Responsable Maintenance

Branche
Textile

Famille
Exploitation et Maintenance

Sous-famille
Exploitation – Production

DESCRIPTION

Le/la responsable maintenance organise et supervise les activités et les interventions de maintenance d'un ou plusieurs services, dans un objectif de fiabilisation des moyens et outils de production selon les normes de sécurité, hygiène et environnement et les impératifs techniques et économiques de production (qualité, productivité, délais). Il/elle peut également diriger un service à spécialités hétérogènes en terme de maintenance (mécanique, électricité, électronique, automatisme, hydraulique, pneumatique, ...).

ENVIRONNEMENT, TENDANCES & EXPÉRIENCES

Environnement & conditions de travail

Cet emploi/métier s'exerce dans un bureau, en atelier de production ou en clientèle. Les horaires peuvent être de jour ou postés selon le mode d'organisation de l'entreprise. Une disponibilité constante est demandée pour faire face aux demandes d'interventions des clients ou aux aléas de la production. L'activité s'inscrit dans un contexte de travail en équipe, en relation avec les autres services de l'entreprise.

Tendances d'évolution

Évolution des machines, des technologies, des matériels et des normes d'hygiène et de sécurité. Métier en constante évolution, d'où une nécessité de s'informer, de rester en veille et de se former aux nouvelles technologies.

Expériences

Accessible avec un diplôme de niveau Bac+2 (BTS, DUT) complété par une expérience professionnelle en maintenance industrielle ou en production. Des

Autres appellations

- Chargé / Chargée de la sous-traitance en maintenance industrielle
- Chef de service d'entretien et de maintenance industrielle
- Chef de service entretien en maintenance industrielle
- Chef de service maintenance industrielle
- Chef de service technique en maintenance industrielle
- Chef du service entretien et travaux neufs en maintenance industrielle
- Chef du service maintenance instrumentation
- Ingénieur / Ingénieure chef d'atelier de maintenance industrielle
- Ingénieur / Ingénieure chef d'atelier d'entretien et de maintenance électrique et électromécanique

2025 © Observatoire Compétences Industries

habilitations (électriques, radioprotection, ...) peuvent être requises. La pratique de l'anglais peut être requise.

SAVOIR-FAIRE

EXPERTISE TECHNIQUE

Documentation technique :

- Lire et interpréter des documents techniques
- Renseigner un document technique

Assistance technique :

- Apporter une assistance technique
- Réaliser un diagnostic technique

PRODUCTION & QUALITÉ

Modes opératoires :

- Respecter les modes opératoires

APPROVISIONNEMENT & LOGISTIQUE

Logistique / Transport :

- Conduire un véhicule

APPRENTISSAGE & RESOLUTION DE PROBLEMES

Recherche et analyse d'informations :

- Rédiger un document, faire preuve d'aisance rédactionnelle

RENTABILITÉ & MAITRISE DES COUTS

Achats / Sous-traitance :

- Contrôler la qualité d'une prestation

RÈGLES & ORGANISATION

Respect des règles :

- Respecter les règles HSE

Reporting / Indicateurs :

- Analyser, exploiter des données et des indicateurs

Consignes :

- Transmettre des consignes ou des instructions (orales ou écrites)

- Ingénieur / Ingénieure de maintenance en appareillage
- Ingénieur / Ingénieure de maintenance en énergie
- Ingénieur / Ingénieure de maintenance en infrastructure industrielle
- Ingénieur / Ingénieure de maintenance en instrumentation
- Ingénieur / Ingénieure de maintenance en matériel de production
- Ingénieur / Ingénieure de maintenance en matériels roulants
- Ingénieur / Ingénieure de maintenance industrielle
- Ingénieur / Ingénieure de support technique maintenance industrielle
- Ingénieur / Ingénieure d'entretien en maintenance industrielle
- Ingénieur / Ingénieure d'entretien maintenance et travaux neufs en industrie
- Ingénieur / Ingénieure maintenance-fiabilisation industrielle
- Ingénieur / Ingénieure travaux neufs en maintenance industrielle
- Ingénieur électronicien / Ingénieure électronicienne des systèmes de la sécurité aérienne
- Responsable d'atelier de maintenance à spécialités hétérogènes
- Responsable de maintenance aéronautique
- Responsable de maintenance en énergie
- Responsable de maintenance et travaux neufs en industrie
- Responsable de

2025 © Observatoire Compétences Industries

MANAGEMENT & ANIMATION

Développement des compétences / Evaluation de la performance :

- Déléguer les responsabilités

Animation d'équipe / Coordination :

- Animer une équipe, un groupe de travail

TECHNOLOGIES & MACHINES

Réglage / Programmation :

- Régler, programmer une machine
- Contrôler la conformité, le fonctionnement d'une machine, d'une installation

Infrastructure / Architecture :

- Installer des équipements techniques

Entretien / Maintenance :

- Assurer la maintenance corrective et curative des machines et des installations
- Entretenir une machine, une installation
- Proposer une amélioration technique pour un équipement, une installation

INNOVATION & R&D

Veille technologies / matériaux :

- Réaliser une veille technologique

MÉTHODES & PROCESSUS

Amélioration continue :

- Analyser et optimiser un processus
- Mettre en œuvre et piloter une démarche d'amélioration continue

PLANIFICATION & PILOTAGE

Planification :

- Organiser et planifier une activité

COLLABORATION

Expression / Communication orale :

- Rendre compte oralement et/ou par écrit de son travail

maintenance industrielle
- Responsable d'entretien et de dépannage en maintenance industrielle
- Responsable des moyens généraux en industrie
- Responsable maintenance assainissement radioactif
- Responsable maintenance d'équipements hydrauliques
- Responsable technique maintenance et travaux neufs en industrie

Code ROME

I1102 – Management et ingénierie de maintenance industrielle

Métiers proches

H1101 – Assistance et support technique client

H2502 – Management et ingénierie de production
I1304 – Installation et maintenance d'équipements industriels et d'exploitation

2025 © Observatoire Compétences Industries