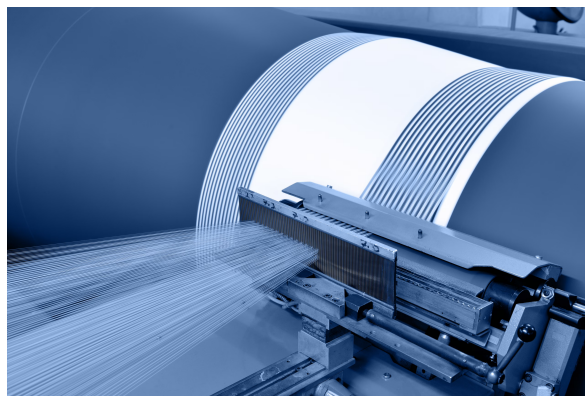


- Textile

Mécanicien(ne) régleur(se)



Description

Le/la mécanicien(ne) régleur(se) assure les réglages et les mises au point des équipements de production, qu'il s'agisse de machines conventionnelles, numériques ou connectées, en vue d'obtenir les formes, dimensions, tolérances et cadences définies, à l'unité ou en série. Il/elle veille à respecter les règles de sécurité ainsi que les impératifs techniques et économiques de production (qualité, productivité, délais). Il/elle participe également à l'optimisation des processus, en intégrant des solutions innovantes pour réduire les pertes et améliorer l'efficacité énergétique. Il/elle peut également être amené(e) à former ou coordonner une équipe. Ce métier intervient dans plusieurs maillons de la chaîne de valeur du textile.

FAMILLE DE MÉTIER

Production et assemblage

CODE ROME

H2912 - Régleur / Régleuse d'équipements industriels

Environnement, Tendances & Expériences

Environnement et conditions de travail

Cet emploi/métier s'exerce généralement de manière autonome, tout en s'inscrivant dans un travail collaboratif au sein d'une équipe. Le mécanicien régleur intervient en appui des conducteurs de ligne pour assurer le bon fonctionnement des équipements, notamment en cas de panne ou de dysfonctionnement. Les horaires sont majoritairement réguliers, mais peuvent varier en fonction des impératifs de production, notamment lors de pics d'activité ou d'interventions techniques urgentes. Le port des EPI est requis. Le travail posté, de nuit ou les astreintes sont fréquents dans certaines entreprises, de rares déplacements à prévoir (pour suivre par exemple des formations sur les nouvelles technologies). L'évolution vers des environnements plus digitalisés et automatisés peut également modifier les rythmes de travail et les interactions avec les équipes.

Tendances d'évolution

L'évolution des technologies impose une adaptation continue des compétences, notamment avec l'intégration croissante de machines connectées, de systèmes automatisés et de technologies numériques (industrie 4.0). Cette transformation favorise le développement de la maintenance prédictive, basée sur l'analyse des données collectées

par les équipements, pour anticiper les pannes et optimiser la production. Par ailleurs, les enjeux environnementaux conduisent à l'introduction de pratiques écoresponsables, telles que l'optimisation des consommations énergétiques et la réduction des déchets. Il/elle peut être amené à faire des propositions d'amélioration dans son périmètre d'activité.

Expériences

Ce métier est accessible à partir de formations de niveaux 3 ou 4 (CAP, BEP, Bac technologique ou professionnel) dans les domaines de la mécanique, de la maintenance industrielle ou des systèmes de production automatisés. Avec l'évolution des technologies, des formations complémentaires en numérique ou en automatismes peuvent constituer un atout. L'accès indirect reste possible pour les personnes ayant acquis une expérience significative dans des fonctions similaires, notamment en réglage, maintenance ou conduite de machines, à condition de mettre à jour leurs compétences en tissage (mise au point des machines) et en lien avec les technologies récentes.

Savoir faire

Compétences en Réglage

RÉGLAGE DES MACHINES

- Réaliser les réglages des équipements de production

CONTRÔLE DE QUALITÉ

- Contrôler la conformité des process, matières, pièces et/ou produits

Autres appellations

- Régleur mécanicien / Régleuse mécanicienne
- Régleur mécanicien / Régleuse mécanicienne de machine de confection
- Régleur mécanicien / Régleuse mécanicienne en bonneterie
- Régleur metteur / Régleuse metteuse au point d'équipements industriels
- Régleur monteur / Régleuse monteuse de machine textile de filature et de tissage
- Régleur programmeur industriel / Régleuse programmatrice industrielle