



—
Branche
Habillement

—
Famille
Production et assemblage

—
Sous-famille
Exploitation - Production

DESCRIPTION

Le/la mécanicien(ne) régleur(se) réalise les réglages des équipements de production, machines (conventionnelles, numériques, ...) jusqu'à l'obtention de formes, dimensions, tolérances, cadences définies à l'unité ou en série selon les règles de sécurité et les impératifs techniques et économiques de production (qualité, productivité, délais). Il/elle peut également coordonner une équipe.

ENVIRONNEMENT, TENDANCES & EXPÉRIENCES

Environnement & conditions de travail

Cet emploi/métier s'exerce généralement seul mais dans un contexte de travail en équipe. Les horaires sont généralement réguliers, bien que liés aux impératifs de production. Des services d'astreintes, un travail de nuit posté, des déplacements peuvent se rencontrer.

Tendances d'évolution

L'évolution des technologies implique une adaptation permanente des connaissances machines afin de permettre aux entreprises de se moderniser, et la mise en place d'une maintenance préventive.

Expériences

Accessible à partir de formations de niveaux V ou IV (CAP, BEP, BP, Bac technologique ou professionnel) dans le domaine de la mécanique. L'accès indirect est ouvert aux personnes ayant acquis une expérience professionnelle dans un même type d'emploi

— Autres appellations

- Gareur / Gareuse
- Gareur-régleur / Gareuse-régleuse
- Régleur / Régleuse de cokerie
- Régleur / Régleuse de four à coke
- Régleur / Régleuse de machine à couler
- Régleur / Régleuse de machine de frappe à froid
- Régleur / Régleuse de machine d'usinage des matériaux
- Régleur / Régleuse de machine et d'outillage de moulage des métaux
- Régleur / Régleuse de machine textile
- Régleur / Régleuse de machine-outil
- Régleur / Régleuse de métier à tisser
- Régleur / Régleuse de métiers leavers
- Régleur / Régleuse de moulinage
- Régleur / Régleuse

SAVOIR-FAIRE

EXPERTISE TECHNIQUE

Documentation technique :

- Lire et interpréter des documents techniques
- Rédiger une documentation technique

Maîtrise données techniques :

- Prendre des mesures, réaliser des calculs

Savoir-faire techniques :

- Maîtriser une technique, une gestuelle

Assistance technique :

- Apporter une assistance technique
- Réaliser un diagnostic technique

PRODUCTION & QUALITÉ

Préparation / Alimentation :

- Approvisionner une machine industrielle en matière 1ère ou en produit

Contrôle qualité / Actions correctives :

- Détecter des défauts, proposer des actions correctives

MÉTHODES & PROCESSUS

Modes opératoires / Processus :

- Elaborer des modes opératoires

RÈGLES & ORGANISATION

Respect des règles :

- Respecter les règles HSE

COLLABORATION

Expression / Communication orale :

- Rendre compte oralement et/ou par écrit de son travail

TECHNOLOGIES & MACHINES

Réglage / Programmation :

- Contrôler la conformité, le fonctionnement d'une machine, d'une installation
- Préparer une machine, des outils

- d'encocheuse
- Régleur / Régleuse d'équipement de production
- Régleur / Régleuse d'équipement industriel de production
- Régleur / Régleuse d'outillage industriel
- Régleur / Régleuse en production
- Régleur / Régleuse machine à comprimer
- Régleur / Régleuse mécanique
- Régleur / Régleuse sur commande numérique
- Régleur / Régleuse sur four
- Régleur / Régleuse sur installation de soudage robotisé
- Régleur / Régleuse sur ligne automatisée
- Régleur / Régleuse sur ligne d'assemblage
- Régleur / Régleuse sur ligne de cartonnerie
- Régleur / Régleuse sur ligne de conditionnement
- Régleur / Régleuse sur ligne de refendage-cisailage
- Régleur / Régleuse sur machine de production
- Régleur / Régleuse sur machine industrielle
- Régleur / Régleuse sur machine transfert
- Régleur / Régleuse sur machine-outil
- Régleur / Régleuse sur machine-outil à commande numérique
- Régleur / Régleuse sur presse à découper/à emboutir
- Régleur / Régleuse sur robot de soudure
- Régleur / Régleuse sur tour
- Régleur mécanicien /

- Régler, programmer une machine

Entretien / Maintenance :

- Assurer la maintenance corrective et curative des machines et des installations
- Entretien une machine, une installation
- Assister les utilisateurs d'une machine, d'un logiciel
- Proposer une amélioration technique pour un équipement, une installation

PLANIFICATION & PILOTAGE

Consignes :

- Transmettre des consignes ou des instructions (orales ou écrites)

Pilotage d'activité, de projet :

- Concevoir des indicateurs, un tableau de bord
- Piloter la gestion de la production

Planification :

- Organiser et planifier une activité

RELATIONS EXTERNES

Conseil / Formation externe :

- Former, sensibiliser un public

Régleuse mécanicienne

- Régleur mécanicien / Régleuse mécanicienne de machine de confection
- Régleur mécanicien / Régleuse mécanicienne en bonneterie
- Régleur metteur / Régleuse metteuse au point d'équipements industriels
- Régleur monteur / Régleuse monteuse de machine textile de filature et de tissage
- Régleur monteur / Régleuse monteuse sur presse à découper/à emboutir
- Régleur programmeur industriel / Régleuse programmatrice industrielle
- Régleur ressortier / Régleuse ressortière
- Technicien régleur / Technicienne régleuse de machine de frappe à froid

Code ROME

H2912 Réglage d'équipement de production industrielle

Métiers proches

H2901 - Ajustement et montage de fabrication
H2903 - Conduite d'équipement d'usinage
H2903 - Conduite d'équipement d'usinage