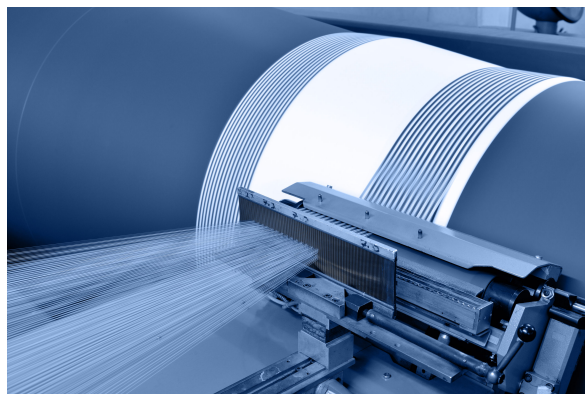


- Textile

Conducteur(rice) d'équipements industriels



Description

Le/la conducteur(rice) d'équipements industriels textile veille au bon fonctionnement des machines de production dans les entreprises de l'industrie textile. Il/elle opère sur des équipements de transformation, de fabrication ou de conditionnement, qu'ils soient automatisés ou manuels, et s'adapte aux procédés de production continus, discontinus ou mixtes. Il/elle conduit des machines de fabrication de fils ou des machines de production de surfaces textiles à partir de fils tissés ou tricotés. Le/la conducteur(rice) travaille en respectant les normes de sécurité et les exigences environnementales, tout en assurant la qualité, la productivité et le respect des délais de production. Sa connaissance approfondie des équipements et des matières lui permet de réaliser des ajustements, d'identifier des dysfonctionnements et d'assurer un suivi rigoureux des opérations. Il/elle doit également comprendre les caractéristiques des matières premières utilisées (textiles, fils, tissus) pour optimiser leur utilisation et éviter les erreurs de production. Ce métier intervient dans différents maillons de la chaîne de valeur du textile.

Environnement, Tendances & Expériences

Environnement et conditions de travail

Le métier de conducteur(rice) d'équipements industriels textile s'exerce sur des machines de complexité variable, qu'elles soient individuelles, en ligne ou organisées en sections. Selon les configurations, le/la conducteur(rice) peut travailler de manière autonome ou en équipe, favorisant ainsi la collaboration et l'échange de savoir-faire. Cette activité demande une grande attention et une bonne réactivité pour assurer la fluidité de la production et intervenir efficacement en cas de besoin. Elle peut également comporter du port de charges lors de l'approvisionnement des machines ou du changement d'éléments techniques.

L'environnement de travail peut être marqué par un certain niveau sonore et la présence de poussières, mais il évolue avec des équipements de plus en plus ergonomiques et sécurisés. Le métier offre une diversité de tâches et d'adaptations aux modes opératoires selon les branches et les entreprises.

FAMILLE DE MÉTIER

Production et assemblage

CODE ROME

H2403 – Conducteur / Conductrice de machines de fabrication de produits textiles
H2404 – Conducteur / Conductrice de machine de production et transformation des fils
H2413 – Opérateur / Opératrice de préparation en industrie textile

- E1302 – Conducteur / Conductrice de machines de façonnage routage
- H2301 – Conduite d'équipement de production chimique ou pharmaceutique
- H2102 – Conducteur / Conductrice de ligne en industrie alimentaire
- H2909 – Assembleur monteur / Assembleuse monteuse
- H2409 – Coupeur / Coupeuse en industrie textile et matériaux souples

L'organisation du temps de travail varie en fonction des besoins de la production, avec des horaires en journée, en semi-continu (2x8) ou en continu (3x8), permettant une certaine flexibilité.

Tendances d'évolution

Le métier de conducteur(rice) d'équipements industriels textile évolue avec l'introduction de nouvelles organisations du travail, visant à optimiser la production et à répondre aux exigences croissantes de flexibilité. Les conducteurs(rices) doivent désormais faire preuve d'une plus grande polyvalence, en étant capables de gérer diverses machines, de réaliser la maintenance de premier niveau et de s'adapter rapidement à différents procédés de production. L'adaptabilité devient cruciale, notamment face à l'intégration croissante de machines de plus en plus perfectionnées, automatisées et informatisées. Ces évolutions nécessitent une formation continue pour maîtriser les nouvelles technologies et les systèmes de conduite avancés, assurant ainsi une production efficace et conforme aux standards de qualité modernes. Il/elle peut être amené à faire des propositions d'amélioration dans son périmètre d'activité.

Expériences

Accessible à partir de formations de niveau 3 (CAP, BEP) dans les domaines de la mécanique, de l'électromécanique ou encore à partir de formations spécifiques (CAP conducteur d'installations de production, CQPI conducteur d'équipements industriels). L'expérience professionnelle joue un rôle clé, et l'accès à ce métier est ouvert aux personnes ayant acquis des compétences similaires dans des postes en lien avec la conduite d'équipements industriels.

Savoir faire

Conduite D'Équipements Industriels

SURVEILLANCE ET CONTRÔLE

- Surveiller le fonctionnement des machines
- Contrôler la qualité des produits fabriqués

MAINTENANCE

- Effectuer la maintenance de premier niveau des équipements

Autres appellations

- Bobineur assembleur / Bobineuse assembleuse en filature textile
- Bobinier / Bobinière textile
- Cardeur / Cardeuse en industrie textile
- Conditionneur / Conditionneuse sur machine

- Conducteur / Conductrice de machine textile
- Conditionneur / Conditionneuse sur machine
- Étirageur-puiseur / Étirageuse-puiseuse de fils
- Fileur en broderie / Fileuse en broderie
- Moulinier / Moulinière
- Ouvrier / Ouvrière textile
- Peigneur / Peigneuse en industrie textile
- Retordeur / Retordeuse
- Réunisseur / Réunisseuse
- Tisserand / Tisserande
- Tisseur / Tisseuse
- Tricoteur / Tricoteuse
- Tulliste