrielle

Code ROME

Code ROME

K2201 Blanchisserie industrielle

Métiers proches

D1205 – Nettoyage

d'articles textiles ou cuirs

H2406 – Conduite de machine de traitement textile

H2407 – Conduite de machine de transformation et de finition des cuirs et peaux

H2410 – Mise en forme, repassage et finitions en industrie textile

H3302 – Opérations manuelles d'assemblage, tri ou emballage

K2304 – Revalorisation de produits industriels N1103 – Magasinage et préparation de commandes N1105 – Manutention manuelle de charges

- Réaliser des opérations d'assemblage

RÈGLES & ORGANISATION

Environnement / Poste de travail :

- Organiser son espace et son poste de travail