- Habillement

Mécanicien(ne) de maintenance

Description

Le/la Mécanicien(ne) de maintenance assure la maintenance (préventive ou curative), dépanne les machines, équipements, installations, systèmes automatisés ou non, nécessaires à la production et plus généralement au bon fonctionnement de l'entreprise. Il/elle participe à la fabrication ou à la modification d'éléments ou de dispositifs. Ce métier contribue à maintenir et à améliorer l'appareil de production pour garantir les quantités et les délais requis en tenant compte des évolutions d'organisation ou de technologies.

FAMILLE DE MÉTIER

Exploitation et Maintenance

CODE ROME

I1304 Installation et maintenance d'équipements industriels et d'exploitation

- I1302 - Installation et maintenance d'automatismes
- I1309 - Maintenance électrique
- I1310 - Maintenance mécanique industrielle

Environnement, Tendances & Expériences

Environnement et conditions de travail

Cet emploi/métier s'exerce dans l'atelier de maintenance et dans les ateliers de production. Des travaux neufs peuvent l'amener à travailler sur des chantiers. Les horaires peuvent être de jour ou postés selon le mode d'organisation de l'entreprise. Une disponibilité constante est demandée pour faire face aux demandes d'interventions des clients ou aux aléas de la production. L'activité s'inscrit dans un contexte de travail en équipe, en relation avec les autres services de l'entreprise. Les règles de sécurité et contraintes réglementaires sont un impératif quotidien de ce métier.

Tendances d'évolution

On constate des besoins spécifiques pour la maintenance des machines à coudre, qui peuvent amener une spécialisation dans ce domaine, ou tout au moins des formations spécifiques. Métier en constante évolution de par la transformation des machines, des technologies et des normes environnementales, d'hygiène et de sécurité ; d'où une nécessité de s'informer, de rester en veille et de se former aux nouvelles technologies.

Expériences

Accessible à partir de formations de niveaux V ou IV (CAP, BEP options maintenance, mécanique, électromécanique, Bac professionnel,

CQP,...). Le niveau III est de plus en plus fréquemment demandé pour maîtriser les technologies plus complexes : informatique industrielle, automates, GMAO. L'accès est également possible par promotion interne, notamment pour des opérateurs- machines ayant une expérience professionnelle confirmée. Certains modules de formation continue permettent de compléter une bonne expérience professionnelle et une formation de niveau V : ainsi par exemple la maîtrise des technologies de GMAO. A l'arrivée dans l'entreprise, il faut se former pendant quatre à six mois, pour connaître le process de production, les différents systèmes, les matériels et outils. Des habilitations (électriques, ...) peuvent être requises, ainsi que la pratique de l'anglais.

Savoir faire

Expertise Technique

- Lire et interpréter des documents techniques
- Renseigner un document technique
- Apporter une assistance technique
- Réaliser un diagnostic technique

Règles & Organisation

- Respecter les règles hse
- Transmettre des consignes ou des instructions (orales ou écrites)

Production & Qualité

- Respecter les modes opératoires

Autres appellations

- Agent / Agente de maintenance industrielle
- Agent / Agente de maîtrise d'atelier de maintenance industrielle
- Agent / Agente de maîtrise de maintenance industrielle
- Agent / Agente de maîtrise d'entretien en électromécanique
- Chef d'atelier de maintenance de matériels
- Chef d'atelier de maintenance d'équipements de production
- Chef d'atelier de maintenance d'équipements d'exploitation
- Chef d'atelier de maintenance en électromécanique
- Chef d'atelier de maintenance industrielle
- Chef d'atelier d'entretien et de maintenance industrielle
- Chef de chantier de maintenance en électromécanique
- Chef d'équipe de maintenance industrielle
- Contremaître / Contremaîtresse de maintenance industrielle
- Dépanneur électromécanicien / Dépanneuse électromécanicienne d'équipements industriels
- Electromécanicien / Electromécanicienne de maintenance industrielle
- Electromécanicien / Electromécanicienne d'équipements d'exploitation

- Electromécanicien / Electromécanicienne d'équipements industriels
- Electromécanicien / Electromécanicienne en machines tournantes
- Electrotechnicien / Electrotechnicienne branche industrie
- Mécanicien / Mécanicienne de maintenance
- Opérateur / Opératrice de maintenance industrielle
- Technicien / Technicienne de maintenance d'équipements de production
- Technicien / Technicienne de maintenance d'équipements d'exploitation
- Technicien / Technicienne de maintenance en équipements industriels
- Technicien / Technicienne de maintenance industrielle
- Technicien / Technicienne de maintenance industrielle polyvalente
- Technicien / Technicienne de maintenance process
- Technicien / Technicienne de matériels roulants
- Technicien / Technicienne de mise en service d'équipements industriels
- Technicien / Technicienne d'installation d'équipements industriels
- Technicien / Technicienne d'installation industrielle
- Technicien électrotechnicien / Technicienne électrotechnicienne en installation d'exploitation
- Technicien électrotechnicien / Technicienne électrotechnicienne en installation industrielle
- Technicien itinérant / Technicienne itinérante de maintenance Service Après-Vente -SAV-