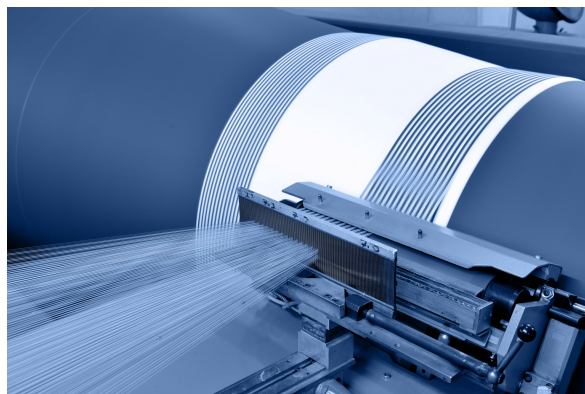


- Textile

Mécanicien(ne) de maintenance



Description

Le/ Mécanicien(ne) de maintenance assure la maintenance préventive, corrective et parfois prédictive des machines, équipements et systèmes automatisés afin de garantir leur bon fonctionnement et d'optimiser leur performance. Il/elle intervient pour diagnostiquer les pannes, réparer et améliorer les installations, tout en intégrant progressivement des technologies récentes telles que l'Internet des objets (IoT) ou l'analyse de données. Le métier évolue avec l'émergence de besoins spécifiques propres à chaque atelier (filature, tissage, ennoblissement, confection...), en fonction du type de machines et de leur ancienneté. Ce métier intervient dans différents maillons de la chaîne de valeur du textile.

FAMILLE DE MÉTIER

Exploitation et Maintenance

CODE ROME

I1304 – Technicien / Technicienne de maintenance industrielle

- I1302 – Technicien / Technicienne de maintenance d'installations automatisées
- I1309 – Électricien / Électricienne de maintenance
- I1310 – Mécanicien / Mécanicienne de maintenance industrielle

Environnement, Tendances & Expériences

Environnement et conditions de travail

Le/la Mécanicien(ne) de maintenance exerce principalement dans les ateliers de maintenance et de production, mais peut également intervenir sur des chantiers pour des travaux neufs. Les horaires varient (jour, postes ou astreintes) selon l'organisation de l'entreprise, avec une disponibilité souvent requise pour répondre aux urgences ou aux aléas de la production. Le travail s'effectue en équipe, en collaboration avec d'autres services, et impose le respect strict des règles de sécurité et des normes réglementaires, dans un environnement où la réactivité et la rigueur sont essentielles.

Tendances d'évolution

Le métier de Mécanicien(ne) de maintenance évolue avec l'émergence de besoins spécifiques, comme la maintenance des machines à coudre, la découpe laser, les brodeuses numériques, les capteurs équipant les machines. En parallèle, la transformation des technologies (industrie 4.0, IoT), l'évolution des normes environnementales, d'hygiène et de sécurité, ainsi que l'automatisation croissante des équipements, exigent une veille technologique constante et une mise à jour régulière

des compétences techniques via des formations.

Expériences

Le métier de Mécanicien(ne) de maintenance est accessible avec des formations de niveaux infra-Bac ou Bac Pro (CAP, BEP en maintenance, mécanique ou électromécanique, Bac professionnel, CQP), mais un niveau Bac +2 dans le domaine de la maintenance est de plus en plus demandé pour maîtriser des technologies complexes comme l'informatique industrielle, les automates ou la GMAO. L'accès peut aussi se faire par promotion interne, notamment pour des opérateurs machines expérimentés. Une période d'adaptation de quatre à six mois est souvent nécessaire à l'arrivée dans l'entreprise pour se familiariser avec les processus, systèmes et outils spécifiques. Des habilitations (électriques, etc.) et la maîtrise de l'anglais technique sont souvent requises, tandis que la formation continue permet de se perfectionner sur des technologies émergentes.

Savoir faire

Maintenance Mécanique

DIAGNOSTIC ET RÉPARATION

- Diagnostiquer les pannes mécaniques
- Réparer les pièces et organes mécaniques
- Effectuer les essais et réglages

GESTION DES RESSOURCES

- Organiser les interventions de maintenance
- Contrôler l'application des procédures qhsse
- Renseigner les fiches d'activité

Autres appellations

- Agent / Agente de maintenance industrielle
- Chef d'atelier de maintenance industrielle
- Chef d'équipe de maintenance industrielle
- Dépanneur électromécanicien / Dépanneuse électromécanicienne d'équipements industriels
- Électromécanicien / Électromécanicienne de maintenance industrielle
- Opérateur / Opératrice de maintenance industrielle
- Technicien / Technicienne de maintenance industrielle