



Branche
Industrie de la chaussure et
des articles chaussants

Famille
Fabrication

Sous-famille
Mode, habillement

DESCRIPTION

Le/la Préparateur(riche) avant piquage réalise des opérations de préparation de pièces avant piquage/assemblage sur des matériaux souples (cuir, textiles, synthétiques, ...) manuellement ou à l'aide de machines, selon les règles de qualité, sécurité et les impératifs de production.

ENVIRONNEMENT, TENDANCES & EXPÉRIENCES

Environnement & conditions de travail

Cet emploi/métier s'exerce en atelier dans un environnement généralement exposé au bruit (le port de bouchons ou de casque antibruit peut être recommandé ou obligatoire, selon le niveau sonore). Selon le type de machine utilisé, l'activité requiert une position assise ou debout. Les horaires sont généralement réguliers. Le caractère saisonnier de l'activité peut entraîner des dépassements d'horaires.

Expériences

Ce métier est accessible le plus souvent sans formation particulière. Dans ce cas, une adaptation au poste de travail est assurée par l'entreprise. L'accès est également facilité aux titulaires de formations de niveau V (CAP, BEP). Une expérience de la production permet également d'accéder à l'emploi/métier.

Formation/Diplômes

- BAC PRO - METIERS DU CUIR OPTION CHAUSSURES
- CAP MAROQUINERIE
- TITRE PIQUEUR EN MAROQUINERIE
- CQP PIQUEUR(SE) CHAUSSURE

Les différents postes de Préparation

- Préparateur(trice) de séries
- Opérateur(trice) de Refente
- Opérateur(trice) de Parage
- Opérateur(trice) de finition des bords (teinture)
- Opérateur(trice) de Compostage
- Opérateur(trice) de Guttage ou contre collage

Code ROME

Code ROME

H2414 Préparation et finition d'articles en cuir et matériaux souples

Métiers proches ROME

H2401 - Assemblage - montage d'articles en cuirs, peaux D1206 - Réparation d'articles en cuir et matériaux souples D1207 -

Tendances d'évolution

L'ouverture des marchés à l'international impacte très vivement le marché français :

- la production se spécialise sur les techniques les plus pointues
- exigences plus fortes de qualité
- polyvalence des ouvriers de production pour tenir compte des contraintes techniques et économiques de

SAVOIR-FAIRE

EXPERTISE TECHNIQUE

Savoir-faire techniques :

- Maîtriser une technique, une gestuelle
- Sélectionner et contrôler la qualité d'une matière 1ère

Documentation technique :

- Lire et interpréter des documents techniques
- Renseigner un document technique

Modes opératoires :

- Respecter les modes opératoires
- Détecter des défauts, proposer des actions correctives

TECHNOLOGIES & MACHINES

Réglage / Programmation :

- Sélectionner une machine, des outils en fonction des travaux à réaliser
- Préparer une machine, des outils
- Régler, programmer une machine

Entretien / Maintenance :

- Entretien d'une machine, d'une installation

AUTONOMIE & RESPONSABILITÉ

Respect des objectifs :

- Comprendre et respecter les objectifs fixés

RÈGLES & ORGANISATION

Respect des règles :

- Respecter les règles QHSE

Environnement / Poste de travail :

- Organiser son espace et son poste de travail

Auto-organisation / Gestion du temps :

- Gérer son temps et ses priorités