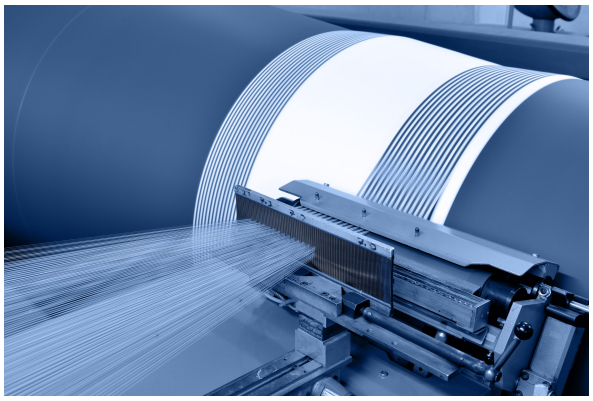
- Textile

Mécanicien(ne) en confection couturier(ère)



Description

Le/la mécanicien(ne) en confection couturier(ère) réalise les opérations de montage et d'assemblage d'articles textiles sur une chaîne de production, en utilisant différentes machines à coudre, programmables ou non (piqueuse plate, surjeteuse, automate de couture…). Il/elle intervient dans la fabrication de vêtements (habillement, lingerie, vêtements de travail), mais aussi dans des domaines techniques tels que les équipements de protection, le médical (dispositifs de contention, champs opératoires) ou l'industrie (bâches, textiles techniques pour l'automobile et le bâtiment). Il/elle travaille dans le respect des impératifs de qualité, productivité et sécurité. Il/elle peut aussi réaliser des opérations de finition, de réparation et de conditionnement.Ce métier intervient dans plusieurs maillons de la chaîne de valeur du textile peut être présent dans plusieurs filières et sous-segments de l'industrie textile, principalément axés sur la confection de produits Textiles.

FAMILLE DE MÉTIER

Production et assemblage

CODE ROME

H2402 - Couturier industriel / Couturière industrielle de l'habillement

- H2401 – Opérateur / Opératrice de fabrication industrie des cuirs, peaux et matériaux associés
- H2410 – Opérateur / Opératrice de finition en industrie du textile
- H2909 – Assembleur monteur / Assembleuse monteuse

Environnement, Tendances & Expériences

Environnement et conditions de travail

Cet emploi/métier s'exerce principalement en atelier, souvent dans un environnement exposé au bruit. Selon le type de machine utilisée, l'activité peut nécessiter une position assise (pour le travail sur machine à coudre simple) ou une station debout prolongée (pour l'utilisation d'automates de couture, brodeuses, etc.). Cet emploi/métier nécessite de la dextérité et de la précision afin de respecter les tolérances requises lors de la production tout en assurant une rapidité d'exécution pour la production en série. Les horaires sont généralement réguliers en journée, mais le caractère saisonnier de l'activité peut entraîner des périodes de travail avec des horaires prolongés ou décalés. Des conditions de travail peuvent également varier en fonction de la taille et de l'organisation de l'atelier.

Tendances d'évolution

L'évolution de la production vers de petites ou moyennes séries, favorisée par la demande croissante de personnalisation et de

production locale, exige une plus grande polyvalence dans la maîtrise des techniques de montage sur l'ensemble du produit. Les avancées technologiques, comme l'intégration d'automates programmables et de logiciels de conception assistée, modifient également les pratiques, nécessitant une montée en compétences techniques.
Par ailleurs, la diversité croissante des matières utilisées (textiles durables, techniques ou recyclés) impose une adaptation aux caractéristiques spécifiques de ces matériaux. Enfin, la prise en compte des enjeux environnementaux et l'essor de la mode responsable influencent les méthodes de travail, avec une attention particulière portée à l'optimisation des ressources et à la réduction des déchets.
Il/elle peut être amené à faire des propositions d'amélioration dans son périmètre d'activité.

Expériences

Le métier est accessible avec un CAP/BEP en prêt-à-porter, métiers de la mode ou des industries connexes. Il peut également être exercé après une expérience professionnelle en couture industrielle, même sans diplôme spécifique. Avec l'évolution des technologies et des attentes des employeurs, une formation complémentaire ou une certification dans l'utilisation des nouvelles machines et outils de couture peut constituer un atout.

Savoir faire

Expertise Technique

- Maîtriser une technique, une gestuelle
- Sélectionner et contrôler la qualité d'une matière première
- Lire et interpréter des documents techniques
- Prendre des mesures, réaliser des calculs

Production & Qualité

- Respecter les procédures qualité
- Contrôler la conformité des process, matières, pièces et/ou produits aux spécifications
- Détecter des défauts, proposer des actions correctives

Apprentissage & Résolution De Problèmes

- Rechercher l'information nécessaire à la résolution d'un problème
- Formaliser une procédure qualité

Règles & Organisation

- Respecter les règles hse
- Analyser, exploiter des données et des indicateurs
- Gérer son temps et ses priorités

Commercial & Distribution

- Mettre en place des procédures et indicateurs de la satisfaction client

Collaboration

- Collaborer, travailler en équipe

Planification & Pilotage

- Contrôler le respect des règles et des procédures
- Concevoir des indicateurs, un tableau de bord

RH & Formation

- Concevoir des actions de sensibilisation et de communication interne

Administration & Gestion

• Réaliser une gestion documentaire

Relations Externes

• Entretenir la relation avec les partenaires

Autres appellations

- Piqueur / Piqueuse en confection
- Piqueur / Piqueuse en broderie sur tissu chaîne et trame
- Piqueur brodeur / Piqueuse brodeuse de dentelle sur machine
- Piqueur brodeur / Piqueuse brodeuse sur machine en articles maille
- Piqueur brodeur / Piqueuse brodeuse sur machine en ganterie
- Rabatteur / Rabatteuse canon des industries de l'habillement
- Remmailleur / Remmailleuse en articles maille
- Surfileur / Surfileuse
- Surjeteur / Surjeteuse en articles maille
- Surjeteur / Surjeteuse en ganterie
- Surjeteur-raseur / Surjeteuse-raseuse