



Branche
Habillement

Sous-famille
Mode, habillement

DESCRIPTION

Le/la repasseur(se) met en forme, repasse ou réalise diverses opérations de finition (épluchage, fixation de perles, ...) sur des articles à base d'étoffes (vêtements, linge de maison, ...) manuellement ou à l'aide de machines. Intervient selon les règles de sécurité et les impératifs techniques et économiques de production (qualité, productivité, délais). Il/elle peut effectuer des opérations de réparation d'articles ou les conditionner. Il/elle peut également coordonner une équipe.

ENVIRONNEMENT, TENDANCES & EXPÉRIENCES

Environnement & conditions de travail

Cet emploi/métier s'exerce le plus souvent en position assise, sauf pour les opérations de repassage-pressage qu'elle est appelée à effectuer debout. Poste de travail exposé à la chaleur et à l'humidité. Horaires réguliers. Le caractère saisonnier de son activité peut entraîner des dépassements d'horaires.

Expériences

Accessible le plus souvent sans formation particulière. Dans ce cas, une adaptation au poste de travail est assurée par l'entreprise. L'accès est également facilité aux titulaires de formations de niveau V (CAP, BEP) dans le domaine de l'habillement. Une expérience de la production permet également d'accéder à l'emploi/métier.

Formation/Diplômes

- CAP METIER DU PRESSING

Autres appellations

- Détacheur / Détacheuse en industrie des matériaux souples
- Ecailleur / Ecailleuse en dentelle
- Finisseur / Finisseuse en industrie des matériaux souples
- Formeur / Formeuse en bonneterie
- Opérateur / Opératrice de finition en industrie des matériaux souples
- Presseur / Presseuse en bonneterie
- Presseur / Presseuse en industrie de l'habillement
- Raccordeur / Raccordeuse en broderie
- Raccordeur / Raccordeuse en dentelle
- Raccordeur / Raccordeuse en articles chaussants
- Raccordeur / Raccordeuse en

- CAP METIERS DE LA BLANCHISSERIE
- CAP METIERS DE LA MODE VETEMENT FLOU

Tendances d'évolution

Métier en voie de raréfaction (départs en retraite, diminution des unités de production, manque de renouvellement des effectifs jeunes sur ce métier) sur des postes disponibles : besoins d'embauche et de formation.

SAVOIR-FAIRE

EXPERTISE TECHNIQUE

Documentation technique :

- Lire et interpréter des documents techniques
- Renseigner un document technique

Savoir-faire techniques :

- Sélectionner et contrôler la qualité d'une matière 1ère
- Sélectionner une technique, un traitement

TECHNOLOGIES & MACHINES

Réglage / Programmation :

- Préparer une machine, des outils
- Régler, programmer une machine
- Sélectionner une machine, des outils en fonction des travaux à réaliser

Entretien / Maintenance :

- Entretien d'une machine, une installation

Utilisation / Conduite :

- Surveiller, conduire une machine, un équipement industriel

PRODUCTION & QUALITÉ

Préparation / Alimentation :

- Approvisionner une machine industrielle en matière 1ère ou en produit

Modes opératoires :

- Respecter les modes opératoires

Contrôle qualité / Actions correctives :

- Contrôler la conformité des process, matières, pièces et/ou produits aux

bonneterie

- Remonteur / Remonteuse de maille en bonneterie
- Repasseur / Repasseuse au fer en industrie de l'habillement
- Repasseur / Repasseuse en cours en industrie de l'habillement
- Repasseur / Repasseuse sur carrousel en industrie de l'habillement
- Repasseur / Repasseuse sur mannequin en industrie de l'habillement
- Repasseur final / Repasseuse finale en industrie de l'habillement
- Repasseur-presseur / Repasseuse-presseuse en industrie de l'habillement et de fabrications à base d'étoffes
- Thermocolleur / Thermocolleuse en industrie de l'habillement

Code ROME

Code ROME

H2410 Mise en forme, repassage et finitions en industrie textile

Métiers proches

D1205 - Nettoyage

d'articles textiles ou cuirs

H2415 - Contrôle en

industrie du cuir et du

textile H3302 - Opérations

manuelles d'assemblage, tri

ou emballage

K2201 - Blanchisserie

industrielle

N1103 - Magasinage et

préparation de commandes

spécifications

- Détecter des défauts, proposer des actions correctives

Opérations de production :

- Réaliser des opérations de finition

RÈGLES & ORGANISATION

Respect des règles :

- Respecter les règles HSE

Environnement / Poste de travail :

- Organiser son espace et son poste de travail

Auto-organisation / Gestion du temps :

- Gérer son temps et ses priorités
- Organiser son travail en fonction des objectifs fixés

AUTONOMIE & RESPONSABILITÉ

Respect des objectifs :

- Comprendre et respecter les objectifs fixés

RENTABILITÉ & MAÎTRISE DES COÛTS

Analyse des coûts / Rentabilité / Prix de revient :

- Contrôler les coûts et les délais de production

APPROVISIONNEMENT & LOGISTIQUE

Conditionnement / Commandes :

- Conditionner des produits

Logistique / Transport :

- Collecter, réceptionner, entreposer des produits